

《贵州省通用安装工程计价定额》 (2016 版)

第七册 通风空调工程

总 说 明

一、《贵州省通用安装工程计价定额》（2016 版，以下简称本定额）共分十二册，包括：

第一册 机械设备安装工程

第二册 热力设备安装工程

第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程

第四册 电气设备安装工程

第五册 建筑智能化工程

第六册 自动化控制仪表安装工程

第七册 通风空调工程

第八册 工业管道工程

第九册 消防工程

第十册 给排水、采暖、燃气工程

第十一册 通信设备及线路工程

第十二册 刷油、防腐蚀、绝热工程

二、本定额是在《通用安装工程消耗量定额》（TY02-31-2015）、《建设工程工程量清单计价规范》（GB50500-2013）、《通用安装工程工程量清单计算规范》（GB50856-2013）的基础上，参考《贵州省安装工程计价定额》（2004 版），并结合我省设计、施工、招标投标实际情况编制。

三、本定额适用于贵州省行政区域内工业与民用建筑的新建、扩建通用安装工程。

四、本定额是完成规定计量单位合格产品所需的人工、材料、机械和施工措施费用的社会平均消耗量标准；是编制使用国有资金投资工程的投资估算、设计概算、施工图预算、最高投标限价的依据；是衡量投标报价合理性的基础；是编制企业定额、投标报价、调解处理工程造价纠纷、鉴定的参考。

五、本定额按现行有关国家产品标准，设计、施工及验收规范，技术操作规程，质量评定标准和安全操作规程进行编制，并参考行业、地方标准以及有代表性的工程设计、施工资料和其他资料。

六、本定额是按照正常的施工条件，施工企业通常采用的施工技术、施工方法、施工机械装备水平、合理的施工工期、合理的劳动组织进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准 and 设计要求，附有合格证书和实验记录。

2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。

3. 正常的气候、地理条件和施工环境。

4. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。

5. 水、电供应能满足安装施工正常使用。

七、定额项目按综合单价表现，包括人工费、材料费（含工程设备）、施工机械使用费、企业管理费和利润。

八、关于人工：

人工消耗量包括基本用工、辅助用工、超运距用工和人工幅度差，每工日按 8 小时工作计算，不分工种和技术等级，以综合工日表现。

工日单价包括计时工资或计价工资、奖金、津贴补贴和特殊情况下支付的工资。本定额中一类综合用工单价为 80 元/工日，二类综合用工单价为 120 元/工日，三类综合用工单价为 135 元/工日。

九、关于材料：

1. 材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。材料消耗量包括净用量和损耗量，损耗量是指从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗和施工现场堆放损耗等。设计文件、规范规定的预留量不在损耗量中考虑。

2. 材料（包括半成品）单价是指从材料来源地（或交货地）至工地仓库或指定堆放地点出库后的价格，包括材料原价（供应价）、材料运杂费、运输损耗费、采购及保管费等。

材料原价（供应价）：指材料的出厂价格或供应商的供应价格。

材料运杂费：指材料自来源地运至工地仓库或指定堆放地点所发生的全部费用。

运输损耗费：指材料在运输装卸过程中不可避免的损耗产生的费用。

采购及保管费：指为组织采购、供应和保管材料所需的各项费用，包括采购费、仓储费、工地保管费、仓储损耗等费用。定额采购保管费率按材料供应价和运杂费之和扣减包装回收值后的 2% 计算，其中：采购费率为 0.7%，保管费率为 1.3%。

未计价材是指定额项目中未注明单价，且消耗量带有括弧的材

料，应根据括弧内所列消耗量乘以相应的材料单价计算，列入综合单价。

3. 本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入消耗量定额。

4. 对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。

十、关于机械：

1. 本定额中的机械类型、规格按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度综合确定。台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

2. 本定额的机械台班单价包括折旧费、检修费、维护费、安拆费及场外运费、人工费、燃料动力费和其他费。

3. 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑，其消耗的燃料动力等列入材料。

十一、关于仪器仪表：

1. 本定额的仪器仪表台班消耗量是按正常施工工效综合取定。

2. 本定额的仪器仪表台班单价包括折旧费、维护费、校验费、动力费和其他费。

3. 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在一年以内的不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量，作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑，其消耗的燃料动力等列入材料。

十二、企业管理费

企业管理费是指建筑安装企业组织施工生产和经营管理所需的费用。包括：管理人员工资、办公费、差旅交通费、固定资产使用费、工具用具使用费、劳动保险、职工福利费、劳动保护费、检验试验费、工会经费、职工教育经费、财产保险费、财务费、税金（城市维护建设税、教育费附加、地方教育附加、房产税、车船使用税、土地使用税、印花税等）、其他费用（技术转让费、技术开发费、投标费、业务招待费、绿化费、广告费、公证费、法律顾问费、审计费、咨询费、保险费等）。

十三、利润

利润是指施工企业完成所承包工程获得的盈利。

十四、关于水平和垂直运输：

1. 设备：包括从安装现场指定堆放地点运至安装地点 100m 以内的水平运输，以及垂直运输。
2. 材料（成品、半成品）：包括从施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点 300m 以内的水平运输，以及垂直运输。
3. 垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以设计标高正负零平面为基准面。

十五、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十六、凡本说明未尽事宜，详见各册、章说明和附录。

册 说 明

一、第七册《通风空调工程》（以下简称本册定额）适用于通风空调设备及部件制作安装，通风管道制作安装，通风管道部件制作安装工程。

二、本册定额编制的主要技术依据有：

1. 《钢结构设计规范》GB 50017-2003；
2. 《采暖通风与空气调节设计规范》GB 50019-2003；
3. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB 50243-2002；
4. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856-2013；
5. 《通风管道技术规程》JGJ 141-2004；
6. 《建设工程劳动定额 安装工程》LD/T74.1—4-2008；
7. 《风机盘管安装》01(03)K403；
8. 《风阀选用与安装》07K120；
9. 《金属、非金属风管支吊架》08K132；
10. 《暖通空调设计选用手册》（1999年中国建筑标准设计研究所出版）；
11. 《通用安装工程消耗量定额》TY02-31-2015。
12. 《建设工程施工机械台班费用编制规则》2015；
13. 《建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》2015；

三、本册定额不包括下列内容：

1. 通风设备、除尘设备为专供通风工程配套的各种风机及除尘设备。其他工业用风机（如热力设备用风机）及除尘设备安装执行第一册《机械设备安装工程》、第二册《热力设备安装工程》相应项目。

2. 空调系统中管道配管执行第十册《给排水、采暖、燃气工程》相应项目，制冷机机房、锅炉房管道配管执行第八册《工业管道工程》相应项目。

3. 管道及支架的除锈、油漆，管道的防腐蚀、绝热等内容，执行第十二册《刷油、防腐、绝热工程》相应项目。

建筑物檐高(m)	≤40	≤60	≤80	≤100	≤120	≤140	≤160	≤180	≤200
建筑层数(层)	≤12	≤18	≤24	≤30	≤36	≤42	≤48	≤54	≤60
按人工费的百分比(%)	2	5	9	14	20	26	32	38	44

(1)薄钢板风管刷油按其工程量执行相应项目，仅外（或内）面刷油定额乘以系数 1.20，内外均刷油定额乘以系数 1.10（其法兰加固框、吊托支架已包括在此系数内）。

(2)薄钢板部件刷油按其工程量执行金属结构刷油项目，定额乘以系数 1.15。

(3)未包括在风管工程量内而单独列项的各种支架（不锈钢吊托支架除外）的刷油按其工程量执行相应项目。

(4)薄钢板风管、部件以及单独列项的支架，其除锈不分锈蚀程度，均按其第一遍刷油的工程量，执行第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》中除轻锈的项目。

4. 安装在支架上的木衬垫或非金属垫料，发生时按实计入成品材料价格。

四、下列费用可按系数分别计取：

1. 系统调整费：（包括漏风量测试和漏光法测试费用）：按系统工程人工费 7%计取，其费用中人工费占 35%，其余为机械费。

2. 脚手架搭拆费按定额人工费的 4%计算，其费用中人工费占 35%，其余为材料费。

3. 超高增加费：本册定额操作物高度是按距离楼地面 6m 考虑的，超过 6m 时，超过部分工程量按定额人工费乘以系数 1.2 计取。

4. 高层建筑增加费：按下表计算，其中人工费占65%，机械费占35%。（高层建筑是指：高度在6层以上的多层建筑或自室外设计正负零至檐口高度在20m以上的单层建筑，不包括屋顶水箱间、电梯间、屋顶平台出口等）。

五、定额中制作和安装的人工、材料、机械比例见下表：

序号	项目名称	制作(%)			安装(%)		
		人工	材料	机械	人工	材料	机械
1	空调部件及设备支架制作安装	86	98	95	14	2	5
2	镀锌薄钢板法兰通风管道制作安装	60	95	95	40	5	5
3	镀锌薄钢板共板法兰通风管道制作安装	40	95	95	60	5	5
4	薄钢板法兰通风管道制作安装	60	95	95	40	5	5
5	净化通风管道及部件制作安装	40	85	95	60	15	5
6	不锈钢板通风管道及部件制作安装	72	95	95	28	5	5
7	铝板通风管道及部件制作安装	68	95	95	32	5	5
8	塑料通风管道及部件制作安装	85	95	95	15	5	5

9	复合型风管制作安装	60	—	99	40	100	1
10	风帽制作安装	75	80	99	25	20	1
11	罩类制作安装	78	98	95	22	2	5

目 录

第一章 通风空调设备及部件制作安装

说明.....	(3)
工程量计算规则.....	(4)
一、空气加热器(冷却器)安装	(5)
二、除尘设备安装	(6)
三、空调器安装	(7)
1.吊顶式空调器安装.....	(7)
2.落地式空调器安装.....	(8)
3.墙上式空调器安装.....	(9)
4.组合式空调机组安装.....	(10)
5.多联体空调机室外机安装.....	(12)
6.VAV 变风量末端装置安装.....	(14)
7.分段式空调器安装.....	(15)
四、风机盘管安装.....	(16)
五、密闭门安装.....	(17)
1.钢板密闭门安装.....	(17)
2.保温钢板密闭门安装.....	(18)
六、挡水板安装.....	(19)
七、滤水器、溢水盘制作、安装.....	(20)
八、金属壳体制作、安装.....	(21)
1.电加热器外壳制作、安装.....	(21)
2.金属空调器壳体制作、安装.....	(22)
九、过滤器安装.....	(23)
1.过滤器安装.....	(23)
2.过滤器框架制作、安装.....	(24)
十、净化工作台安装.....	(25)
十一、风淋室安装.....	(26)
十二、洁净室安装.....	(27)
十三、除湿器安装	(28)
十四、人防过滤器吸收器安装	(29)
十五、通风机安装.....	(30)
1.离心式通风机.....	(30)
2.轴流式、斜流式、混流式通风机.....	(32)
3.屋顶式通风机.....	(34)
4.卫生间通风机.....	(35)
5.风机箱落地安装.....	(36)
6.风机箱减震台座上安装.....	(37)
7.风机箱悬吊安装.....	(39)
8.手摇、脚踏电动两用风机安装(人防)	(40)
十六、空气幕安装.....	(41)
十七、设备支架制作、安装.....	(43)

第二章 通风管道制作安装

说明.....	(47)
工程量计算规则.....	(49)
一、碳钢通风管道制作安装.....	(50)
1.镀锌薄钢板圆形风管制作安装 ($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口).....	(50)

2.镀锌薄钢板矩形风管制作安装 ($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口).....	(52)
3.镀锌薄钢板共板法兰矩形风管制作、安装 ($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口).....	(54)
4.镀锌薄钢板风管内、外表面人工除油污.....	(56)
5.薄钢板圆形风管制作、安装 ($\delta=2\text{mm}$ 以内焊接).....	(57)
6.薄钢板圆形风管制作安装 ($\delta=3\text{mm}$ 以内焊接).....	(59)
7.薄钢板矩形风管制作安装 ($\delta=2\text{mm}$ 以内焊接).....	(61)
8.薄钢板矩形风管制作安装 ($\delta=3\text{mm}$ 以内焊接).....	(63)
二、净化通风管道制作安装.....	(65)
三、不锈钢板通风管道制作安装	(67)
1.不锈钢圆形风管制作安装 ($\delta=2\text{mm}$ 以内电弧焊)	(67)
2.不锈钢圆形风管制作安装 ($\delta=3\text{mm}$ 以内电弧焊)	(68)
3.不锈钢圆形风管制作安装 ($\delta=2\text{mm}$ 以内氩弧焊)	(69)
4.不锈钢圆形风管制作安装 ($\delta=3\text{mm}$ 以内氩弧焊)	(70)
5.不锈钢矩形风管制作安装 ($\delta=2\text{mm}$ 以内电弧焊)	(71)
6.不锈钢矩形风管制作安装 ($\delta=3\text{mm}$ 以内电弧焊)	(72)
7.不锈钢矩形风管制作安装 ($\delta=2\text{mm}$ 以内氩弧焊)	(73)
8.不锈钢矩形风管制作安装 ($\delta=3\text{mm}$ 以内氩弧焊)	(74)
9.不锈钢圆形法兰制作安装 (手工氩弧焊、电焊)	(75)
10.吊托支架制作安装(手工电焊)	(76)
11.风管木垫制作安装.....	(77)
四、铝板通风风管制作安装	(78)
1.铝板圆形风管制作安装 ($\delta=2\text{mm}$ 以内气焊)	(78)
2.铝板圆形风管制作安装 ($\delta=3\text{mm}$ 以内气焊)	(79)
3.铝板圆形风管制作安装 ($\delta=2\text{mm}$ 以内氩弧焊)	(81)
4.铝板圆形风管制作安装 ($\delta=3\text{mm}$ 以内氩弧焊)	(82)
5.铝板矩形风管制作安装 ($\delta=2\text{mm}$ 以内氧乙炔焊)	(84)
6.铝板矩形风管制作安装	

($\delta=3\text{mm}$ 以内氧乙炔气焊) (85)

7.铝板矩形风管制作安装
($\delta=2\text{mm}$ 以内氩弧焊) (86)

8.铝板矩形风管制作安装
($\delta=3\text{mm}$ 以内氩弧焊) (87)

9.铝板圆形法兰制作安装
(气焊、手工氩弧焊) (88)

10、铝板矩形法兰制作安装
(气焊、手工氩弧焊) (89)

五、塑料通风管制作安装 (90)

1.塑料圆形风管制作安装..... (90)

2.塑料矩形风管制作安装..... (92)

六、玻璃钢通风管道安装..... (94)

1.玻璃钢圆形风管安装..... (94)

2.玻璃钢矩形风管安装..... (95)

七、复合型风管制作安装 (96)

1.复合型矩形风管制作安装..... (96)

八、柔性软风管 (98)

1.柔性软风管安装(无保温管) (98)

2.柔性软风管安装(有保温管) (99)

九、弯头导流叶片制作安装 (100)

十、风管检查孔制作安装 (101)

十一、温度、风量测定孔制作安装 (102)

第三章 通风管道部件制作安装

说明..... (105)

工程量计算规则..... (107)

一、碳钢阀门安装..... (109)

1.空气加热器上通阀、旁通阀安装..... (109)

2.圆形瓣式启动阀安装..... (110)

3.风管蝶阀安装..... (111)

4.圆、方形风管止回阀安装..... (113)

5.密闭式斜插板阀安装..... (114)

6.对开多叶调节阀安装..... (115)

7.风管防火阀安装..... (117)

二、柔性软风管阀门安装..... (118)

三、铝蝶阀制作安装 (119)

1.圆形蝶阀制作安装..... (119)

2.矩形蝶阀制作安装..... (120)

四、不锈钢蝶阀制作安装 (T302-7) (121)

五、塑料阀门制作安装 (122)

1.圆形蝶阀制作安装 (T354-1) (122)

2.塑料方、矩形蝶阀制作安装 (T354-1) (123)

3.塑料圆形插板阀制作安装 (T355-2) (124)

4.塑料方、矩形插板阀制作安装 (T355-2) (125)

5.塑料各型风罩调节阀制作安装..... (126)

六、碳钢风口、散流器、百叶窗安装 (127)

1.百叶风口安装..... (127)

2.矩形送风口安装..... (129)

3.矩形空气分布器安装..... (130)

4.旋转吹风口安装..... (131)

5.方形散流器安装..... (132)

6.圆形、流线形散流器安装..... (133)

7.带调节阀(过滤器)百叶风口安装..... (134)

8.带调节阀散流器安装..... (136)

9.送吸风口安装..... (140)

10.活动箅式风口安装..... (141)

11.网式风口安装 (T262) (142)

12.钢百叶窗安装 (J718-1) (143)

13.板式排烟口安装..... (144)

14.多叶排烟口(送风口)安装..... (146)

七、不锈钢风口、散流器、百叶窗安装 (148)

1.不锈钢单层百叶风口安装..... (148)

2.不锈钢双层百叶风口安装..... (150)

3.不锈钢三层百叶风口安装..... (152)

4.不锈钢圆形直片式直流器安装..... (154)

5.不锈钢方形直片式直流器安装..... (158)

6.不锈钢带调节板活动百叶风口安装..... (160)

7.不锈钢连动百叶风口安装..... (162)

8.不锈钢流线形散流器安装..... (165)

八、塑料风口、散流器、百叶窗安装 (166)

1.塑料圆形直片式直流器安装 (T235-1) (166)

2.塑料楔形空气分布器(网格式)
安装 (T231-1) (167)

3.塑料楔形空气分布器(活动百叶式)安装..... (168)

4.塑料圆形空气分布器安装 (T234-3) (169)

5.塑料矩形空气分布器安装 (T234-2) (170)

九、铝及铝合金风口、散流器安装..... (171)

1.铝制孔板风口安装..... (171)

2.铝百叶窗安装..... (174)

十、碳钢风帽制作、安装 (175)

1.圆伞形风帽制作安装 (T609) (175)

2.锥形风帽制作安装 (T610) (176)

3.筒形风帽制作安装 (T611) (177)

4.风帽滴水盘制作安装..... (178)

5.风帽箴绳制作安装..... (179)

6.风帽泛水制作安装..... (180)

十一、塑料风帽制作安装 (181)

1.塑料圆伞形风帽制作安装 (T654-1) (181)

2.塑料锥形风帽制作安装(T654-2)..... (182)

3.塑料筒形风帽制作安装 (T654-3) (183)

十二、铝板伞形风帽制作安装 (184)

十三、玻璃钢风帽安装 (185)

1.玻璃钢圆伞形风帽安装..... (185)

2.玻璃钢锥形风帽安装..... (186)

3.玻璃钢筒形风帽安装..... (187)

十四、碳钢罩类制作安装 (188)

1.皮带防护罩制作安装 (T108) (188)

2.电机防雨罩制作安装 (T110) (189)

3.侧吸罩制作安装 (T401-1、2) (190)

4.中、小型零件焊接台排气罩		
制作安装（T401-3）	（191）	
5.整体、分组式槽边侧吸罩制作安装		
（T403-1、2、5）	（192）	
6.吹、吸式槽边通风罩制作安装（94T459）	（193）	
7.条缝槽边抽风罩制作安装（86T414）	（194）	
8.泥心烘炉排气罩制作安装（T407-1）	（195）	
9.升降式回转排气罩制作安装（T409）	（196）	
10.上、下吸式圆形回转罩	（197）	
11.升降式排气罩制作安装（T412）	（198）	
12.手锻炉排气罩制作安装（T413）	（199）	
十五、塑料罩类制作安装	（200）	
1.塑料槽边侧吸罩（分组式、整体式）		
制作安装（T451-1）	（200）	
2.塑料槽边风罩（吹、吸）		
制作安装（T451-1）	（201）	
3.塑料条缝槽边抽风罩（周边、单侧、双侧）		
制作安装（T415-1）	（202）	
十六、柔性接口制作安装	（203）	
1.软管接口制作安装（帆布）	（203）	
2.塑料柔性接口及伸缩节制作安装	（204）	
十七、消声器安装	（205）	
1.微穿孔板消声器安装（T701-1、2）	（205）	
2.阻抗式消声器安装（T701-6）	（207）	
3.管式消声器安装(T701-2、4）	（209）	
4.消声弯头安装	（210）	
十八、静压箱制作安装	（213）	
1.消声静压箱安装	（213）	
2.静压箱制作安装	（214）	
十九、人防超压自动排气阀门安装	（215）	
1.YF 型自动防爆排气阀门安装	（215）	
2.超压排气阀门安装	（216）	
3.FCS 防爆超压排气阀门安装	（217）	
二十、人防手动密闭阀安装	（218）	
二十一、人防其他部件安装	（220）	
1.LWP 型滤尘器安装	（220）	
2.探头式含磷毒气报警器安装	（221）	
3.γ 射线报警器安装	（222）	
4.预滤器安装	（223）	
5.密闭穿墙管制作安装	（224）	
6.测压装置安装	（227）	
7.换气堵头安装	（228）	
8.波导窗安装	（229）	

第一章 通风空调设备及部件制作安装

说 明

一、本章内容包括空气加热器（冷却器）、除尘设备、空调器、多联体空调机室外机、风机盘管、空气幕、VAV 变风量末端装置、分段组装式空调器、钢板密闭门、钢板挡水板安装，滤水器、溢水盘、金属壳体、过滤器、框架制作、安装，净化工作台、风淋室，通风机安装，设备支架制作、安装。

二、通风机安装包括电动机安装，其安装形式包括 A、B、C、D 等型，适用于碳钢、不锈钢、塑料通风机安装。

三、有关说明：

1. 诱导器安装执行风机盘管安装项目。
2. VRV 系统的室内机按安装方式执行风机盘管项目。
3. 空气幕的支架制作安装执行设备支架项目。
4. VAV 变风量末端装置适用单风道变风量末端和双风道变风量末端装置，风机动力型变风量末端装置人工乘以系数 1.1。
5. 洁净室安装执行分段组装式空调器安装项目。
6. 玻璃钢和 PVC 挡水板执行钢板挡水板安装项目。
7. 低效过滤器包括：M-A 型、WL 型、LWP 型等系列。
8. 中效过滤器包括：ZKL 型、YB 型、M 型、ZX-1 型等系列。
9. 高效过滤器包括：GB 型、GS 型、JX-20 型等系列。
10. 净化工作台包括：XHK 型、BZK 型、SXP 型、SZP 型、SZX 型、SW 型，SZ 型、SXZ 型、TJ 型、CJ 型等系列。
11. 清洗槽、浸油槽、晾干架、LWP 滤尘器支架制作安装执行设备支架项目。
12. 通风空调设备的电气接线执行第四册《电气设备安装工程》相应项目。

工程量计算规则

- 一、空气加热器（冷却器）安装按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 二、除尘设备安装按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 三、整体式空调机组、空调器安装（一拖一分体空调以室内机、室外机之和）按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 四、组合式空调机组安装依据设计风量，按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 五、多联体空调机室外机安装依据制冷量，按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 六、风机盘管安装按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 七、空气幕按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 八、VAV 变风量末端装置安装按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 九、分段组装式空调器安装按设计图示质量，以“kg”为计量单位。
- 十、钢板密闭门安装按设计图示数量，以“个”为计量单位。
- 十一、挡水板安装按空调器断面面积计算，以“m²”为计量单位。
- 十二、滤水器、溢水盘、电加热器外壳、金属空调器壳体制作安装按设计图示尺寸，以“100kg”为计量单位。非标准部件制作安装按成品质量计算。
- 十三、高、中、低效过滤器安装、净化工作台、风淋室安装按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 十四、过滤器框架制作按设计图示尺寸，以“100kg”为计量单位。
- 十五、通风机安装依据不同形式、规格按设计图示数量，以“台”为计量单位。风机箱安装按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 十六、设备支架制作安装按设计图示尺寸，以“100kg”为计量单位。

一、空气加热器(冷却器)安装

工作内容: (1)开箱检查设备、附件。
(2)吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位: 台

定 额 编 号					7-1-1	7-1-2	7-1-3	
项 目 名 称					空气加热器(冷却器)安装			
					≤100kg	≤200kg	≤400kg	
综合单价（元）					218.13	275.56	337.49	
其 中	人 工 费（元）				122.04	140.94	166.19	
	材 料 费（元）				13.65	16.82	30.66	
	机 械 费（元）				10.44	34.64	42.58	
	管 理 费（元）				36.00	41.58	49.03	
	利 润（元）				36.00	41.58	49.03	
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	0.904	1.044	1.231
材 料	50130001	空气加热器(冷却器)		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01290151	钢板 δ 1.0~1.5		kg	—	(0.270)	(0.480)	(0.600)
	01210060	角钢 ∠60		kg	—	(5.240)	(6.950)	(9.610)
	01130007	扁钢 -60以内		kg	—	(0.870)	(0.960)	(1.130)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下		10套	2.00	3.700	4.200	6.200
	02010165	石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	14.35	0.380	0.530	1.210
	03130065	电焊条 J422 φ4		kg	6.96	0.100	0.100	0.100
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.101	0.119	0.196
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)		台班	59.34	0.170	0.210	0.340
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)		台班	4.38	0.080	0.100	0.150
	99070420	载货汽车 装载质量5(t)		台班	444.87	—	0.009	0.009
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)		台班	737.98	—	0.021	0.021
	99091380	电动卷扬机单筒慢速 牵引力10(KN)		台班	172.48	—	0.013	0.013

二、除尘设备安装

工作内容：(1)开箱检查设备、附件、底座螺栓。
(2)吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-4	7-1-5	7-1-6	7-1-7
项 目 名 称					除尘设备安装			
					≤100kg	≤500kg	≤1000kg	≤3000kg
综合单价（元）					536.73	1076.41	2818.01	5783.01
其 中	人 工 费（元）				330.48	646.79	1736.37	3555.63
	材 料 费（元）				5.34	5.34	5.34	5.34
	机 械 费（元）				5.93	42.68	51.84	124.22
	管 理 费（元）				97.49	190.80	512.23	1048.91
	利 润（元）				97.49	190.80	512.23	1048.91
名 称				单位	单价（元）	数		
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	2.448	4.791	12.862
材 料	53370010	除尘器		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	80210665	混凝土 C15		m³	179.99	0.010	0.010	0.010
	03130065	电焊条 J422 φ4		kg	6.96	0.500	0.500	0.500
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.063	0.063	0.063
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)		台班	59.34	0.100	0.100	0.100
	99070420	载货汽车 装载质量5(t)		台班	444.87	—	0.009	0.013
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)		台班	737.98	—	0.021	0.031
	99091380	电动卷扬机单筒慢速 牵引力10(KN)		台班	172.48	—	0.100	0.100
	99091390	电动卷扬机单筒慢速 牵引力30(KN)		台班	179.10	—	—	0.300

三、空调器安装

1、吊顶式空调器安装

工作内容：(1)开箱检查设备、附件、底座螺栓。
(2)吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定、装梯子。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-8	7-1-9	7-1-10
项 目 名 称					吊顶式空调器安装质量(t)		
					≤0.15	≤0.2	≤0.4
综合单价（元）					277.26	298.29	321.47
其 中	人 工 费（元）				159.17	172.40	186.98
	材 料 费（元）				2.45	2.45	2.45
	机 械 费（元）				21.72	21.72	21.72
	管 理 费（元）				46.96	50.86	55.16
	利 润（元）				46.96	50.86	55.16
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	1.179	1.277	1.385
材 料	50030070	吊顶式空调器	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02270003	棉纱头	kg	4.82	0.500	0.500	0.500
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.035	0.035	0.035
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)	台班	444.87	0.009	0.009	0.009
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	737.98	0.021	0.021	0.021
	99091350	电动卷扬机单筒快速牵引力10(KN)	台班	170.87	0.013	0.013	0.013

2、落地式空调器安装

工作内容：(1)开箱检查设备、附件、底座螺栓。
(2)吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-11	7-1-12	7-1-13
项 目 名 称					落地式空调器安装质量(t)		
					≤1.0	≤1.5	≤2.0
综合单价(元)					1804.11	2297.35	2932.01
其 中	人 工 费(元)				1112.94	1413.99	1808.60
	材 料 费(元)				2.45	2.45	2.45
	机 械 费(元)				32.08	46.65	53.88
	管 理 费(元)				328.32	417.13	533.54
	利 润(元)				328.32	417.13	533.54
名 称			单位	单价(元)	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	8.244	10.474	13.397
材 料	50030040	落地式空调器	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02270003	棉纱头	kg	4.82	0.500	0.500	0.500
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.035	0.035	0.035
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)	台班	444.87	0.013	0.016	0.019
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	737.98	0.031	0.039	0.047
	99091350	电动卷扬机单筒快速牵引力10(KN)	台班	170.87	0.020	—	—
	99091390	电动卷扬机单筒慢速牵引力30(KN)	台班	179.10	—	0.060	0.060

3、墙上式空调器安装

工作内容：(1) 开箱检查设备、附件、安装膨胀螺栓。
(2) 吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-14	7-1-15	7-1-16
项 目 名 称					墙上式空调器安装质量(t)		
					≤0.1	≤0.15	≤0.2
综合单价(元)					270.76	304.95	323.64
其 中	人 工 费(元)				168.75	176.58	188.33
	材 料 费(元)				2.45	2.45	2.45
	机 械 费(元)				—	21.74	21.74
	管 理 费(元)				49.78	52.09	55.56
	利 润(元)				49.78	52.09	55.56
名 称			单位	单价(元)	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	1.250	1.308	1.395
材 料	50030001	空调器	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02270003	棉纱头	kg	4.82	0.500	0.500	0.500
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.035	0.035	0.035
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)	台班	444.87	—	0.009	0.009
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	737.98	—	0.021	0.021
	99091380	电动卷扬机单筒慢速 牵引力10(KN)	台班	172.48	—	0.013	0.013

4、组合式空调机组安装

工作内容：(1)开箱、检查设备及附件。

(2)就位、连接、上螺栓、找正、找平、固定、外表污物清理。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-17	7-1-18	7-1-19	7-1-20	
项 目 名 称					组合式空调机组				
					风量(m³/h)				
					≤4000	≤10000	≤20000	≤30000	
综合单价（元）					807.54	1377.87	2415.95	4869.20	
其 中	人 工 费（元）				419.45	764.64	1308.83	2820.15	
	材 料 费（元）				4.88	9.46	16.97	27.73	
	机 械 费（元）				135.73	152.63	317.95	357.44	
	管 理 费（元）				123.74	225.57	386.10	831.94	
	利 润（元）				123.74	225.57	386.10	831.94	
名 称				单位	单价（元）	数 量			
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	3.107	5.664	9.695	20.890
材 料	50030050	组合式空调机组		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02270001	棉纱		kg	8.57	0.210	0.410	0.730	1.190
	14030030	煤油		kg	7.23	0.420	0.810	1.460	2.390
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.045	0.087	0.156	0.256
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)		台班	444.87	0.146	0.146	0.292	0.292
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)		台班	737.98	0.073	0.073	0.209	0.251
	99091380	电动卷扬机单筒慢速 牵引力10(KN)		台班	172.48	0.098	0.196	0.196	0.183
	99091390	电动卷扬机单筒慢速 牵引力30(KN)		台班	179.10	—	—	—	0.060

工作内容: (1)开箱、检查设备及附件。

(2)就位、连接、上螺栓、找正、找平、固定、外表污物清理。

计量单位: 台

定 额 编 号					7-1-21	7-1-22	7-1-23	7-1-24
项 目 名 称					组合式空调机组			
					风量(m³/h)			
					≤40000	≤60000	≤80000	≤100000
综合单价 (元)					6773.14	11301.02	15645.04	19724.35
其 中	人 工 费 (元)				3981.69	6733.13	9427.86	11956.95
	材 料 费 (元)				37.19	56.18	97.86	120.01
	机 械 费 (元)				405.06	539.17	556.88	592.79
	管 理 费 (元)				1174.60	1986.27	2781.22	3527.30
	利 润 (元)				1174.60	1986.27	2781.22	3527.30
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	29.494	49.875	69.836	88.570
材 料	50030050	组合式空调机组	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02270001	棉纱	kg	8.57	1.600	2.420	4.210	5.160
	14030030	煤油	kg	7.23	3.200	4.830	8.420	10.330
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.343	0.518	0.902	1.106
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)	台班	444.87	0.292	0.375	0.375	0.375
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	737.98	0.304	0.392	0.416	0.451
	99091380	电动卷扬机单筒慢速 牵引力10(KN)	台班	172.48	0.170	0.170	0.170	0.157
	99091390	电动卷扬机单筒慢速 牵引力30(KN)	台班	179.10	0.120	0.300	0.300	0.060
	99091400	电动卷扬机单筒慢速 牵引力50(KN)	台班	184.35	—	—	—	0.300

5、多联体空调机室外机安装

工作内容：(1)开箱、检查。
(2)就位、找正、找平、固定、试运转。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-25	7-1-26	7-1-27
项 目 名 称					多联体空调机室外机		
					制冷量(kW)		
					≤30	≤50	≤90
综合单价(元)					660.06	1092.22	1625.07
其 中	人 工 费(元)				385.83	655.16	982.67
	材 料 费(元)				24.87	28.80	40.90
	机 械 费(元)				21.72	21.72	21.72
	管 理 费(元)				113.82	193.27	289.89
	利 润(元)				113.82	193.27	289.89
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	2.858	4.853 7.279
材 料	50030060	多联体空调机室外机		台	—	(1.000)	(1.000)
	03011751	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85~100		套	0.74	10.200	12.240 18.360
	03017095	镀锌弹簧垫圈 M16		个	0.07	10.400	12.480 18.720
	03016103	镀锌垫圈 M16		10个	0.50	20.800	24.960 37.440
	02270001	棉纱		kg	8.57	0.500	0.500
	14030030	煤油		kg	7.23	0.125	0.125 0.169
	99460015	其他材料费		元	1.00	1.006	1.198 1.779
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)		台班	444.87	0.009	0.009
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)		台班	737.98	0.021	0.021
	99091350	电动卷扬机单筒快速 牵引力10(KN)		台班	170.87	0.013	0.013

工作内容: (1)开箱、检查。
(2)就位、找正、找平、固定、试运转。

计量单位: 台

定 额 编 号					7-1-28	7-1-29
项 目 名 称					多联体空调机室外机	
					制冷量(kW)	
					≤140	≤200
综合单价(元)					2438.85	2978.17
其 中	人 工 费(元)				1474.20	1799.69
	材 料 费(元)				55.46	70.01
	机 械 费(元)				39.41	46.65
	管 理 费(元)				434.89	530.91
	利 润(元)				434.89	530.91
名 称				单位	单价(元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	10.920 13.331
材 料	50030060	多联体空调机室外机	台	—	(1.000)	(1.000)
	03011751	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85~100	套	0.74	24.480	30.600
	03017095	镀锌弹簧垫圈 M16	个	0.07	24.960	31.200
	03016103	镀锌垫圈 M16	10个	0.50	49.920	62.400
	02270001	棉纱	kg	8.57	0.750	1.000
	14030030	煤油	kg	7.23	0.253	0.337
	99460015	其他材料费	元	1.00	2.379	2.980
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)	台班	444.87	0.013	0.016
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	737.98	0.031	0.039
	99091390	电动卷扬机单筒慢速 牵引力30(KN)	台班	179.10	0.060	0.060

6、VAV变风量末端装置安装

工作内容：(1)开箱检查设备、附件、底座螺栓。
(2)吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-37
项 目 名 称					VAV变风量末端装置
综合单价 (元)					207.50
其 中	人 工 费 (元)				128.12
	材 料 费 (元)				3.78
	机 械 费 (元)				—
	管 理 费 (元)				37.80
	利 润 (元)				37.80
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.949
材 料	50170001	变风量末端装置	台	—	(1.000)
	01090017	圆钢 综合	kg	—	(1.660)
	01190036	槽钢 5#~16#	kg	—	(14.840)
	03016013	垫圈 M2~8	10个	0.10	0.848
	03017050	弹簧垫圈 M2~10	10个	0.25	0.848
	03014903	膨胀螺栓 M10	10套	2.90	0.416
	03014122	六角螺母 M8	10个	0.20	0.848
	02010045	橡胶板 δ 5~10	kg	5.36	0.290
	02270001	棉纱	kg	8.57	0.050
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.124

7、分段式空调器安装

工作内容：(1)开箱检查设备、附件、底座螺栓。
(2)吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-1-38
项 目 名 称					分段组装式空调器安装
综合单价（元）					346.88
其 中	人 工 费（元）				218.16
	材 料 费（元）				—
	机 械 费（元）				—
	管 理 费（元）				64.36
	利 润（元）				64.36
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	1.616
材 料	50030031	分段组装式空调器	100kg	—	(1.000)

四、风机盘管安装

工作内容: (1)开箱检查设备、附件、试压、底座螺栓。
(2)打膨胀螺栓、制作安装吊架、胀塞、上螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。 计量单位: 台

定 额 编 号					.	7-1-31	7-1-32	7-1-33
项 目 名 称					风机盘管安装			
					落地式	吊顶式	壁挂式	卡式嵌入式
综合单价 (元)					137.62	317.24	182.29	338.49
其 中	人 工 费 (元)				63.12	170.40	92.16	187.68
	材 料 费 (元)				25.03	28.09	23.52	27.84
	机 械 费 (元)				12.23	18.21	12.23	12.23
	管 理 费 (元)				18.62	50.27	27.19	55.37
	利 润 (元)				18.62	50.27	27.19	55.37
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.526	1.420	0.768	1.564
材 料	50430010	风机盘管	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01090034	圆钢 $\Phi 10 \sim 14$	kg	—	—	(2.550)	—	(2.805)
	01210045	角钢 $\angle 50 \times 3$	kg	—	—	(2.918)	—	—
	01210015	角钢 $\angle 63$ 以内	kg	—	—	(0.592)	—	—
	01200010	角钢 $\angle 50 \times 5$ 以内	kg	—	—	—	—	(2.918)
	03014903	膨胀螺栓 M10	10套	2.90	0.416	0.416	—	0.416
	02270001	棉纱	kg	8.57	0.050	0.050	—	0.050
	15130406	聚脂乙烯泡沫塑料	kg	27.67	0.100	0.100	0.100	0.100
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	8.03	0.010	0.010	0.010	0.010
	14030030	煤油	kg	7.23	2.800	2.800	2.800	2.800
	03014150	镀锌六角螺母 M10	10个	1.90	—	1.272	—	1.272
	03017090	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.03	—	4.240	—	4.240
	03016100	镀锌垫圈 M10	个	0.03	—	8.480	—	8.480
	03130455	尼龙砂轮片 $\Phi 500 \times 25 \times 4$	片	31.13	—	0.008	—	—
	03017075	塑料胀塞	个	0.05	—	—	4.160	—
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.305	0.320	0.223	0.318
机 械	99070440	载货汽车 装载质量8(t)	台班	533.18	0.010	0.010	0.010	0.010
	99091380	电动卷扬机单筒慢速 牵引力10(KN)	台班	172.48	0.040	0.040	0.040	0.040
	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	—	0.100	—	—
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	—	0.010	—	—

五、密闭门安装

1、钢板密闭门安装

工作内容：找正、上螺栓、固定。

计量单位：个

定 额 编 号					7-1-39	7-1-40
项 目 名 称					钢板密闭门	
					带视孔	不带视孔
					800×500	1200×500
综合单价（元）					148.29	161.25
其 中	人 工 费（元）				79.92	88.08
	材 料 费（元）				21.21	21.21
	机 械 费（元）				—	—
	管 理 费（元）				23.58	25.98
	利 润（元）				23.58	25.98
名 称			单位	单价（元）	数 量	
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.666	0.734
材 料	11230200	钢板密闭门	个	—	(1.000)	(1.000)
	03014903	膨胀螺栓 M10	10套	2.90	1.000	1.000
	03030310	合页 75以内	个	8.93	2.000	2.000
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.452	0.452

2、保温钢板密闭门安装

工作内容：找正、上螺栓、固定。

计量单位：个

定 额 编 号					7-1-41	7-1-42
项 目 名 称					保温钢板密闭门	
					750 × 450	920 × 570
综合单价（元）					152.87	162.41
其 中	人 工 费（元）				82.80	88.80
	材 料 费（元）				21.21	21.21
	机 械 费（元）				—	—
	管 理 费（元）				24.43	26.20
	利 润（元）				24.43	26.20
名 称			单位	单价（元）	数	量
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.690	0.740
材 料	11230200	钢板密闭门	个	—	(1.000)	(1.000)
	03014903	膨胀螺栓 M10	10套	2.90	1.000	1.000
	03030310	合页 75以内	个	8.93	2.000	2.000
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.452	0.452

六、挡水板安装

工作内容：找平、找正、上螺栓、固定。

计量单位：m²

定 额 编 号					7-1-43	7-1-44
项 目 名 称					钢板挡水板	
					片距30mm	片距50mm
综合单价（元）					160.04	130.38
其 中	人 工 费（元）				92.16	76.92
	材 料 费（元）				13.50	8.08
	机 械 费（元）				—	—
	管 理 费（元）				27.19	22.69
	利 润（元）				27.19	22.69
名 称			单位	单价（元）	数	量
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.768	0.641
工						
材 料	22610020	钢板挡水板	m²	—	(1.000)	(1.000)
	03014658	六角螺栓 M6×25	10个	0.75	1.300	0.800
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	6.200	3.700
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.127	0.076

七、滤水器、溢水盘制作、安装

工作内容: (1)制作:放样、下料、配制零件、钻孔、焊接上网、组合成型。
(2) 安装:找平、找正、焊接管道、固定。

计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-1-45	7-1-46
项 目 名 称					滤水器制作、安装	溢水盘制作、安装
综合单价（元）					4400.86	3402.13
其 中	人 工 费（元）				2533.55	2117.48
	材 料 费（元）				257.60	17.09
	机 械 费（元）				114.91	18.24
	管 理 费（元）				747.40	624.66
	利 润（元）				747.40	624.66
名 称			单位	单价（元）	数	量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	18.767	15.685
材 料	01290154	钢板 δ 3.5～4.0	kg	—	(24.900)	—
	01290267	钢板 δ 8.0～20	kg	—	(36.100)	—
	01090030	圆钢 φ 5.5～9	kg	—	(17.000)	—
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(3.700)	—
	01190036	槽钢 5#～16#	kg	—	(7.600)	—
	17010074	焊接钢管 DN150	kg	—	(6.000)	—
	01290054	钢板Q195～Q235 δ 2.0～2.5	kg	—	—	(41.700)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(17.000)	(6.600)
	17070040	无缝钢管 φ 203～245 δ 7.1～12	kg	—	—	(57.300)
	03012138	六角螺栓带螺母 M16×61～80	10套	13.50	5.100	—
	14390121	乙炔气	kg	13.92	1.043	—
	14390070	氧气	m³	4.07	2.920	—
	03210165	铜丝布 16目	m²	39.38	3.000	—
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	5.100	1.750
	03016013	垫圈 M2～8	10个	0.10	—	1.750
	03130065	电焊条 J422 φ4	kg	6.96	4.700	1.900
	99460015	其他材料费	元	1.00	1.299	0.193
机 械	99190540	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)	台班	174.33	0.600	—
	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.100	0.300
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	1.000	0.100

八、金属壳体制作、安装

1、电加热器外壳制作、安装

工作内容：(1)制作:放样、下料、调直、钻孔、制作箱体、水槽、焊接、组合、试装。
(2) 安装:就位、找平、找正,连接、固定、表面清理。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-1-47
项 目 名 称					电加热器外壳
综合单价（元）					4173.10
其 中	人 工 费（元）				2406.38
	材 料 费（元）				272.46
	机 械 费（元）				74.50
	管 理 费（元）				709.88
	利 润（元）				709.88
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	17.825
材 料	01290052	钢板Q195~Q235 δ 1.0~1.5	kg	—	(46.800)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(52.600)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(6.300)
	03012130	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	3.70	68.250
	03130065	电焊条 J422 φ4	kg	6.96	2.100
	03015207	铁铆钉	kg	5.06	0.800
	99460015	其他材料费	元	1.00	1.273
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.200
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	14.300

2、金属空调器壳体制作、安装

工作内容: (1)制作:放样、下料、调直、钻孔、制作箱体、水槽、焊接、组合、试装。
(2) 安装:就位、找平、找正,连接、固定、表面清理。

计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-1-48
项 目 名 称					金属壳体制作、安装
					金属空调器壳体
综合单价 (元)					1359.74
其 中	人 工 费 (元)				786.11
	材 料 费 (元)				34.49
	机 械 费 (元)				75.34
	管 理 费 (元)				231.90
	利 润 (元)				231.90
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	5.823
材 料	01290054	钢板Q195~Q235 δ 2.0~2.5	kg	—	(56.850)
	01290154	钢板 δ 3.5~4.0	kg	—	(21.470)
	01290057	钢板Q195~Q235 δ 4.5~7.0	kg	—	(0.460)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(27.850)
	01190036	槽钢 5#~16#	kg	—	(0.730)
	03012130	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	3.70	3.200
	03130060	低碳钢焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	1.850
	02010065	耐酸橡胶板 δ 3	kg	6.96	0.810
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.152
	14390070	氧气	m³	4.07	0.430
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.268
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	1.260
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.130

九、过滤器安装

1、过滤器安装

工作内容：(1)开箱、检查、配合钻孔、加垫、口缝涂密封胶。
(2)安装。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-49	7-1-50
项 目 名 称					高效过滤器安装	中、低效过滤器安装
综合单价（元）					97.13	21.78
其 中	人 工 费（元）				56.30	8.91
	材 料 费（元）				7.61	7.61
	机 械 费（元）				—	—
	管 理 费（元）				16.61	2.63
	利 润（元）				16.61	2.63
名 称			单位	单价（元）	数	量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.417	0.066
材 料	53110010	高效过滤器	台	—	(1.000)	—
	53110020	中、低效过滤器	台	—	—	(1.000)
	02010150	石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	6.43	0.100	0.100
	14410840	密封胶 KS型	kg	14.99	0.460	0.460
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.074	0.074

2、过滤器框架制作、安装

工作内容：(1)制作。
(2)安装。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-1-51
项 目 名 称					过滤器框架
综合单价 (元)					1496.39
其 中	人 工 费 (元)				629.78
	材 料 费 (元)				476.35
	机 械 费 (元)				18.68
	管 理 费 (元)				185.79
	利 润 (元)				185.79
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	4.665
材 料	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(17.000)
	01210071	角钢 ∠63	kg	—	(14.000)
	01190036	槽钢 5#~16#	kg	—	(73.800)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	2.390
	03011650	镀锌六角螺栓 M8×250	个	1.20	5.600
	03014690	铝蝶形螺母 M12以内	10个	4.50	0.560
	03011863	镀锌铆钉 M4	kg	9.01	35.100
	03130070	电焊条 J507 φ3.2	kg	6.96	1.900
	15130201	闭孔乳胶海棉 δ5	kg	8.39	7.100
	14410840	密封胶 KS型	kg	14.99	2.600
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	8.03	0.400
	14350690	洗涤剂	kg	2.68	7.770
	02270021	白布	m²	3.60	0.200
	34090001	白绸	m²	4.00	0.200
	02130065	塑料打包带	kg	8.35	0.100
	03214355	打包铁卡子	10个	5.36	0.600
	99460015	其他材料费	元	1.00	4.705
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.300
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.200

十、净化工作台安装

工作内容：(1)开箱、检查。
(2)就位、找平、找正。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-52
项 目 名 称					净化工作台安装
综合单价（元）					325.72
其 中	人 工 费（元）				180.23
	材 料 费（元）				19.65
	机 械 费（元）				19.50
	管 理 费（元）				53.17
	利 润（元）				53.17
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	1.335
材 料	50250020	净化工作台	台	—	(1.000)
	02270021	白布	m²	3.60	1.000
	34090001	白绸	m²	4.00	1.000
	14030030	煤油	kg	7.23	1.667
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)	台班	444.87	0.009
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	737.98	0.021

十一、风淋室安装

工作内容：(1)开箱、检查。
(2)就位、找平、找正。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-53	7-1-54	7-1-55	7-1-56
项 目 名 称					风淋室安装质量(t)			
					≤0.5	≤1.0	≤2.0	≤3.0
综合单价（元）					1645.72	2352.49	3779.07	4216.05
其 中	人 工 费（元）				930.96	1369.71	2197.40	2458.76
	材 料 费（元）				146.00	146.00	242.07	242.07
	机 械 费（元）				19.50	28.66	43.14	64.56
	管 理 费（元）				274.63	404.06	648.23	725.33
	利 润（元）				274.63	404.06	648.23	725.33
名 称			单位	单价（元）	数 量			
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	6.896	10.146	16.277	18.213
材 料	50250040	风淋室	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02270021	白布	m²	3.60	1.000	1.000	1.500	1.500
	34090001	白绸	m²	4.00	1.000	1.000	1.500	1.500
	14030030	煤油	kg	7.23	19.143	19.143	31.905	31.905
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)	台班	444.87	0.009	0.013	0.019	0.029
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	737.98	0.021	0.031	0.047	0.070

十二、洁净室安装

工作内容：（1）开箱检查。
（2）就位、找平、找正。

计量单位：台

定 额 编 号				C9-77	
项 目 名 称				洁净室安装	
综合单价（元）				318.54	
其 中	人 工 费（元）			200.34	
	材 料 费（元）			—	
	机 械 费（元）			—	
	管 理 费（元）			59.10	
	利 润（元）			59.10	
名 称		单位	单价（元）	数	量
人	00010003	三类综合用工	工日	135.00	1.484
工					

注：安装04定额人工费按确定后的系数再做调整,其他不变。

十三、除湿器安装

工作内容：开箱检查、基础面处理、测量、吊装就位、上垫铁、找正、找平、紧固地脚螺栓、垫铁点焊、现场清理、挂牌、标色、单机试运转。
计量单位：台

定 额 编 号					7-3-234
项 目 名 称					除湿器
综合单价（元）					1175.87
其 中	人 工 费（元）				720.63
	材 料 费（元）				11.62
	机 械 费（元）				18.44
	管 理 费（元）				212.59
	利 润（元）				212.59
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	5.338
材 料	50270030	除湿器	台	—	(1.000)
	02270001	棉纱	kg	8.57	0.500
	14030030	煤油	kg	7.23	1.000
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.107
机 械	99091400	电动卷扬机单筒慢速 牵引力50(KN)	台班	184.35	0.100

注：人防。

十四、人防过滤器吸收器安装

工作内容：开箱检查、基础面处理、测量、吊装就位、上垫铁、找正、找平、紧固地脚螺栓、垫铁点焊、现场清理、挂牌、标色、单机试运转。

计量单位：台

定 额 编 号					7-3-229	7-3-230	7-3-231	7-3-232
项 目 名 称					过滤吸收器			
					61-300	81-300	61-500	77-500
综合单价（元）					308.15	473.24	306.71	308.26
其 中	人 工 费（元）				176.58	141.62	176.58	176.58
	材 料 费（元）				7.96	228.63	6.52	8.07
	机 械 费（元）				19.43	19.43	19.43	19.43
	管 理 费（元）				52.09	41.78	52.09	52.09
	利 润（元）				52.09	41.78	52.09	52.09
名 称			单位	单价（元）	数 量			
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	1.308	1.049	1.308	1.308
材 料	18152595	橡胶短接管 D150	个	—	—	(2.000)	—	—
	50250050	(过滤吸收器)	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(3.800)	—	(3.600)	(3.800)
	18150585	柔性接头 D200	个	—	(2.000)	—	(1.000)	(2.000)
	18150580	柔性接头 D156	个	—	—	—	(1.000)	—
	03130295	银铜焊丝	kg	—	0.006	0.006	0.006	0.006
	17270324	橡皮管 φ10	m	6.05	—	0.200	—	0.200
	03214300	连接箍 δ 150	个	55.69	—	4.000	—	—
	17270320	橡皮管 φ6	m	5.50	0.200	—	0.200	—
	17150203	紫铜管 φ4~13	kg	53.12	0.040	0.040	0.040	0.040
	03130055	电焊条 J422 φ2.5	kg	6.96	0.240	—	0.230	0.240
	14390070	氧气	m³	4.07	0.024	0.024	0.024	0.024
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.009	0.009	0.009	0.009
	14310350	硼砂	kg	3.43	0.014	0.014	0.014	0.014
	99460015	其他材料费	元	1.00	2.793	2.264	1.422	2.795
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.240	0.240	0.240	0.240
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.110	0.110	0.110	0.110
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.130	0.130	0.130	0.130

十五、通风机安装

1、离心式通风机

工作内容：(1)开箱检查设备、附件、底座螺栓。
(2)吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-57	7-1-58	7-1-59	
项 目 名 称					风机安装风量(m³/h)			
					≤4500	≤7000	≤19300	
					(≤4#)	(≤6#)	(≤8#)	
综合单价（元）					141.84	515.45	1110.49	
其 中	人 工 费（元）				75.33	301.32	657.59	
	材 料 费（元）				22.07	36.35	43.20	
	机 械 费（元）				—	—	21.72	
	管 理 费（元）				22.22	88.89	193.99	
	利 润（元）				22.22	88.89	193.99	
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	0.558	2.232	4.871
材 料	50290030	离心式通风机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03214275	铸铁垫板		kg	5.14	3.900	3.900	5.200
	80210665	混凝土 C15		m³	179.99	0.010	0.030	0.030
	14030030	煤油		kg	7.23	—	0.750	0.750
	35	黄干油钙基酯		kg	12.00	—	0.400	0.400
	02270003	棉纱头		kg	4.82	—	0.060	0.080
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.229	0.392	0.461
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)		台班	444.87	—	—	0.009
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)		台班	737.98	—	—	0.021
	99091350	电动卷扬机单筒快速 牵引力10(KN)		台班	170.87	—	—	0.013

工作内容: (1)开箱检查设备、附件、底座螺栓。
(2)吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位: 台

定 额 编 号					7-1-60	7-1-61	7-1-62	
项 目 名 称					风机安装风量(m³/h)			
					≤62000	≤123000	>123000	
					(≤12#)	(≤16#)	(>16#)	
综合单价（元）					2335.44	4046.07	5625.95	
其 中	人 工 费（元）				1370.12	2407.46	3380.54	
	材 料 费（元）				135.22	186.13	202.80	
	机 械 费（元）				21.72	32.08	48.09	
	管 理 费（元）				404.19	710.20	997.26	
	利 润（元）				404.19	710.20	997.26	
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	10.149	17.833	25.041
材 料	50290030	离心式通风机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03214275	铸铁垫板		kg	5.14	21.600	28.800	28.800
	80210665	混凝土 C15		m³	179.99	0.030	0.070	0.100
	14030030	煤油		kg	7.23	1.500	2.000	3.000
	35	黄干油钙基酯		kg	12.00	0.500	0.700	1.000
	02270003	棉纱头		kg	4.82	0.120	0.150	0.200
	99460015	其他材料费		元	1.00	1.373	1.919	2.116
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)		台班	444.87	0.009	0.013	0.019
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)		台班	737.98	0.021	0.031	0.047
	99091350	电动卷扬机单筒快速 牵引力10(KN)		台班	170.87	0.013	0.020	0.029

2、轴流式、斜流式、混流式通风机

工作内容：(1)开箱检查设备、附件、底座螺栓。
(2)吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-63	7-1-64	7-1-65
项 目 名 称					轴流式、斜流式、混流式通风机安装风量(m³/h)		
					≤8900	≤25000	≤63000
					(≤5#)	(≤7#)	(≤10#)
综合单价（元）					214.56	306.46	975.97
其 中	人 工 费（元）				133.79	177.93	596.70
	材 料 费（元）				1.83	1.83	5.49
	机 械 费（元）				—	21.72	21.72
	管 理 费（元）				39.47	52.49	176.03
	利 润（元）				39.47	52.49	176.03
名 称				单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.991	1.318	4.420
材 料	50290060	轴流式、斜流式、混流式轴流落风机	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	80210665	混凝土 C15	m³	179.99	0.010	0.010	0.030
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.029	0.029	0.086
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)	台班	444.87	—	0.009	0.009
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	737.98	—	0.021	0.021
	99091350	电动卷扬机单筒快速 牵引力10(KN)	台班	170.87	—	0.013	0.013

工作内容: (1)开箱检查设备、附件、底座螺栓。
(2)吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位: 台

定 额 编 号					7-1-66	7-1-67
项 目 名 称					轴流式、斜流式、混流式通风机安装风量 (m³/h)	
					≤140000	>140000
					(≤16#)	(>16#)
综合单价 (元)					2157.69	3319.61
其 中	人 工 费 (元)				1328.81	2046.06
	材 料 费 (元)				12.80	18.28
	机 械 费 (元)				32.08	48.09
	管 理 费 (元)				392.00	603.59
	利 润 (元)				392.00	603.59
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	9.843	15.156
材 料	50290060	轴流式、斜流式、混流式轴流落风机	台	—	(1.000)	(1.000)
	80210665	混凝土 C15	m³	179.99	0.070	0.100
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.200	0.285
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)	台班	444.87	0.013	0.019
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	737.98	0.031	0.047
	99091350	电动卷扬机单筒快速 牵引力10(KN)	台班	170.87	0.020	0.029

3、屋顶式通风机

工作内容: (1)开箱检查设备、附件、底座螺栓。

(2)吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定、装梯子。

计量单位: 台

定 额 编 号					7-1-68	7-1-69	7-1-70
项 目 名 称					屋顶式通风机安装风量(m³/h)		
					≤2760	≤9100	>9100
					(≤3.6#)	(≤4.5#)	(>4.5#)
综合单价（元）					169.18	201.28	242.78
其 中	人 工 费（元）				91.13	110.16	122.85
	材 料 费（元）				22.07	23.90	25.73
	机 械 费（元）				2.22	2.22	21.72
	管 理 费（元）				26.88	32.50	36.24
	利 润（元）				26.88	32.50	36.24
名 称				单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.675	0.816	0.910
材 料	50290010	屋顶式通风机	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03214275	铸铁垫板	kg	5.14	3.900	3.900	3.900
	80210665	混凝土 C15	m³	179.99	0.010	0.020	0.030
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.229	0.257	0.286
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)	台班	444.87	—	—	0.009
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	737.98	—	—	0.021
	99091350	电动卷扬机单筒快速 牵引力10(KN)	台班	170.87	0.013	0.013	0.013

4、卫生间通风器

工作内容：(1)开箱检查。
(2)找平、找正、安装固定。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-71
项 目 名 称					卫生间通风器安装
综合单价（元）					21.36
其 中	人 工 费（元）				13.44
	材 料 费（元）				—
	机 械 费（元）				—
	管 理 费（元）				3.96
	利 润（元）				3.96
名 称			单位	单价（元）	数 量
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.112
工					
材	50290001	卫生间通风器	台	—	(1.000)
料					

5、风机箱落地安装

工作内容：(1)开箱、检查设备、附件。
(2)就位、安装、找正、找平、清理。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-72	7-1-73	7-1-74	7-1-75
项 目 名 称					风机箱落地安装风量(m³/h)			
					≤5000	≤10000	≤20000	≤30000
综合单价 (元)					407.49	482.62	830.98	1299.91
其 中	人 工 费 (元)				255.29	289.44	507.06	794.75
	材 料 费 (元)				1.58	2.92	5.26	7.60
	机 械 费 (元)				—	19.50	19.50	28.66
	管 理 费 (元)				75.31	85.38	149.58	234.45
	利 润 (元)				75.31	85.38	149.58	234.45
名 称				单位	单价 (元)	数		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	1.891	2.144	3.756	5.887
材 料	50270020	风机箱	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	14030030	煤油	kg	7.23	0.150	0.300	0.520	0.740
	02270003	棉纱头	kg	4.82	0.100	0.150	0.300	0.450
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.018	0.032	0.059	0.085
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)	台班	444.87	—	0.009	0.009	0.013
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	737.98	—	0.021	0.021	0.031

6、风机箱减震台座上安装

工作内容: (1)(开箱、检查设备、附件。
(2)测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位: 台

定 额 编 号					7-1-76	7-1-77	7-1-78
项 目 名 称					风机箱减震台座上安装风量(m³/h)		
					≤2000	≤10000	≤15000
综合单价 (元)					240.82	657.91	987.34
其 中	人 工 费 (元)				146.21	398.12	600.48
	材 料 费 (元)				8.35	24.89	32.58
	机 械 费 (元)				—	—	—
	管 理 费 (元)				43.13	117.45	177.14
	利 润 (元)				43.13	117.45	177.14
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	1.083	2.949 4.448
材 料	50270020	风机箱		台	—	(1.000)	(1.000) (1.000)
	03012132	六角螺栓带螺母 M10×80~130		10套	10.00	0.832	— —
	03012129	六角螺栓带螺母 M10×60		10套	4.10	—	0.408 0.408
	03012163	六角螺栓带螺母 M12×55		套	0.60	—	4.160 4.160
	03012139	六角螺栓带螺母 M20×60		10套	18.70	—	— 0.408
	03012144	六角螺栓带螺母 M24×120		10套	50.50	—	0.408 0.408
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.025	0.115 0.182

工作内容: (1)开箱、检查设备、附件。
(2)测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位: 台

定 额 编 号					7-1-79	7-1-80	7-1-81
项 目 名 称					风机箱减震台座上安装风量(m³/h)		
					≤25000	≤35000	>35000
综合单价(元)					1310.80	1904.54	2504.48
其 中	人 工 费(元)				787.19	1114.43	1493.37
	材 料 费(元)				59.17	132.59	130.03
	机 械 费(元)				—	—	—
	管 理 费(元)				232.22	328.76	440.54
	利 润(元)				232.22	328.76	440.54
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人	00010003	三类综合用工	工日	135.00	5.831	8.255	11.062
材 料	50270020	风机箱	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012132	六角螺栓带螺母 M10×80~130	10套	10.00	—	0.208	0.208
	03012129	六角螺栓带螺母 M10×60	10套	4.10	0.408	—	—
	03012144	六角螺栓带螺母 M24×120	10套	50.50	0.408	—	—
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.504	0.523	0.558
	03012172	六角螺栓带螺母 M16×80	套	1.48	4.080	—	—
	03012143	六角螺栓带螺母 M24×80	10套	37.20	0.816	0.408	—
	03012147	六角螺栓带螺母 M30×60以下	10套	30.84	—	—	0.408
	03012148	六角螺栓带螺母 M30×120	10套	93.80	—	1.224	1.224

7、风机箱悬吊安装

工作内容：(1)开箱、检查设备、附件。
(2)测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位：台

定 额 编 号					7-1-82	7-1-83	7-1-84	7-1-85
项 目 名 称					风机箱悬吊安装风量(m³/h)			
					≤5000	≤10000	≤20000	≤30000
综合单价(元)					540.78	657.78	1133.87	1739.72
其 中	人 工 费(元)				339.12	399.60	697.55	1071.36
	材 料 费(元)				1.58	2.92	5.26	7.60
	机 械 费(元)				—	19.50	19.50	28.66
	管 理 费(元)				100.04	117.88	205.78	316.05
	利 润(元)				100.04	117.88	205.78	316.05
名 称			单位	单价(元)	数 量			
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	2.512	2.960	5.167	7.936
材 料	50270020	风机箱	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	14030030	煤油	kg	7.23	0.150	0.300	0.520	0.740
	02270003	棉纱头	kg	4.82	0.100	0.150	0.300	0.450
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.018	0.032	0.059	0.085
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)	台班	444.87	—	0.009	0.009	0.013
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	737.98	—	0.021	0.021	0.031

8、手摇、脚踏电动两用风机安装（人防）

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号					7-3-221	7-3-222
项 目 名 称					手摇、电动两用风机	脚踏、电动两用风机
综合单价（元）					800.38	1013.23
其 中	人 工 费（元）				165.38	214.79
	材 料 费（元）				537.42	671.72
	机 械 费（元）				—	—
	管 理 费（元）				48.79	63.36
	利 润（元）				48.79	63.36
名 称			单位	单价（元）	数	量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	1.225	1.591
材 料	50290070	（手摇、电动两用风机）	台	—	（1.000）	—
	50290080	（脚踏、电动两用风机）	台	—	—	（1.000）
	04010010	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	0.41	2.980	3.580
	04030250	砂子	m ³	66.30	8.000	10.000
	04050017	碎石 0.5~3.2	kg	0.04	12.000	15.000
	99460015	其他材料费	元	1.00	5.321	6.651

注：人防。

十六、空气幕安装

工作内容：(1)开箱检查设备。
(2)吊装、找平、找正、固定。

计量单位：台

定 额 编 号					补1	补2	7-1-34
项 目 名 称					质量 (kg)		
					≤50	≤100	≤150
综合单价 (元)					448.84	405.58	426.24
其 中	人 工 费 (元)				206.04	225.48	234.60
	材 料 费 (元)				20.67	22.60	24.74
	机 械 费 (元)				100.57	24.46	28.48
	管 理 费 (元)				60.78	66.52	69.21
	利 润 (元)				60.78	66.52	69.21
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	00010002	二类综合用工		工日	120.00	1.717	1.879 1.955
材 料	01290150	钢板 δ 0.7~0.9		kg	3.53	0.238	0.272 0.306
	03011808	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫 M12×14~75		套	0.41	10.300	10.300
	01030066	镀锌低碳钢丝 φ 4.06~φ 2.64		kg	5.89	0.425	0.680 0.935
	14030030	煤油		kg	7.23	0.553	0.595 0.638
	02270001	棉纱		kg	8.57	1.063	1.063
	99460015	其他材料费		元	1.00	—	— 0.212
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)		台班	444.87	0.006	0.012 0.014
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)		台班	737.98	0.003	0.006 0.007
	99091350	电动卷扬机单筒快速 牵引力10(KN)		台班	170.87	0.560	0.086 0.100

注：≤50、≤100用插入法插入（新增）。

工作内容: (1)开箱检查设备。
(2)吊装、找平、找正、固定。

计量单位: 台

定 额 编 号					7-1-35	7-1-36		
项 目 名 称					质量			
					≤200	≤250		
综合单价（元）					519.60	541.89		
其 中	人 工 费（元）				285.80	296.06		
	材 料 费（元）				26.69	28.64		
	机 械 费（元）				38.49	42.51		
	管 理 费（元）				84.31	87.34		
	利 润（元）				84.31	87.34		
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工			工日	135.00	2.117	2.193
材 料	01290150	钢板 δ 0.7～0.9			kg	3.53	0.340	0.374
	03011808	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫 M12×14～75			套	0.41	10.300	10.300
	01030066	镀锌低碳钢丝 φ 4.06～φ 2.64			kg	5.89	1.190	1.445
	14030030	煤油			kg	7.23	0.680	0.723
	02270001	棉纱			kg	8.57	1.063	1.063
	99460015	其他材料费			元	1.00	0.229	0.246
机 械	99070420	载货汽车 装载质量5(t)			台班	444.87	0.020	0.022
	99090520	汽车式起重机 提升质量8(t)			台班	737.98	0.010	0.011
	99091350	电动卷扬机单筒快速 牵引力10(KN)			台班	170.87	0.130	0.144

注: ≤50、≤100用插入法插入 (新增)。

十七、设备支架制作、安装

工作内容：(1。)制作:放样、下料、调直、钻孔、焊接、成型。
(2。)安装:测位、上螺栓、固定、打洞、埋支架。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-1-86	7-1-87
项 目 名 称					设备支架制作、安装	
					设备支架	
					≤50kg	>50kg
综合单价（元）					1037.50	543.18
其 中	人 工 费（元）				618.96	323.76
	材 料 费（元）				28.26	14.11
	机 械 费（元）				25.10	14.29
	管 理 费（元）				182.59	95.51
	利 润（元）				182.59	95.51
名 称				单位	单价（元）	数 量
人 工	00010002	二类综合用工		工日	120.00	5.158 2.698
材 料	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(55.270)	(7.230)
	01210071	角钢 ∠63	kg	—	(48.730)	(17.550)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	—	(0.120)
	01190036	槽钢 5#~16#	kg	—	—	(79.090)
	03012130	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	3.70	1.741	—
	03012135	六角螺栓带螺母 M14×75以下	10套	9.53	—	0.208
	03012141	六角螺栓带螺母 M20×100~150	10套	34.00	—	0.104
	03130065	电焊条 J422 φ4	kg	6.96	1.610	0.570
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.409	0.178
	14390070	氧气	m³	4.07	1.150	0.500
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.242	0.107
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.420	0.240
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.040	0.010

第二章 通风管道制作安装

说 明

一、本章内容包括镀锌薄钢板法兰风管、镀锌薄钢板共板法兰风管、薄钢板法兰风管、镀锌薄钢板矩形净化风管、不锈钢板风管、铝板风管、塑料通风管制作、安装，玻璃钢风管安装，复合型风管制作、安装，柔性软风管安装，弯头导流叶片及其他。

二、下列费用可按系数分别计取：

1.薄钢板风管整个通风系统设计采用渐缩管均匀送风者，圆形风管按平均直径、矩形风管按平均周长执行相应规格项目，其人工乘以系数 2.5。

2.如制作空气幕送风管时，矩形风管按平均周长执行相应规格项目，其人工乘以系数 3，其余不变。

三、有关说明：

1.风管导流叶片不分单叶片和双叶片，均执行同一项目。

2.薄钢板通风管道、净化通风管道、玻璃钢通风管道、复合型风管制作安装项目中，包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件及法兰、加固框和吊托支架的制作安装，但不包括过跨风管落地支架，落地支架制作安装执行本册第一章“设备支架制作、安装”子目。

3.薄钢板风管项目中的板材，如设计要求厚度不同时可以换算，其余不变。

4.净化风管、不锈钢板风管、铝板风管、塑料风管子目中的板材，如设计厚度不同时可以换算，人工、机械不变。

5.净化圆形风管制作安装执行本章矩形风管制作安装子目。

6.净化通风管道子目按空气洁净度 100000 级编制。

7.净化风管涂密封胶按全部口缝外表面涂抹考虑。如设计要求口缝不涂抹而只在法兰处涂抹时，每 10m² 风管应减去密封胶 1.5kg 和 0.37 工日。

8.不锈钢板风管咬口连接制作安装执行本章镀锌薄钢板风管法兰连接项目。

9.不锈钢板风管、铝板风管制作安装项目中包括管件，但不包括法兰和吊托支架；法兰和吊托支架应单独列项计算，执行相应项目。

10.塑料风管、复合型风管制作安装项目规格所表示的直径为内径，周长为内周长。

11.塑料风管制作安装项目中包括管件、法兰、加固框，但不包括吊托支架制作安装，吊托支架执行本册第一章“设备支架制作、安装”项目。

12.塑料风管制作安装项目中的法兰垫料如与设计要求使用品种不同时可以换算，但人工消耗量不变。

13.塑料通风管道胎具材料摊销费的计算方法：

(1)风管工程量在 30m² 以上的，每 10m² 风管的胎具摊销木材为 0.06m³，按材料价格计算胎具材料摊销费。

(2)风管工程量在 30m² 以下的，每 10m² 风管的胎具摊销木材为 0.09m³，按材料价格计算胎具材料摊销费。

14.玻璃钢风管及管件以图示工程量加损耗计算，按外加工订作考虑。

15.软管接头如使用人造革而不使用帆布时可以换算。

16.定额中的法兰垫料按橡胶板编制，如与设计要求使用的材料品种不同时可以换算，但人工消耗量不变。使用泡沫塑料者每 1kg 橡胶板换算为泡沫塑料 0.125kg;使用闭孔乳胶海绵者每 1kg 橡胶板换算为闭孔乳胶海绵 0.5kg。

17.柔性软风管适用于由金属、涂塑化纤织物、聚酯、聚乙烯、聚氯乙烯薄膜、铝箔等材料制成的软风管。

工程量计算规则

一、薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、铝板风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管按设计图示规格以展开面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。不扣除检查孔、测定孔、送风口、吸风口等所占面积。风管展开面积不计算风管、管口重叠部分面积。

二、薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、铝板风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管长度计算时均以设计图示中心线长度（主管与支管以其中心线交点划分），包括弯头、变径管、天圆地方等管件的长度，不包括部件所占长度。

三、柔性软风管安装按设计图示中心线长度计算，以“ m ”为计量单位。

四、弯头导流叶片制作安装按设计图示叶片的面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。

五、软管（帆布）接口制作安装按设计图示尺寸，以展开面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。

六、风管检查孔制作安装按设计图示尺寸质量，以“ kg ”为计量单位。

七、温度、风量测定孔制作安装，按设计图示数量，以“个”为计量单位。

一、碳钢通风管道制作安装

1、镀锌薄钢板圆形风管制作安装(δ=1.2mm以内咬口)

工作内容：(1)制作:放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
(2)安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。
计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-1	7-2-2	(补1)	7-2-3
项 目 名 称					直径(mm)			
					Φ≤320	Φ≤450	Φ≤630	Φ≤1000
综合单价(元)					2162.88	1769.49	1625.00	1322.16
其 中	人 工 费(元)				1303.02	1070.42	984.02	801.36
	材 料 费(元)				44.03	36.59	34.36	32.41
	机 械 费(元)				47.05	30.94	26.04	15.59
	管 理 费(元)				384.39	315.77	290.29	236.40
	利 润(元)				384.39	315.77	290.29	236.40
名 称				单位	单价(元)			
数				量				
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	9.652	7.929	7.289	5.936
材 料	01290465	镀锌钢板 δ 0.5	m²	—	(11.380)	—	—	—
	01290470	镀锌钢板 δ 0.6	m²	—	—	(11.380)	—	—
	01290475	镀锌钢板 δ 0.75	m²	—	—	—	(11.380)	(11.380)
	01000001	型钢	kg	—	(27.780)	(30.480)	(30.793)	(34.490)
	03012151	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	1.39	13.410	9.300	8.351	—
	03012357	精制六角螺母 M8~14	10个	0.40	3.660	1.930	1.731	1.230
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	9.160	4.810	4.744	3.080
	03130060	电焊条 J422 Φ 3.2	kg	6.96	0.420	0.340	0.320	0.280
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	1.980	1.860	1.729	1.460
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.100	0.140	0.147	0.160
	14390070	氧气	m³	4.07	0.280	0.390	0.410	0.450
	03015207	铁铆钉	kg	5.06	0.100	0.396	0.374	0.330
	03130495	尼龙砂轮片 Φ 400	片	21.15	0.100	0.100	0.100	0.100
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.837	0.594	0.567	0.471
	03012156	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.93	—	—	—	6.400
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.160	0.130	0.101	0.040
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.690	0.580	0.531	0.430
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.040	0.020	0.017	0.010
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.500	0.320	0.271	0.170
	99190175	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	174.39	0.040	0.020	0.017	0.010
	99191435	咬口机 板厚1.5(mm)	台班	17.80	0.040	0.030	0.023	0.010
	99190621	砂轮切割机	台班	28.54	0.050	0.050	0.050	0.050

工作内容: (1) 制作:放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
 (2) 安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。
 计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-4	7-2-5	(补2)
项 目 名 称					直径(mm)		
					$\phi \leq 1250$	$\phi \leq 2000$	$\phi > 2000$
综合单价 (元)					1402.91	1651.53	2136.44
其 中	人 工 费 (元)				854.69	1014.53	1320.57
	材 料 费 (元)				29.84	28.71	27.02
	机 械 费 (元)				14.12	9.71	9.71
	管 理 费 (元)				252.13	299.29	389.57
	利 润 (元)				252.13	299.29	389.57
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	6.331	7.515 9.782
材 料	01000001	型钢	kg	—	(34.330)	(47.030)	(50.840)
	01290480	镀锌钢板 $\delta 1.0$	m ²	—	(11.380)	—	—
	01290485	镀锌钢板 $\delta 1.2$	m ²	—	—	(11.380)	(11.380)
	03012357	精制六角螺母 M8~14	10个	0.40	0.720	0.510	0.330
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	1.800	1.270	0.830
	03130060	电焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	6.96	0.150	0.090	0.090
	02010042	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	5.36	1.380	1.380	1.380
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m ³	4.07	0.590	0.590	0.590
	03015207	铁铆钉	kg	5.06	0.293	0.283	0.270
	03130495	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	21.15	0.100	0.100	0.100
	03012156	六角螺栓带螺母 M8 $\times 30 \sim 50$	10套	1.93	5.742	5.590	—
	03011829	镀锌精制六角带母螺栓 M10 $\times 40$	10套	1.77	—	—	5.360
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.386	0.350	0.313
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.035	0.020	0.020
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.410	0.350	0.350
	99190080	剪板机 厚度 $\times$ 宽度6.3 $\times$ 2000(mm)	台班	183.24	0.010	0.010	0.010
	99170200	法兰卷圆机 L40 $\times$ 4 小	台班	36.17	0.140	0.050	0.050
	99190175	卷板机 板厚 $\times$ 宽度2 $\times$ 1600(mm)	台班	174.39	0.010	0.010	0.010
	99191435	咬口机 板厚1.5(mm)	台班	17.80	0.010	0.010	0.010
	99190621	砂轮切割机	台班	28.54	0.050	0.050	0.050

2、镀锌薄钢板矩形风管制作安装(δ=1.2mm以内咬口)

工作内容: (1)制作:放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对。
(2)安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、螺栓、紧固。
计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-6	7-2-7	(补3)	7-2-8
项 目 名 称					镀锌薄钢板矩形风管(δ =1。2mm以内咬口)长边长(mm)			
					长边≤320	长边≤450	长边≤630	长边≤1000
综合单价(元)					1656.08	1209.88	1232.28	904.09
其 中	人 工 费(元)				977.40	711.45	680.54	534.74
	材 料 费(元)				57.63	52.16	44.06	37.83
	机 械 费(元)				44.39	26.51	106.16	16.02
	管 理 费(元)				288.33	209.88	200.76	157.75
	利 润(元)				288.33	209.88	200.76	157.75
名 称				单位	单价(元)	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	7.240	5.270	5.041	3.961
材 料	01290465	镀锌钢板 δ 0.5	m²	—	(11.380)	—	—	—
	01290470	镀锌钢板 δ 0.6	m²	—	—	(11.380)	(11.380)	—
	01000001	型钢	kg	—	(33.770)	(31.537)	(31.343)	(40.430)
	01290475	镀锌钢板 δ 0.75	m²	—	—	—	—	(11.380)
	03012151	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	1.39	9.530	9.295	8.970	—
	03012357	精制六角螺母 M8~14	10个	0.40	2.523	2.127	1.579	0.950
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	6.420	5.384	3.950	2.380
	03015207	铁铆钉	kg	5.06	0.470	0.466	0.452	0.390
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	2.240	1.745	1.060	0.750
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	2.760	2.588	2.350	1.950
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.180	0.180	0.160	0.160
	14390070	氧气	m³	4.07	0.500	0.500	0.450	0.450
	03130495	尼龙砂轮片 φ 400	片	21.15	0.100	0.100	0.100	0.100
	03012156	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.93	—	—	—	6.213
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.879	0.779	0.634	0.498
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.480	0.220	0.210	0.100
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	1.150	0.590	0.580	0.360
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.040	0.040	0.380	0.030
	99191435	咬口机 板厚1.5(mm)	台班	17.80	0.040	0.040	0.380	0.030
	99190750	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	35.10	0.040	0.040	0.380	0.030
	99190621	砂轮切割机	台班	28.54	0.050	0.050	0.050	0.050

工作内容: (1)制作:放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对。
 (2)安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、螺栓、紧固。
 计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-9	7-2-10	7-2-11
项 目 名 称					镀锌薄钢板矩形风管(δ =1.2mm以内咬口)长边长(mm)		
					长边≤1250	长边≤2000	长边>2000
综合单价(元)					943.62	1076.67	1120.88
其 中	人 工 费(元)				563.36	649.49	681.89
	材 料 费(元)				33.32	32.89	25.86
	机 械 费(元)				14.56	11.09	10.81
	管 理 费(元)				166.19	191.60	201.16
	利 润(元)				166.19	191.60	201.16
名 称			单位	单价(元)	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	4.173	4.811	5.051
材 料	01290480	镀锌钢板 δ 1.0	m²	—	(11.380)	(11.380)	—
	01000001	型钢	kg	—	(43.463)	(53.320)	(72.190)
	01290485	镀锌钢板 δ 1.2	m²	—	—	—	(11.380)
	03012156	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.93	6.085	5.700	—
	03011829	镀锌精制六角带母螺栓 M10×40	10套	1.77	—	—	3.670
	03012357	精制六角螺母 M8~14	10个	0.40	0.854	0.567	0.326
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	2.138	1.410	0.680
	03015207	铁铆钉	kg	5.06	0.420	0.510	0.330
	03130060	电焊条 J422 φ3.2	kg	6.96	0.685	0.490	0.340
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	1.208	1.380	1.380
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.170	0.200	0.200
	14390070	氧气	m³	4.07	0.470	0.560	0.560
	03130495	尼龙砂轮片 φ400	片	21.15	0.100	0.100	0.100
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.445	0.416	0.300
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.090	0.070	0.070
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.348	0.310	0.310
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.028	0.020	0.020
	99191435	咬口机 板厚1.5(mm)	台班	17.80	0.028	0.020	0.020
	99190750	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	35.10	0.028	0.020	0.020
	99190621	砂轮切割机	台班	28.54	0.038	0.030	0.020

3、镀锌薄钢板共板法兰矩形风管制作、安装($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)

工作内容: (1)制作:放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对。
(2)安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位: 10m²

[illegible]

定 额 编 号					7-2-15	7-2-16	(补5)
项 目 名 称					镀锌薄钢板共板法兰矩形风管 ($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)长边长(mm)		
					长边 ≤ 1250	长边 ≤ 2000	长边 >2000
综合单价(元)					928.33	828.02	969.21
其 中	人 工 费(元)				394.34	454.55	543.65
	材 料 费(元)				247.17	55.99	55.50
	机 械 费(元)				54.16	49.30	49.30
	管 理 费(元)				116.33	134.09	160.38
	利 润(元)				116.33	134.09	160.38
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	2.921	3.367	4.027
材 料	01290480	镀锌钢板 $\delta 1.0$	m ²	—	(11.800)	(11.800)	—
	01090030	圆钢 $\phi 5.5 \sim 9$	kg	—	(1.138)	(0.080)	(0.070)
	01090034	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	—	—	(1.850)	(1.840)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(1.095)	(1.020)	(1.010)
	01190036	槽钢 5#~16#	kg	—	(16.650)	(20.739)	(22.543)
	01290485	镀锌钢板 $\delta 1.2$	m ²	—	—	—	(11.800)
	34090510	弹簧夹	个	6.64	28.707	—	—
	03018210	镀锌风管角码 $\delta 0.8$	个	0.34	12.051	—	—
	03012156	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.93	1.159	1.173	1.173
	03012357	精制六角螺母 M8~14	10个	0.40	0.854	0.567	0.326
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	2.138	1.410	0.680
	03018212	镀锌风管角码 $\delta 1.0$	个	0.45	—	10.296	10.296
	03130060	电焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	6.96	0.215	0.167	0.167
	03018115	顶丝卡	个	0.03	—	98.760	98.760
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.024	0.029	0.029
	14390070	氧气	m ³	4.07	0.068	0.082	0.082
	14410840	密封胶 KS型	kg	14.99	0.307	0.307	0.307
	02030080	橡胶密封条	m	3.11	10.004	10.004	10.004
	03130495	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	21.15	0.409	0.326	0.326
99460015	其他材料费	元	1.00	2.377	0.714	0.677	
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.044	0.034	0.034
	99230080	等离子切割机 电流400(A)	台班	234.26	0.175	0.161	0.161
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.128	0.114	0.114
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.004	0.003	0.003
	99191435	咬口机 板厚1.5(mm)	台班	17.80	0.175	0.161	0.161
	99190750	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	35.10	0.175	0.161	0.161

4、镀锌薄钢板风管内、外表面人工除油污

工作内容：除尘、除锈。

计量单位：10m²

定 额 编 号					12-1-1
综合单价（元）					12.15
其 中	人 工 费（元）				7.43
	材 料 费（元）				0.34
	机 械 费（元）				—
	管 理 费（元）				2.19
	利 润（元）				2.19
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.055
材 料	03130610	钢丝刷子	把	1.61	0.004
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	0.300

注：根据陈海宝意见,按照今后确定的定额编号人工×0.2,其他不变。

5、薄钢板圆形风管制作、安装(δ=2mm以内焊接)

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
(2)安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。
计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-17	7-2-18	(补6)	7-2-19
项 目 名 称					Φ≤320	Φ≤450	Φ≤630	Φ≤1000
综合单价（元）					5402.01	3097.39	2565.87	2290.44
其 中		人 工 费（元）			3156.57	1787.27	1462.46	1314.50
		材 料 费（元）			104.39	88.56	84.29	78.62
		机 械 费（元）			278.67	167.08	156.26	121.76
		管 理 费（元）			931.19	527.24	431.43	387.78
		利 润（元）			931.19	527.24	431.43	387.78
名 称			单位	单价（元）	数 量			
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	23.382	13.239	10.833	9.737
材 料	01290171	钢板 δ 2.0	kg	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01000001	型钢	kg	—	(27.780)	(30.480)	(30.793)	(34.490)
	03012151	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	1.39	13.410	9.300	8.351	—
	03012357	精制六角螺母 M8~14	10个	0.40	3.660	1.930	1.731	1.230
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	9.160	4.810	4.744	3.080
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	1.980	1.860	1.729	1.460
	03130055	电焊条 J422 Φ 2.5	kg	6.96	6.350	4.860	4.748	4.450
	03130070	电焊条 J507 Φ 3.2	kg	6.96	0.420	0.340	0.224	0.150
	03130190	碳钢气焊条 Φ 2以内	kg	8.11	1.000	0.900	0.873	0.780
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.147	0.133	0.133	0.112
	14390070	氧气	m³	4.07	0.411	0.642	0.542	0.315
	03130495	尼龙砂轮片 Φ 400	片	21.15	0.423	0.644	0.650	0.684
	03012156	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.93	—	—	—	6.400
	99460015	其他材料费	元	1.00	1.378	1.003	0.958	0.825
	机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	3.960	2.320	2.190
99190370		台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.620	0.480	0.428	0.320
99170200		法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.500	0.320	0.280	0.170
99190080		剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.060	0.040	0.036	0.020
99190175		卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	174.39	0.060	0.040	0.036	0.020
99190621		砂轮切割机	台班	28.54	0.050	0.050	0.050	0.050

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
(2)安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。
计量单位: 10m²

定 额 编 号					(补7)	7-2-20	(补8)	
项 目 名 称					$\phi \leq 1250$	$\phi \leq 2000$	$\phi > 2000$	
综合单价（元）					2269.19	2249.04	2060.12	
其 中	人 工 费（元）				1300.05	1290.74	1168.70	
	材 料 费（元）				80.36	78.77	83.89	
	机 械 费（元）				121.76	117.99	117.99	
	管 理 费（元）				383.51	380.77	344.77	
	利 润（元）				383.51	380.77	344.77	
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	9.630	9.561	8.657
材 料	01290171	钢板 δ 2.0	kg	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)	
	01000001	型钢	kg	—	(34.330)	(47.030)	(50.840)	
	03012156	六角螺栓带螺母 M8 $\times$ 30~50	10套	1.93	5.742	5.590	—	
	03012128	六角螺栓带螺母 M10 $\times$ 40	10套	2.90	—	—	5.360	
	03012357	精制六角螺母 M8~14	10个	0.40	0.720	0.510	0.330	
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	1.800	1.270	0.830	
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	1.380	1.380	1.380	
	03130055	电焊条 J422 ϕ 2.5	kg	6.96	4.450	4.380	4.360	
	03130060	电焊条 J422 ϕ 3.2	kg	6.96	0.150	0.080	0.090	
	03130190	碳钢气焊条 ϕ 2以内	kg	8.11	0.780	0.785	0.790	
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.112	0.113	0.113	
	14390070	氧气	m ³	4.07	0.315	0.316	0.318	
	03130495	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	21.15	0.888	0.888	0.888	
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.761	0.722	1.388	
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	1.780	1.740	1.740	
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.320	0.250	0.250	
	99170200	法兰卷圆机 L40 $\times$ 4 小	台班	36.17	0.170	0.140	0.140	
	99190080	剪板机 厚度 $\times$ 宽度6.3 $\times$ 2000(mm)	台班	183.24	0.020	0.020	0.020	
	99190175	卷板机 板厚 $\times$ 宽度2 $\times$ 1600(mm)	台班	174.39	0.020	0.020	0.020	
	99190621	砂轮切割机	台班	28.54	0.050	0.050	0.050	

6、薄钢板圆形风管制作安装(δ=3mm以内焊接)

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
(2)安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。
计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-21	7-2-22	(补9)	7-2-23
项 目 名 称					薄钢板圆形风管(δ=3mm以内焊接) 直径(mm)			
					φ≤320	φ≤450	φ≤630	φ≤1000
综合单价(元)					6789.05	3559.58	2975.13	2698.33
其 中	人 工 费(元)				3957.93	2042.01	1683.72	1540.76
	材 料 费(元)				197.66	142.36	137.39	122.71
	机 械 费(元)				298.28	170.43	160.62	125.82
	管 理 费(元)				1167.59	602.39	496.70	454.52
	利 润(元)				1167.59	602.39	496.70	454.52
名 称				单位	单价(元)	数		
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	29.318	15.126	12.472
材 料	01290172	钢板 δ 3.0	m ²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01000001	型钢	kg	—	(27.780)	(30.480)	(30.793)	(34.490)
	03012151	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	1.39	13.410	9.300	8.351	—
	03012357	精制六角螺母 M8~14	10个	0.40	3.660	1.930	1.731	1.230
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	9.160	4.810	4.744	3.080
	03130055	电焊条 J422 φ 2.5	kg	6.96	15.280	10.070	9.924	8.280
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	0.420	0.340	0.320	0.150
	03130190	碳钢气焊条 φ 2以内	kg	8.11	2.200	1.680	1.659	1.480
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	1.980	1.860	1.729	1.460
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.745	0.569	0.500	0.498
	14390070	氧气	m ³	4.07	2.085	1.593	1.469	1.395
	03130495	尼龙砂轮片 φ 400	片	21.15	0.677	0.680	0.680	0.758
	99460015	其他材料费	元	1.00	2.257	1.523	1.471	1.245
	03012156	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.93	—	—	—	6.400
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	4.070	2.270	2.190	1.730
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.340	0.290	0.280	0.210
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.500	0.320	0.280	0.180
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.100	0.060	0.050	0.040
	99190175	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	174.39	0.100	0.060	0.050	0.040
	99190621	砂轮切割机	台班	28.54	0.050	0.050	0.050	0.050

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
(2)安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。
计量单位: 10m²

定 额 编 号					(补10)	7-2-24	(补11)
项 目 名 称					薄钢板圆形风管 (δ=3mm以内焊接) 直径(mm)		
					Φ ≤1250	Φ ≤2000	Φ >2000
综合单价 (元)					2647.38	2633.24	2581.38
其 中	人 工 费 (元)				1506.47	1504.98	1470.42
	材 料 费 (元)				126.27	124.50	128.21
	机 械 费 (元)				125.82	115.82	115.21
	管 理 费 (元)				444.41	443.97	433.77
	利 润 (元)				444.41	443.97	433.77
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	11.159	11.148 10.892
材 料	01290172	钢板 δ 3.0	m ²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01000001	型钢	kg	—	(34.330)	(47.030)	(50.840)
	03012156	六角螺栓带螺母 M8 × 30~50	10套	1.93	5.742	5.590	—
	03012357	精制六角螺母 M8~14	10个	0.40	0.720	0.510	0.330
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	1.800	1.270	0.830
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	1.380	1.380	1.380
	03130055	电焊条 J422 Φ 2.5	kg	6.96	9.156	8.170	8.100
	03130060	电焊条 J422 Φ 3.2	kg	6.96	0.150	0.090	0.080
	03130190	碳钢气焊条 Φ 2以内	kg	8.11	1.480	1.490	1.450
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.498	0.506	0.500
	14390070	氧气	m ³	4.07	1.395	1.416	1.420
	03130495	尼龙砂轮片 Φ 400	片	21.15	0.758	1.039	1.100
	03012231	精制六角带帽螺栓 M10 × 40	10套	2.70	—	—	5.360
	99460015	其他材料费	元	1.00	1.223	1.149	1.110
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	1.730	1.710	1.700
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.210	0.160	0.157
	99170200	法兰卷圆机 L40 × 4 小	台班	36.17	0.180	0.140	0.140
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3 × 2000(mm)	台班	183.24	0.040	0.020	0.020
	99190175	卷板机 板厚×宽度2 × 1600(mm)	台班	174.39	0.040	0.020	0.020
	99190621	砂轮切割机	台班	28.54	0.050	0.050	0.050

7、薄钢板矩形风管制作安装(δ=2mm以内焊接)

工作内容: (1)制作:放样、下料、折方、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
(2)安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。
计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-25	7-2-26	(补12)	7-2-27
项 目 名 称					薄钢板矩形风管(δ=2mm以内焊接)长边长(mm)			
					长边≤320	长边≤450	长边≤630	长边≤100
综合单价(元)					3528.44	2312.69	1877.26	1637.75
其 中	人 工 费(元)				1987.20	1306.26	1042.07	921.65
	材 料 费(元)				133.18	99.89	95.11	77.03
	机 械 费(元)				235.62	135.84	125.26	95.29
	管 理 费(元)				586.22	385.35	307.41	271.89
	利 润(元)				586.22	385.35	307.41	271.89
名 称				单位	单价(元)	数		
人	00010003	三类综合用工	工日	135.00	14.720	9.676	7.719	6.827
材 料	01290171	钢板 δ 2.0	kg	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)	—
	01000001	型钢	kg	—	(33.770)	(31.537)	(31.343)	(40.430)
	01290054	钢板Q195~Q235 δ 2.0~2.5	kg	—	—	—	—	(10.800)
	03012151	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	1.39	9.530	9.295	8.970	—
	03012357	精制六角螺母 M8~14	10个	0.40	2.523	2.127	1.579	0.950
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	6.420	5.384	3.950	2.380
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	2.760	2.588	2.350	1.950
	03130055	电焊条 J422 φ 2.5	kg	6.96	7.300	5.170	4.929	4.100
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	2.240	1.060	1.060	0.490
	03130190	碳钢气焊条 φ 2以内	kg	8.11	1.450	0.930	0.885	0.730
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.211	0.134	0.134	0.107
	14390070	氧气	m ³	4.07	0.591	0.375	0.375	0.300
	03130495	尼龙砂轮片 φ 400	片	21.15	0.759	0.673	0.673	0.553
	03012156	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.93	—	—	—	6.213
	99460015	其他材料费	元	1.00	1.497	1.137	1.027	0.794
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	3.660	2.050	1.875	1.270
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	1.020	0.470	0.425	0.270
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.070	0.060	0.060	0.040
	99190621	砂轮切割机	台班	28.54	0.040	0.040	0.040	0.400

工作内容: (1)制作:放样、下料、折方、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
(2)安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。
计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-28	7-2-29	(补13)
项 目 名 称					薄钢板矩形风管 (δ=2mm以内焊接) 长边长(mm)		
					长边≤1250	长边≤2000	长边>2000
综合单价 (元)					1571.36	1416.63	1289.67
其 中	人 工 费 (元)				893.03	807.30	730.89
	材 料 费 (元)				69.92	62.12	56.65
	机 械 费 (元)				81.53	70.91	70.91
	管 理 费 (元)				263.44	238.15	215.61
	利 润 (元)				263.44	238.15	215.61
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	6.615	5.980 5.414
材 料	01290171	钢板 δ 2.0	kg	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01000001	型钢	kg	—	(43.463)	(53.320)	(72.190)
	03012156	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.93	6.085	5.700	0.326
	03012357	精制六角螺母 M8~14	10个	0.40	0.854	0.567	0.326
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	2.138	1.410	0.680
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	1.208	1.380	1.380
	03130055	电焊条 J422 φ 2.5	kg	6.96	3.813	2.950	2.850
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	0.453	0.340	0.320
	03130190	碳钢气焊条 φ 2以内	kg	8.11	0.658	0.440	0.430
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.097	0.065	0.055
	14390070	氧气	m ³	4.07	0.271	0.183	0.183
	03130495	尼龙砂轮片 φ 400	片	21.15	0.574	0.667	0.667
	03011829	镀锌精制六角带母螺栓 M10×40	10套	1.77	—	—	3.670
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.712	0.594	0.506
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	1.213	1.040	1.040
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.260	0.230	0.230
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.040	0.040	0.040
	99190621	砂轮切割机	台班	28.54	0.038	0.030	0.030

8、薄钢板矩形风管制作安装(δ=3mm以内焊接)

工作内容: (1)制作:放样、下料、折方、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
(2)安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。
计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-30	7-2-31	(补14)	7-2-32
项 目 名 称					薄钢板矩形风管(δ =3mm以内焊接)长边长(mm)			
					长边≤320	长边≤450	长边≤630	长边≤1000
综合单价(元)					4181.05	2728.33	2141.18	1866.77
其 中	人 工 费(元)				2325.38	1517.00	1179.90	1045.44
	材 料 费(元)				242.57	178.99	153.82	119.51
	机 械 费(元)				241.12	137.30	111.32	85.02
	管 理 费(元)				685.99	447.52	348.07	308.40
	利 润(元)				685.99	447.52	348.07	308.40
名 称			单位	单价(元)	数 量			
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	17.225	11.237	8.740	7.744
材 料	01290172	钢板 δ 3.0	m²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01000001	型钢	kg	—	(33.770)	(31.537)	(31.343)	(40.430)
	03012151	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	1.39	9.530	9.295	8.970	—
	03012357	精制六角螺母 M8~14	10个	0.40	2.523	2.127	1.579	0.950
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	6.420	5.384	3.950	2.380
	03130055	电焊条 J422 φ 2.5	kg	6.96	17.700	11.060	10.446	7.830
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	2.240	1.060	1.060	0.490
	03130190	碳钢气焊条 φ 2以内	kg	8.11	3.170	3.790	1.921	1.390
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	2.760	2.588	2.350	1.950
	14390121	乙炔气	kg	13.92	1.045	0.641	0.551	0.455
	14390070	氧气	m³	4.07	2.925	1.794	1.494	1.275
	03130495	尼龙砂轮片 φ 400	片	21.15	0.801	0.736	0.720	0.645
	03012156	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.93	—	—	—	6.213
	99460015	其他材料费	元	1.00	2.555	1.880	1.591	1.196
	机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	3.660	2.040	1.640
99190370		台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	1.020	0.520	0.425	0.270
99190080		剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.100	0.070	0.060	0.040
99190621		砂轮切割机	台班	28.54	0.040	0.040	0.040	0.040

工作内容: (1)制作:放样、下料、折方、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
(2)安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。
计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-33	7-2-34	(补15)
项 目 名 称					薄钢板矩形风管(δ=3mm以内焊接)长边长(mm)		
					长边≤1250	长边≤2000	长边>2000
综合单价(元)					1814.22	1669.57	1516.79
其 中	人 工 费(元)				1020.74	946.62	857.25
	材 料 费(元)				110.07	95.38	84.69
	机 械 费(元)				81.17	69.07	69.07
	管 理 费(元)				301.12	279.25	252.89
	利 润(元)				301.12	279.25	252.89
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	7.561	7.012 6.350
材 料	01290172	钢板 δ 3.0	m ²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01000001	型钢	kg	—	(43.463)	(50.320)	(72.190)
	03012156	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.93	6.085	5.700	—
	03012357	精制六角螺母 M8~14	10个	0.40	0.854	0.567	0.326
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	2.138	1.410	0.680
	03130055	电焊条 J422 φ 2.5	kg	6.96	7.298	5.700	5.000
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	0.453	0.340	0.330
	03130190	碳钢气焊条 φ 2以内	kg	8.11	1.253	0.840	0.810
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	1.208	1.380	1.380
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.413	0.286	0.276
	14390070	氧气	m ³	4.07	1.157	0.801	0.800
	03130495	尼龙砂轮片 φ 400	片	21.15	0.701	0.903	0.890
	03011829	镀锌精制六角带母螺栓 M10×40	10套	1.77	—	—	3.670
	99460015	其他材料费	元	1.00	1.087	0.890	0.754
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	1.213	1.040	1.040
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.260	0.230	0.230
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.038	0.030	0.030
	99190621	砂轮切割机	台班	28.54	0.038	0.030	0.030

二、净化通风管道制作安装

工作内容: (1)制作:放样、下料、折方、轧口、咬口制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对、口缝外表面涂密封胶、风管内表面清洗,风管两端封口。

(2) 安装:找标高、找平、找正、配合预留孔洞、打支架墙洞、埋设支吊架、风管就位、组装、制垫、加垫、上螺栓、紧固、风管内表面清洗、管口封闭、法兰口涂密封胶。 计量单位: 10m²

[illegible]

(2) 安装:找标高、找平、找正、配合预留孔洞、打支架墙洞、埋设支吊架、风管就位、组装、制垫、加垫、上螺栓、紧固、风管内表面清洗、管口封闭、法兰口涂密封胶。 计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-38	7-2-39	(补17)
项 目 名 称					镀锌薄钢板矩形净化风管(咬口)长边长(mm)		
					(长边)≤1250	(长边)≤2000	(长边>2000)
综合单价（元）					1608.11	1574.19	1521.13
其 中		人 工 费（元）			913.28	895.46	871.16
		材 料 费（元）			129.77	124.28	119.89
		机 械 费（元）			26.22	26.13	16.10
		管 理 费（元）			269.42	264.16	256.99
		利 润（元）			269.42	264.16	256.99
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	6.765	6.633	6.453
材 料	01000001	型钢	kg	—	(43.463)	(53.320)	(72.190)
	01290480	镀锌钢板 δ 1.0	m²	—	(11.490)	(11.490)	—
	01290485	镀锌钢板 δ 1.2	m²	—	—	—	(11.490)
	03012357	精制六角螺母 M8~14	10个	0.40	0.854	0.567	0.326
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	2.138	1.410	0.680
	03011863	镀锌铆钉 M4	kg	9.01	0.420	0.510	0.330
	03130060	电焊条 J422 φ3.2	kg	6.96	0.685	0.490	0.340
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	1.208	1.380	1.380
	14410030	401胶	kg	11.60	0.323	0.240	0.220
	14410840	密封胶 KS型	kg	14.99	2.000	2.000	2.000
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	8.03	0.750	0.750	0.750
	14350690	洗涤剂	kg	2.68	7.320	7.320	7.320
	02270021	白布	m²	3.60	1.000	1.000	1.000
	34090001	白绸	m²	4.00	1.000	1.000	1.000
	02130065	塑料打包带	kg	8.35	0.200	0.200	0.200
	03214355	打包铁卡子	10个	5.36	1.500	0.800	0.600
	03130495	尼龙砂轮片 φ400	片	21.15	1.122	1.129	1.130
	03012156	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.93	6.085	5.700	—
	03012128	六角螺栓带螺母 M10×40	10套	2.90	—	—	3.670
99460015	其他材料费	元	1.00	1.224	1.137	1.496	
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.215	0.110	0.070
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.778	0.500	0.440
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.038	0.030	0.040
	99191435	咬口机 板厚1.5(mm)	台班	17.80	0.038	0.030	0.040
	99190750	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	35.10	0.038	0.300	0.040
	99190621	砂轮切割机	台班	28.54	0.038	0.030	0.020

三、不锈钢板通风管道制作安装

1、不锈钢圆形风管制作安装（ $\delta=2\text{mm}$ 以内电弧焊）

工作内容：(1)制作：放样、下料、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
(2)安装：找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-40	7-2-41	7-2-42
项 目 名 称					不锈钢板圆形风管(电弧焊) 直径 $\times$ 壁厚(mm)		
					(ϕ) $\leq 200 \times 2$	(ϕ) $\leq 400 \times 2$	(ϕ) $\leq 560 \times 2$
综合单价(元)					8426.59	5051.78	4284.30
其 中	人 工 费(元)				4419.23	2502.23	2137.05
	材 料 费(元)				361.46	313.80	284.85
	机 械 费(元)				1038.56	759.43	601.54
	管 理 费(元)				1303.67	738.16	630.43
	利 润(元)				1303.67	738.16	630.43
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	32.735	18.535
材 料	01290950	不锈钢板 $\delta 2$	m ²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01290070	钢板Q195~Q235 $\delta 0.5$	m ²	—	(0.100)	(0.100)	(0.100)
	03130202	不锈钢焊条 A102 $\phi 2.5$ 以内	kg	31.37	8.230	6.730	6.120
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	26.000	26.000	19.500
	13330203	石油沥青油毡 350#	m ²	26.78	1.010	1.010	1.110
	14310490	硝酸	kg	2.14	5.530	5.530	4.000
	14030030	煤油	kg	7.23	1.950	1.950	1.950
	03130640	钢锯条	根	0.32	26.000	26.000	21.000
	14310010	白垩	kg	0.75	3.000	3.000	3.000
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300	1.300
	99460015	其他材料费	元	1.00	4.350	3.742	3.401
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	6.830	5.620	4.840
	99190080	剪板机 厚度 $\times$ 宽度6.3 $\times$ 2000(mm)	台班	183.24	1.490	0.960	0.680
	99190175	卷板机 板厚 $\times$ 宽度2 $\times$ 1600(mm)	台班	174.39	1.490	0.960	0.680

2、不锈钢圆形风管制作安装（ $\delta=3\text{mm}$ 以内电弧焊）

工作内容：(1)制作：放样、下料、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
(2)安装：找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-43	7-2-44
项 目 名 称					不锈钢板圆形风管(电弧焊)直径×壁厚(mm)	
					(ϕ) $\leq 700 \times 3$	(ϕ) $> 700 \times 3$
综合单价(元)					3939.21	3627.21
其 中	人 工 费(元)				1840.32	1806.98
	材 料 费(元)				443.25	418.78
	机 械 费(元)				569.86	335.33
	管 理 费(元)				542.89	533.06
	利 润(元)				542.89	533.06
名 称				单位	单价(元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	13.632
材 料	01290955	不锈钢板 $\delta 3$	m ²	—	(10.800)	(10.800)
	01290070	钢板Q195~Q235 $\delta 0.5$	m ²	—	(0.150)	(0.150)
	03130203	不锈钢焊条 A102 $\phi 3.2$	kg	31.37	11.020	10.250
	13330203	石油沥青油毡 350#	m ²	26.78	1.210	1.210
	14310010	白垩	kg	0.75	3.000	3.000
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	19.500	19.500
	14310490	硝酸	kg	2.14	4.000	4.000
	14030030	煤油	kg	7.23	1.950	1.950
	03130641	钢锯条	条	0.32	21.000	21.000
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300
	99460015	其他材料费	元	1.00	5.411	5.099
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	5.040	3.080
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.550	0.300
	99190175	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	174.39	0.550	0.300

3、不锈钢圆形风管制作安装（ $\delta=2\text{mm}$ 以内氩弧焊）

工作内容：(1)制作：放样、下料、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
(2)安装：找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-45	7-2-46	7-2-47
项 目 名 称					不锈钢圆形风管(氩弧焊) 直径 $\times$ 壁厚(mm)		
					(ϕ) $\leq 200 \times 2$	(ϕ) $\leq 400 \times 2$	(ϕ) $\leq 560 \times 2$
综合单价(元)					10857.28	6623.07	5625.93
其 中	人 工 费(元)				5471.01	3097.71	2645.73
	材 料 费(元)				288.46	254.22	228.55
	机 械 费(元)				1869.91	1443.50	1190.67
	管 理 费(元)				1613.95	913.82	780.49
	利 润(元)				1613.95	913.82	780.49
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	40.526	22.946 19.598
材 料	01290950	不锈钢板 $\delta 2$	m ²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01290070	钢板Q195~Q235 $\delta 0.5$	m ²	—	(0.100)	(0.100)	(0.100)
	03130205	不锈钢焊丝	kg	32.00	4.115	3.365	3.060
	13330203	石油沥青油毡 350#	m ²	26.78	1.010	1.010	1.110
	14310010	白垩	kg	0.75	3.000	3.000	3.000
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	26.000	26.000	19.500
	14310490	硝酸	kg	2.14	5.530	5.530	4.000
	14030030	煤油	kg	7.23	1.950	1.950	1.950
	03130641	钢锯条	条	0.32	26.000	26.000	21.000
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300	1.300
	14390060	氩气	m ³	1.62	14.002	11.521	9.922
	03130746	钍钨棒	kg	720.00	0.027	0.022	0.019
	99460015	其他材料费	元	1.00	15.721	13.104	11.416
机 械	99250155	氩弧焊机 电流500(A)	台班	97.88	13.660	11.240	9.680
	99190080	剪板机 厚度 $\times$ 宽度6.3 $\times$ 2000(mm)	台班	183.24	1.490	0.960	0.680
	99190175	卷板机 板厚 $\times$ 宽度2 $\times$ 1600(mm)	台班	174.39	1.490	0.960	0.680

4、不锈钢圆形风管制作安装（ $\delta=3\text{mm}$ 以内氩弧焊）

工作内容：(1)制作：放样、下料、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
(2)安装：找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-48	7-2-49
项 目 名 称					不锈钢圆形风管(氩弧焊) 直径×壁厚(mm)	
					(ϕ) $\leq 700 \times 3$	(ϕ) $> 700 \times 3$
综合单价 (元)					5118.45	4551.48
其 中	人 工 费 (元)				2278.26	2237.09
	材 料 费 (元)				312.68	284.28
	机 械 费 (元)				1183.33	710.23
	管 理 费 (元)				672.09	659.94
	利 润 (元)				672.09	659.94
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	16.876
材 料	01290955	不锈钢板 $\delta 3$	m ²	—	(10.800)	(10.800)
	01290070	钢板Q195~Q235 $\delta 0.5$	m ²	—	(0.150)	(0.150)
	03130205	不锈钢焊丝	kg	32.00	5.510	5.125
	13330203	石油沥青油毡 350#	m ²	26.78	1.210	1.210
	14310010	白垩	kg	0.75	3.000	3.000
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	19.500	19.500
	14310490	硝酸	kg	2.14	4.000	4.000
	14030030	煤油	kg	7.23	1.950	1.950
	03130641	钢锯条	条	0.32	21.000	21.000
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300
	14390060	氩气	m ³	1.62	10.332	6.314
	03130746	钍钨棒	kg	720.00	0.020	0.012
	99460015	其他材料费	元	1.00	13.084	9.276
机 械	99250155	氩弧焊机 电流500(A)	台班	97.88	10.080	6.160
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.550	0.300
	99190175	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	174.39	0.550	0.300

5、不锈钢矩形风管制作安装（ $\delta=2\text{mm}$ 以内电弧焊）

工作内容：(1)制作:放样、下料、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
(2)安装:找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位: 10m^2

定 额 编 号					7-2-50	7-2-51	7-2-52
项 目 名 称					不锈钢板矩形风管(电弧焊)长边长 $\times$ 壁厚(mm)		
					(长边)		
					$\leq 200 \times 2$	$\leq 400 \times 2$	$\leq 560 \times 2$
综合单价(元)					8219.05	4918.06	4189.58
其 中	人 工 费(元)				4419.23	2502.23	2137.05
	材 料 费(元)				361.46	313.80	284.85
	机 械 费(元)				831.02	625.71	506.82
	管 理 费(元)				1303.67	738.16	630.43
	利 润(元)				1303.67	738.16	630.43
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	32.735	18.535
材 料	01290950	不锈钢板 $\delta 2$	m^2	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01290070	钢板Q195~Q235 $\delta 0.5$	m^2	—	(0.100)	(0.100)	(0.100)
	03130202	不锈钢焊条 A102 $\phi 2.5$ 以内	kg	31.37	8.230	6.730	6.120
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	26.000	26.000	19.500
	13330203	石油沥青油毡 350#	m^2	26.78	1.010	1.010	1.110
	14310490	硝酸	kg	2.14	5.530	5.530	4.000
	14030030	煤油	kg	7.23	1.950	1.950	1.950
	03130641	钢锯条	条	0.32	26.000	26.000	21.000
	14310010	白垩	kg	0.75	3.000	3.000	3.000
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300	1.300
	99460015	其他材料费	元	1.00	4.350	3.742	3.401
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	6.830	5.620	4.840
	99190080	剪板机 厚度 $\times$ 宽度 $6.3 \times 2000(\text{mm})$	台班	183.24	1.490	0.960	0.680
	99190750	折方机 厚度 $\times$ 宽度 $4 \times 2000(\text{mm})$	台班	35.10	1.490	0.960	0.680

6、不锈钢矩形风管制作安装（ $\delta=3\text{mm}$ 以内电弧焊）

工作内容：(1)制作：放样、下料、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
(2)安装：找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-53	7-2-54
项 目 名 称					不锈钢板矩形风管(电弧焊)长边长×壁厚(mm)	
					(长边)≤700×3	(长边)>700×3
综合单价(元)					3862.60	3585.43
其 中	人 工 费(元)				1840.32	1806.98
	材 料 费(元)				443.25	418.78
	机 械 费(元)				493.25	293.55
	管 理 费(元)				542.89	533.06
	利 润(元)				542.89	533.06
名 称				单位	单价(元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	13.632
材 料	01290955	不锈钢板 $\delta 3$	m ²	—	(10.800)	(10.800)
	01290070	钢板Q195~Q235 $\delta 0.5$	m ²	—	(0.150)	(0.150)
	03130203	不锈钢焊条 A102 $\phi 3.2$	kg	31.37	11.020	10.250
	13330203	石油沥青油毡 350#	m ²	26.78	1.210	1.210
	14310010	白垩	kg	0.75	3.000	3.000
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	19.500	19.500
	14310490	硝酸	kg	2.14	4.000	4.000
	14030030	煤油	kg	7.23	1.950	1.950
	03130641	钢锯条	条	0.32	21.000	21.000
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300
	99460015	其他材料费	元	1.00	5.411	5.099
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	5.040	3.080
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.550	0.300
	99190750	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	35.10	0.550	0.300

7、不锈钢矩形风管制作安装（ $\delta=2\text{mm}$ 以内氩弧焊）

工作内容：(1)制作:放样、下料、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
(2)安装:找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-55	7-2-56	7-2-57
项 目 名 称					不锈钢矩形风管(氩弧焊)长边长×壁厚(mm)		
					(长边)		
					≤200×2	≤400×2	≤560×2
综合单价(元)					10649.74	6489.35	5531.21
其 中	人 工 费(元)				5471.01	3097.71	2645.73
	材 料 费(元)				288.46	254.22	228.55
	机 械 费(元)				1662.37	1309.78	1095.95
	管 理 费(元)				1613.95	913.82	780.49
	利 润(元)				1613.95	913.82	780.49
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	40.526	22.946 19.598
材 料	01290950	不锈钢板 $\delta 2$	m ²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01290070	钢板Q195~Q235 $\delta 0.5$	m ²	—	(0.100)	(0.100)	(0.100)
	03130205	不锈钢焊丝	kg	32.00	4.115	3.365	3.060
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	26.000	26.000	19.500
	14310010	白垩	kg	0.75	3.000	3.000	3.000
	13330203	石油沥青油毡 350#	m ²	26.78	1.010	1.010	1.110
	14310490	硝酸	kg	2.14	5.530	5.530	4.000
	14030030	煤油	kg	7.23	1.950	1.950	1.950
	03130641	钢锯条	条	0.32	26.000	26.000	21.000
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300	1.300
	14390060	氩气	m ³	1.62	14.002	11.521	9.922
	03130746	钼钨棒	kg	720.00	0.027	0.022	0.019
	99460015	其他材料费	元	1.00	15.721	13.104	11.416
机 械	99250155	氩弧焊机 电流500(A)	台班	97.88	13.660	11.240	9.680
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	1.490	0.960	0.680
	99190750	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	35.10	1.490	0.960	0.680

8、不锈钢矩形风管制作安装（ $\delta=3\text{mm}$ 以内氩弧焊）

工作内容：(1)制作：放样、下料、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
(2)安装：找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-58	7-2-59
项 目 名 称					不锈钢矩形风管(氩弧焊)长边长×壁厚(mm)	
					(长边)≤700×3	(长边)>700×3
综合单价(元)					5041.84	4509.69
其 中	人 工 费(元)				2278.26	2237.09
	材 料 费(元)				312.68	284.28
	机 械 费(元)				1106.72	668.44
	管 理 费(元)				672.09	659.94
	利 润(元)				672.09	659.94
名 称				单位	单价(元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	16.876
材 料	01290955	不锈钢板 $\delta 3$	m ²	—	(10.800)	(10.800)
	01290070	钢板Q195~Q235 $\delta 0.5$	m ²	—	(0.150)	(0.150)
	03130205	不锈钢焊丝	kg	32.00	5.510	5.125
	13330203	石油沥青油毡 350#	m ²	26.78	1.210	1.210
	14310010	白垩	kg	0.75	3.000	3.000
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	19.500	19.500
	14310490	硝酸	kg	2.14	4.000	4.000
	14030030	煤油	kg	7.23	1.950	1.950
	03130641	钢锯条	条	0.32	21.000	21.000
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300
	14390060	氩气	m ³	1.62	10.332	6.314
	03130746	钍钨棒	kg	720.00	0.020	0.012
	99460015	其他材料费	元	1.00	13.084	9.276
机 械	99250155	氩弧焊机 电流500(A)	台班	97.88	10.080	6.160
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.550	0.300
	99190750	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	35.10	0.550	0.300

9、不锈钢圆形法兰制作安装（手工氩弧焊、电焊）

工作内容：(1)制作:下料、号料、开孔、钻孔、组对、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
(2)安装:制垫、加垫、找平、找正、组对、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-3-104	7-3-105
项 目 名 称					不锈钢圆形法兰(手工氩弧焊、电焊)	
					≤5kg	>5kg
综合单价（元）					8251.32	3122.24
其 中	人 工 费（元）				3250.67	1190.70
	材 料 费（元）				452.56	252.86
	机 械 费（元）				2630.19	976.16
	管 理 费（元）				958.95	351.26
	利 润（元）				958.95	351.26
名 称				单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	24.079	8.820
材 料	01130162	不锈钢扁钢 -59以内	kg	—	(107.000)	(105.000)
	03011239	不锈钢六角带帽螺栓 M6×50	10套	1.39	18.000	—
	03011240	不锈钢六角带帽螺栓 M8×50	10套	1.61	—	6.370
	03130203	不锈钢焊条 A102 φ3.2	kg	31.37	6.300	3.100
	03130220	不锈钢氩弧焊丝1Cr18Ni9Ti φ3	kg	59.98	2.700	1.800
	02010065	耐酸橡胶板 δ3	kg	6.96	6.800	3.800
	14390060	氩气	m³	1.62	6.300	3.300
	99460015	其他材料费	元	1.00	10.424	5.597
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.900	—
	99190540	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)	台班	174.33	11.300	—
	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	3.200	1.200
	99250155	氩弧焊机 电流500(A)	台班	97.88	4.100	1.600
	99230080	等离子切割机 电流400(A)	台班	234.26	—	1.000
	99190350	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	11.67	—	1.400
	99190560	普通车床 工件直径×长度630×1400(mm)	台班	200.88	—	2.300
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.500	0.500

10、吊托支架制作安装（手工电焊）

工作内容：(1)制作:下料、号料、开孔、钻孔、组对、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
(2)安装:制垫、加垫、找平、找正、组对、固定。

计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-106
项 目 名 称					吊托支架
综合单价（元）					1068.89
其 中	人 工 费（元）				627.00
	材 料 费（元）				48.86
	机 械 费（元）				23.09
	管 理 费（元）				184.97
	利 润（元）				184.97
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	5.225
材 料	01130165	不锈钢扁钢 -60以内	kg	—	(20.500)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(63.000)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(20.500)
	03011240	不锈钢六角带帽螺栓 M8×50	10套	1.61	2.320
	03016211	不锈钢垫圈 M10～12	10个	1.50	4.630
	03130203	不锈钢焊条 A102 Φ3.2	kg	31.37	0.400
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.639
	14390070	氧气	m³	4.07	1.788
	03130510	砂轮片	片	6.21	1.440
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.521
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.300
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.200

11、风管木垫制作安装

计量单位：m

定 额 编 号					C9-228
项 目 名 称					木垫式支架垫木制作安装
综合单价（元）					621.59
其 中	人 工 费（元）				379.49
	材 料 费（元）				—
	机 械 费（元）				18.20
	管 理 费（元）				111.95
	利 润（元）				111.95
名 称			单位	单价（元）	数 量
人	00010003	三类综合用工	工日	135.00	2.811
材	05030430	木材	m ³	—	(1.005)
机	99210110	木工圆锯机 直径500(mm)	台班	26.00	0.700
械					

注：人工按确定的系数调整,其他不变。

四、铝板通风风管制作安装

1、铝板圆形风管制作安装 ($\delta=2\text{mm}$ 以内气焊)

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。
(2)安装:找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位: 10m^2

定 额 编 号					7-2-60	7-2-61	7-2-62	7-2-63	
项 目 名 称					铝板圆形风管(氧乙炔焊)直径×壁厚(mm)				
					(Φ) ≤200×2	(Φ) ≤400×2	(Φ) ≤630×2	(Φ) ≤700×2	
综合单价(元)					10145.02	7491.30	5650.10	4762.03	
其 中		人 工 费(元)			5876.15	4335.39	3261.33	2702.84	
		材 料 费(元)			404.98	344.11	325.11	364.37	
		机 械 费(元)			396.97	253.92	139.48	100.14	
		管 理 费(元)			1733.46	1278.94	962.09	797.34	
		利 润(元)			1733.46	1278.94	962.09	797.34	
名 称				单位	单价(元)	数 量			
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	43.527	32.114	24.158	20.021	
材 料	01430080	铝板 δ 2	m²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	
	01290169	钢板 δ 0.5	m²	—	(0.100)	(0.100)	(0.100)	(0.150)	
	03130315	铝焊丝301 φ 3.0	kg	38.56	2.520	2.040	1.880	2.160	
	03130670	铝焊粉	kg	13.49	3.090	2.520	2.320	2.670	
	14390121	乙炔气	kg	13.92	6.883	5.561	5.087	5.904	
	14390070	氧气	m³	4.07	19.270	15.570	14.240	16.530	
	03130641	钢锯条	条	0.32	13.000	11.050	9.100	—	
	14030030	煤油	kg	7.23	1.950	1.950	1.950	1.950	
	14310400	氢氧化钠 (烧碱)	kg	2.30	2.600	2.600	2.600	2.600	
	14350362	酒精 纯度:99.5%	kg	5.14	1.300	1.300	1.300	1.300	
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	19.500	19.500	19.500	19.500	
	13330203	石油沥青油毡 350#	m²	26.78	1.010	1.010	1.110	1.210	
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300	1.300	1.300	
	14310010	白垩	kg	0.75	2.500	2.500	2.500	2.500	
	03130640	钢锯条	根	0.32	—	—	—	9.100	
	99460015	其他材料费	元	1.00	3.938	3.353	3.170	3.549	
	机 械	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	1.110	0.710	0.390	0.280
		99190175	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	174.39	1.110	0.710	0.390	0.280

2、铝板圆形风管制作安装（ $\delta=3\text{mm}$ 以内气焊）

工作内容：(1)制作：放样、下料、卷圆、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。

(2)安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-64	7-2-65	7-2-66
项 目 名 称					铝板圆形风管(氧乙炔焊) 直径×壁厚(mm)		
					(Φ)≤200×3	(Φ)≤400×3	(Φ)≤630×3
综合单价 (元)					10967.44	8093.39	6070.73
其 中	人 工 费 (元)				6292.89	4635.36	3458.97
	材 料 费 (元)				521.87	440.64	413.60
	机 械 费 (元)				439.88	282.53	157.36
	管 理 费 (元)				1856.40	1367.43	1020.40
	利 润 (元)				1856.40	1367.43	1020.40
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	46.614	34.336	25.622
材 料	01430090	铝板 δ 3	m²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01290169	钢板 δ 0.5	m²	—	(0.100)	(0.100)	(0.100)
	03130315	铝焊丝301 Φ 3.0	kg	38.56	3.920	3.180	2.920
	03130670	铝焊粉	kg	13.49	4.040	3.280	3.010
	14390121	乙炔气	kg	13.92	8.817	7.196	6.600
	14390070	氧气	m³	4.07	24.690	20.150	18.480
	03130641	钢锯条	条	0.32	13.000	11.050	9.100
	14030030	煤油	kg	7.23	1.950	1.950	1.950
	14310400	氢氧化钠 (烧碱)	kg	2.30	2.600	2.600	2.600
	14350362	酒精 纯度:99.5%	kg	5.14	1.300	1.300	1.300
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	19.500	19.500	19.500
	13330203	石油沥青油毡 350#	m²	26.78	1.010	1.010	1.110
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300	1.300
	14310010	白垩	kg	0.75	2.500	2.500	2.400
	99460015	其他材料费	元	1.00	5.046	4.268	4.009
机 械	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	1.230	0.790	0.440
	99190175	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	174.39	1.230	0.790	0.440

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。
(2)安装:找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-67	7-2-68
项 目 名 称					铝板圆形风管(氧乙炔焊) 直径×壁厚(mm)	
					(Φ)≤700×3	(Φ)>700×3
综合单价(元)					5123.48	4467.44
其 中	人 工 费(元)				2858.90	2480.22
	材 料 费(元)				466.95	441.65
	机 械 费(元)				110.87	82.25
	管 理 费(元)				843.38	731.66
	利 润(元)				843.38	731.66
名 称			单位	单价(元)	数	量
人	00010003	三类综合用工	工日	135.00	21.177	18.372
材 料	01430090	铝板 δ 3	m²	—	(10.800)	(10.800)
	01290169	钢板 δ 0.5	m²	—	(0.150)	(0.150)
	03130315	铝焊丝301 Φ3.0	kg	38.56	3.370	3.150
	03130670	铝焊粉	kg	13.49	3.490	3.240
	14390121	乙炔气	kg	13.92	7.643	7.122
	14390070	氧气	m³	4.07	21.400	19.940
	03130641	钢锯条	条	0.32	9.100	9.100
	14030030	煤油	kg	7.23	1.950	1.950
	14310400	氢氧化钠 (烧碱)	kg	2.30	2.600	2.600
	14350362	酒精 纯度:99.5%	kg	5.14	1.300	1.300
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	19.500	19.500
	13330203	石油沥青油毡 350#	m²	26.78	1.210	1.210
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300
	14310010	白垩	kg	0.75	2.300	2.300
	99460015	其他材料费	元	1.00	4.522	4.279
机 械	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.310	0.230
	99190175	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	174.39	0.310	0.230

3、铝板圆形风管制作安装（ $\delta=2\text{mm}$ 以内氩弧焊）

工作内容：(1)制作：放样、下料、卷圆、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。
(2)安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-69	7-2-70	7-2-71	7-2-72
项 目 名 称					铝板圆形风管(氩弧焊)直径×壁厚(mm)			
					(Φ) ≤200×2	(Φ) ≤400×2	(Φ) ≤630×2	(Φ) ≤700×2
综合单价(元)					10709.75	8013.66	6189.90	5523.43
其 中	人 工 费(元)				5424.84	4002.48	3010.91	2495.34
	材 料 费(元)				350.24	295.63	274.98	308.54
	机 械 费(元)				1734.01	1354.09	1127.57	1247.29
	管 理 费(元)				1600.33	1180.73	888.22	736.13
	利 润(元)				1600.33	1180.73	888.22	736.13
名 称				单位	单价(元)	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	40.184	29.648	22.303	18.484
材 料	01430080	铝板 δ2	m²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01290169	钢板 δ0.5	m²	—	(0.100)	(0.100)	(0.100)	(0.150)
	03130325	铝焊丝321 Φ1~6	kg	38.56	5.610	4.560	4.200	4.830
	03130641	钢锯条	条	0.32	13.000	11.050	9.100	9.100
	14030030	煤油	kg	7.23	1.950	1.950	1.950	1.950
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.30	2.600	2.600	2.600	2.600
	14350362	酒精 纯度:99.5%	kg	5.14	1.300	1.300	1.300	1.300
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	19.500	19.500	19.500	19.500
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300	1.300	1.300
	14390060	氩气	m³	1.62	18.632	15.331	13.770	15.986
	03130746	钍钨棒	kg	720.00	0.037	0.030	0.027	0.032
	99460015	其他材料费	元	1.00	18.067	14.957	13.503	15.579
机 械	99250155	氩弧焊机 电流500(A)	台班	97.88	13.660	11.240	10.095	11.720
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	1.110	0.710	0.390	0.280
	99190175	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	174.39	1.110	0.710	0.390	0.280

4、铝板圆形风管制作安装（ $\delta=3\text{mm}$ 以内氩弧焊）

工作内容：(1)制作：放样、下料、卷圆、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。
(2)安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-73	7-2-74	7-2-75
项 目 名 称					铝板圆形风管(氩弧焊) 直径×壁厚(mm)		
					(Φ)≤200×3	(Φ)≤400×3	(Φ)≤630×3
综合单价(元)					11851.38	8871.33	6874.91
其 中	人 工 费(元)				5809.59	4279.37	3193.29
	材 料 费(元)				461.54	386.10	357.99
	机 械 费(元)				2152.59	1681.04	1439.59
	管 理 费(元)				1713.83	1262.41	942.02
	利 润(元)				1713.83	1262.41	942.02
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	43.034	31.699	23.654
材 料	01430090	铝板 δ3	m²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01290169	钢板 δ0.5	m²	—	(0.100)	(0.100)	(0.100)
	03130325	铝焊丝321 Φ1~6	kg	38.56	7.960	6.460	5.930
	03130641	钢锯条	条	0.32	13.000	11.050	9.100
	14030030	煤油	kg	7.23	1.950	1.950	1.950
	14310400	氢氧化钠 (烧碱)	kg	2.30	2.600	2.600	2.600
	14350362	酒精 纯度:99.5%	kg	5.14	1.300	1.300	1.300
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	19.500	19.500	19.500
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300	1.300
	14390060	氩气	m³	1.62	23.867	19.489	17.868
	03130746	钍钨棒	kg	720.00	0.047	0.039	0.035
	99460015	其他材料费	元	1.00	23.070	18.943	17.406
机 械	99250155	氩弧焊机 电流500(A)	台班	97.88	17.498	14.288	13.100
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	1.230	0.790	0.440
	99190175	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	174.39	1.230	0.790	0.440

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。

(2)安装:找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-76	7-2-77
项 目 名 称					铝板圆形风管(氩弧焊) 直径×壁厚(mm)	
					(Φ)≤700×3	(Φ)>700×3
综合单价(元)					5671.97	4664.88
其 中	人 工 费(元)				2639.39	2289.74
	材 料 费(元)				377.84	339.00
	机 械 费(元)				1097.50	685.20
	管 理 费(元)				778.62	675.47
	利 润(元)				778.62	675.47
名 称			单位	单价(元)	数	量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	19.551	16.961
材 料	01430090	铝板 δ 3	m ²	—	(10.800)	(10.800)
	01290169	钢板 δ 0.5	m ²	—	(0.150)	(0.150)
	03130325	铝焊丝321 Φ1~6	kg	38.56	6.860	6.390
	03130641	钢锯条	条	0.32	9.100	9.100
	14030030	煤油	kg	7.23	1.950	1.950
	14310400	氢氧化钠 (烧碱)	kg	2.30	2.600	2.600
	14350362	酒精 纯度:99.5%	kg	5.14	1.300	1.300
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	19.500	19.500
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300
	14390060	氩气	m ³	1.62	13.749	8.402
	03130746	钼钨棒	kg	720.00	0.027	0.017
	99460015	其他材料费	元	1.00	13.830	8.972
机 械	99250155	氩弧焊机 电流500(A)	台班	97.88	10.080	6.160
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.310	0.230
	99190175	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	174.39	0.310	0.230

5、铝板矩形风管制作安装（ $\delta=2\text{mm}$ 以内氩乙炔焊）

工作内容：(1)制作：放样、下料、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。

(2)安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-78	7-2-79	7-2-80
项 目 名 称					铝板矩形风管(氧乙炔焊)长边长×壁厚(mm)		
					(长边) ≤320×2	(长边) ≤630×2	(长边) ≤2000×2
综合单价(元)					6054.37	4126.70	3170.80
其 中	人 工 费(元)				3393.90	2325.38	1797.93
	材 料 费(元)				473.35	280.87	202.92
	机 械 费(元)				184.72	148.47	109.17
	管 理 费(元)				1001.20	685.99	530.39
	利 润(元)				1001.20	685.99	530.39
名 称			单位	单价(元)	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	25.140	17.225	13.318
材 料	01430080	铝板 δ 2	m²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	03130315	铝焊丝301 φ3.0	kg	38.56	3.100	1.720	1.110
	03130670	铝焊粉	kg	13.49	3.830	2.110	1.370
	14390121	乙炔气	kg	13.92	8.461	4.652	3.009
	14390070	氧气	m³	4.07	23.690	13.030	8.430
	03130641	钢锯条	条	0.32	13.000	8.450	7.800
	14030030	煤油	kg	7.23	2.600	1.950	1.890
	14310400	氢氧化钠 (烧碱)	kg	2.30	4.500	2.600	2.600
	14350362	酒精 纯度:99.5%	kg	5.14	1.300	1.300	1.300
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	19.500	13.000	11.700
	13330203	石油沥青油毡 350#	m²	26.78	0.500	0.500	0.500
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300	1.300
	14310010	白垩	kg	0.75	2.500	2.500	2.500
	99460015	其他材料费	元	1.00	4.595	2.738	1.987
机 械	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.846	0.680	0.500
	99190750	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	35.10	0.846	0.680	0.500

6、铝板矩形风管制作安装（ $\delta=3\text{mm}$ 以内氧乙炔气焊）

工作内容：(1)制作：放样、下料、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。

(2)安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-81	7-2-82	7-2-83
项 目 名 称					铝板矩形风管(氧乙炔焊)长边长×壁厚(mm)		
					(长边) ≤320×3	(长边) ≤630×3	(长边) ≤2000×3
综合单价(元)					6579.73	4262.56	3226.97
其 中	人 工 费(元)				3657.83	2321.87	1797.93
	材 料 费(元)				567.27	393.93	276.56
	机 械 费(元)				196.51	176.86	91.70
	管 理 费(元)				1079.06	684.95	530.39
	利 润(元)				1079.06	684.95	530.39
名 称			单位	单价(元)	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	27.095	17.199	13.318
材 料	01430090	铝板 δ 3	m²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	03130315	铝焊丝301 Φ3.0	kg	38.56	4.390	2.960	1.910
	03130670	铝焊粉	kg	13.49	4.530	3.050	1.980
	14390121	乙炔气	kg	13.92	9.970	6.678	4.309
	14390070	氧气	m³	4.07	27.920	18.700	12.070
	03130641	钢锯条	条	0.32	13.000	9.100	7.800
	14030030	煤油	kg	7.23	2.600	1.950	1.920
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.30	2.600	2.600	2.600
	14350362	酒精 纯度:99.5%	kg	5.14	1.300	1.300	1.300
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	19.500	13.000	12.350
	13330203	石油沥青油毡 350#	m²	26.78	0.500	0.500	0.500
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300	1.300
	14310010	白垩	kg	0.75	2.500	2.500	2.500
	99460015	其他材料费	元	1.00	5.479	3.813	2.688
机 械	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.900	0.810	0.420
	99190750	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	35.10	0.900	0.810	0.420

7、铝板矩形风管制作安装（ $\delta=2\text{mm}$ 以内氩弧焊）

工作内容：(1)制作：放样、下料、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。

(2)安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-84	7-2-85	7-2-86	
项 目 名 称					铝板矩形风管(氩弧焊)长边×壁厚(mm)			
					(长边) ≤320×2	(长边) ≤630×2	(长边) ≤2000×2	
综合单价(元)					8280.68	5019.33	3727.98	
其 中	人 工 费(元)				3770.96	2325.38	1797.93	
	材 料 费(元)				427.99	249.41	176.64	
	机 械 费(元)				1856.87	1072.56	692.63	
	管 理 费(元)				1112.43	685.99	530.39	
	利 润(元)				1112.43	685.99	530.39	
名 称				单位	单价(元)	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	27.933	17.225	13.318
材 料	01430080	铝板 δ 2		m²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	03130325	铝焊丝321 φ 1~6		kg	38.56	6.930	3.830	2.480
	03130641	钢锯条		条	0.32	13.000	8.450	7.800
	14030030	煤油		kg	7.23	2.600	1.950	1.890
	14310400	氢氧化钠 (烧碱)		kg	2.30	4.500	2.600	2.600
	14350362	酒精 纯度:99.5%		kg	5.14	1.300	1.300	1.300
	03130720	铁砂布 0~2#		张	1.12	19.500	13.000	11.700
	02270003	棉纱头		kg	4.82	1.300	1.300	1.300
	14390060	氩气		m³	1.62	23.016	12.877	8.131
	03130746	钍钨棒		kg	720.00	0.046	0.025	0.016
	99460015	其他材料费		元	1.00	22.268	12.576	8.122
机 械	99250155	氩弧焊机 电流500(A)		台班	97.88	16.874	9.441	5.961
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)		台班	183.24	0.940	0.680	0.500
	99190750	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)		台班	35.10	0.940	0.680	0.500

8、铝板矩形风管制作安装（ $\delta=3\text{mm}$ 以内氩弧焊）

工作内容：(1)制作：放样、下料、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。

(2)安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-87	7-2-88	7-2-89
项 目 名 称					铝板矩形风管(氩弧焊)长边×壁厚(mm)		
					(长边) ≤320×3	(长边) ≤630×3	(长边) ≤2000×3
综合单价(元)					8446.69	5524.86	4037.72
其 中	人 工 费(元)				3657.83	2321.87	1797.93
	材 料 费(元)				515.00	355.12	246.22
	机 械 费(元)				2115.74	1477.97	932.79
	管 理 费(元)				1079.06	684.95	530.39
	利 润(元)				1079.06	684.95	530.39
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	27.095	17.199	13.318
材 料	01430090	铝板 $\delta 3$	m ²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	03130325	铝焊丝321 $\phi 1\sim 6$	kg	38.56	8.920	6.010	3.890
	03130641	钢锯条	条	0.32	13.000	9.100	7.800
	14030030	煤油	kg	7.23	2.600	1.950	1.920
	14310400	氢氧化钠 (烧碱)	kg	2.30	2.600	2.600	2.600
	14350362	酒精 纯度:99.5%	kg	5.14	1.300	1.300	1.300
	03130720	铁砂布 0~2#	张	1.12	19.500	13.000	12.350
	02270003	棉纱头	kg	4.82	1.300	1.300	1.300
	14390060	氩气	m ³	1.62	26.746	18.131	11.721
	03130746	钍钨棒	kg	720.00	0.053	0.036	0.023
	99460015	其他材料费	元	1.00	25.829	17.584	11.537
机 械	99250155	氩弧焊机 电流500(A)	台班	97.88	19.608	13.293	8.593
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.900	0.810	0.420
	99190750	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	35.10	0.900	0.810	0.420

9、铝板圆形法兰制作安装（气焊、手工氩弧焊）

工作内容：(1)制作：下料、平料、开孔、钻孔、组对、焊铆、清洗焊口、组装固定。
(2)安装：找平、找正、组对、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-3-147	7-3-148
项 目 名 称					圆形法兰(气焊、手工氩弧焊)	
					≤3kg	>3kg
综合单价（元）					14175.25	5366.16
其 中	人 工 费（元）				6263.06	2333.75
	材 料 费（元）				626.32	429.39
	机 械 费（元）				3590.67	1226.10
	管 理 费（元）				1847.60	688.46
	利 润（元）				1847.60	688.46
名 称				单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	46.393	17.287
材 料	01430040	铝板 综合	kg	—	(220.000)	(234.000)
	03014686	铝六角螺栓带螺母 M(6~10)×25	套	0.32	370.400	135.400
	03130315	铝焊丝301 Φ3.0	kg	38.56	4.700	4.600
	03130670	铝焊粉	kg	13.49	2.800	2.100
	14390121	乙炔气	kg	13.92	6.040	4.220
	14390070	氧气	m³	4.07	16.910	11.820
	14390060	氩气	m³	1.62	13.000	7.000
	02010065	耐酸橡胶板 δ3	kg	6.96	13.800	7.400
	99460015	其他材料费	元	1.00	18.778	10.665
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	1.900	—
	99190540	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)	台班	174.33	12.000	—
	99250155	氩弧焊机 电流500(A)	台班	97.88	8.300	3.500
	99190350	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	11.67	—	2.900
	99190560	普通车床 工件直径×长度630×1400(mm)	台班	200.88	—	3.500
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	3.700	0.800

10、铝板矩形法兰制作安装（气焊、手工氩弧焊）

工作内容：(1)制作:下料、平料、开孔、钻孔、组对、焊铆、清洗焊口、组装固定。
(2)安装:找平、找正、组对、固定。

计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-149	7-3-150	
项 目 名 称					矩形法兰(气焊、手工氩弧焊)		
					≤3kg	>3kg	
综合单价 (元)					11996.00	5539.93	
其 中	人 工 费 (元)				6155.87	2369.52	
	材 料 费 (元)				1237.01	1330.05	
	机 械 费 (元)				971.16	442.34	
	管 理 费 (元)				1815.98	699.01	
	利 润 (元)				1815.98	699.01	
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	45.599	17.552
材 料	01430004	铝带 -59以内		kg	—	(107.000)	(104.000)
	03014686	铝六角螺栓带螺母 M(6~10) × 25		套	0.32	684.900	269.400
	03130315	铝焊丝301 φ3.0		kg	38.56	12.300	9.100
	03130320	铝焊丝301 φ4.0		kg	38.56	5.500	10.100
	03130670	铝焊粉		kg	13.49	8.200	7.100
	14390121	乙炔气		kg	13.92	1.350	8.480
	14390070	氧气		m³	4.07	3.780	23.740
	14390060	氩气		m³	1.62	3.100	27.600
	02010065	耐酸橡胶板 δ 3		kg	6.96	23.600	15.900
	99460015	其他材料费		元	1.00	17.404	37.668
机 械	99250155	氩弧焊机 电流500(A)		台班	97.88	9.600	4.400
	99190350	立式钻床 钻孔管径35(mm)		台班	11.67	2.700	1.000

五、塑料通风管制作安装

1、塑料圆形风管制作安装

工作内容：(1)制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接。
(2)安装：就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-90	7-2-91	7-2-92	
项 目 名 称					塑料圆形风管直径×壁厚(mm)			
					(Φ) ≤320×3	(Φ) ≤630×4	(Φ) ≤1000×5	
综合单价（元）					6649.62	4086.33	4057.98	
其 中	人 工 费（元）				3765.02	2332.94	2274.21	
	材 料 费（元）				116.86	91.73	127.87	
	机 械 费（元）				546.38	285.22	314.12	
	管 理 费（元）				1110.68	688.22	670.89	
	利 润（元）				1110.68	688.22	670.89	
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	27.889	17.281	16.846
材 料	02110016	聚氯乙烯板 δ 3		m²	—	(11.600)	—	—
	02110017	聚氯乙烯板 δ 4		m²	—	—	(11.600)	—
	02110030	聚氯乙烯板 δ 6		m²	—	(0.610)	(0.070)	(0.460)
	02110040	聚氯乙烯板 δ 8		m²	—	(0.350)	(0.750)	(0.060)
	02110140	软聚氯乙烯板 δ 4		m²	—	(0.570)	(0.450)	(0.380)
	02110020	聚氯乙烯板 δ 5		m²	—	—	—	(11.600)
	02110050	聚氯乙烯板 δ 12		m²	—	—	—	(0.640)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下		10套	2.00	11.500	8.000	—
	03016013	垫圈 M2～8		10个	0.10	23.000	16.000	—
	03012131	六角螺栓带螺母 M10×75		10套	5.50	—	—	5.200
	03016015	垫圈 M10～20		10个	0.40	—	—	10.400
	03130106	硬聚氯乙烯焊条 Φ4		kg	18.00	5.010	4.060	5.190
	99460015	其他材料费		元	1.00	1.380	1.052	1.691
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)		台班	4.38	0.660	0.460	0.300
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)		台班	35.64	0.420	0.290	0.320
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)		台班	26.44	0.190	0.130	0.160
	99270042	箱式加热炉 45kW		台班	121.33	2.280	0.750	0.730
	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)		台班	36.79	6.710	4.850	5.670

工作内容: (1)制作:放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接。
(2)安装:就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-93	7-2-94
项 目 名 称					塑料圆形风管直径×壁厚(mm)	
					(Φ)≤1250×6	(Φ)≤2000×6
综合单价(元)					4164.88	4438.41
其 中	人 工 费(元)				2342.52	2516.13
	材 料 费(元)				129.12	134.12
	机 械 费(元)				311.16	303.64
	管 理 费(元)				691.04	742.26
	利 润(元)				691.04	742.26
名 称			单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	17.352	18.638
材 料	02110030	聚氯乙烯板 δ 6	m ²	—	(11.600)	(11.600)
	02110040	聚氯乙烯板 δ 8	m ²	—	(0.450)	(0.410)
	02110050	聚氯乙烯板 δ 12	m ²	—	(0.630)	(0.610)
	02110140	软聚氯乙烯板 δ 4	m ²	—	(0.380)	(0.370)
	03012131	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.50	5.000	4.200
	03016015	垫圈 M10~20	10个	0.40	10.000	8.400
	03130106	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	18.00	5.330	5.890
	99460015	其他材料费	元	1.00	1.681	1.639
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.290	0.270
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)	台班	35.64	0.330	0.360
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	26.44	0.160	0.150
	99270042	箱式加热炉 45kW	台班	121.33	0.700	0.620
	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	36.79	5.680	5.720

2、塑料矩形风管制作安装

工作内容: (1)制作:放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接。
(2)安装:就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-95	7-2-96	7-2-97
项 目 名 称					塑料矩形风管长边长×壁厚(mm)		
					(长边) ≤320×3	(长边) ≤500×4	(长边) ≤800×5
综合单价(元)					4826.26	4628.87	4466.08
其 中	人 工 费(元)				2811.51	2678.00	2537.46
	材 料 费(元)				91.34	96.93	140.36
	机 械 费(元)				264.61	273.92	291.16
	管 理 费(元)				829.40	790.01	748.55
	利 润(元)				829.40	790.01	748.55
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	20.826	19.837 18.796
材 料	02110016	聚氯乙烯板 δ 3	m ²	—	(11.600)	—	—
	02110017	聚氯乙烯板 δ 4	m ²	—	—	(11.600)	—
	02110030	聚氯乙烯板 δ 6	m ²	—	(0.040)	(0.820)	—
	02110040	聚氯乙烯板 δ 8	m ²	—	(0.580)	(0.520)	(0.910)
	02110140	软聚氯乙烯板 δ 4	m ²	—	(0.290)	(0.260)	(0.280)
	02110050	聚氯乙烯板 δ 12	m ²	—	—	—	(0.570)
	02110020	聚氯乙烯板 δ 5	m ²	—	—	—	(11.600)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	6.500	5.200	—
	03012131	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.50	—	—	4.800
	03016015	垫圈 M10~20	10个	0.40	13.000	10.400	9.600
	03130106	硬聚氯乙烯焊条 φ 4	kg	18.00	3.970	4.490	6.020
	99460015	其他材料费	元	1.00	1.677	1.553	1.758
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.350	0.310	0.290
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)	台班	35.64	0.310	0.380	0.390
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	26.44	0.150	0.200	0.210
	99270042	箱式加热炉 45kW	台班	121.33	0.210	0.090	0.070
	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	36.79	6.050	6.600	7.120

工作内容: (1)制作:放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接。
(2)安装:就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-98	7-2-99
项 目 名 称					塑料矩形风管长边长×壁厚(mm)	
					(长边)≤1250×6	(长边)≤2000×8
综合单价(元)					4384.38	3988.21
其 中	人 工 费(元)				2499.93	2243.84
	材 料 费(元)				143.69	155.19
	机 械 费(元)				265.80	265.32
	管 理 费(元)				737.48	661.93
	利 润(元)				737.48	661.93
名 称				单位	单价(元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	18.518
材 料	02110030	聚氯乙烯板 δ 6	m ²	—	(11.600)	—
	02110040	聚氯乙烯板 δ 8	m ²	—	—	(11.600)
	02110050	聚氯乙烯板 δ 12	m ²	—	(1.460)	—
	02110140	软聚氯乙烯板 δ 4	m ²	—	(0.300)	(0.310)
	02110070	聚氯乙烯板 δ 14	m ²	—	—	(1.120)
	03012131	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.50	4.500	4.200
	03016015	垫圈 M10~20	10个	0.40	9.000	8.400
	03130106	硬聚氯乙烯焊条 φ 4	kg	18.00	6.310	7.050
	99460015	其他材料费	元	1.00	1.756	1.825
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.260	0.300
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)	台班	35.64	0.390	0.410
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	26.44	0.220	0.210
	99270042	箱式加热炉 45kW	台班	121.33	0.060	0.060
	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	36.79	6.460	6.430

六、玻璃钢通风管道安装

1、玻璃钢圆形风管安装

工作内容：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。
计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-100	7-2-101	7-2-102	7-2-103
项 目 名 称					玻璃钢圆形风管直径(mm)			
					(Φ)≤200	(Φ)≤500	(Φ)≤800	(Φ)≤2000
综合单价（元）					1487.14	783.21	648.80	734.90
其 中	人 工 费（元）				902.88	471.48	387.72	446.64
	材 料 费（元）				28.45	24.71	27.86	22.81
	机 械 费（元）				23.11	8.84	4.46	1.93
	管 理 费（元）				266.35	139.09	114.38	131.76
	利 润（元）				266.35	139.09	114.38	131.76
名 称			单位	单价（元）	数 量			
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	7.524	3.929	3.231	3.722
材 料	01090030	圆钢 Φ5.5～9	kg	—	(2.930)	(1.900)	(0.750)	(0.120)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(8.620)	(12.640)	(14.020)	(14.850)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(4.130)	(1.420)	(0.860)	(3.710)
	22450090	玻璃钢风管 1.5～4	m²	—	(10.320)	(10.320)	(10.320)	—
	01090034	圆钢 Φ10～14	kg	—	—	—	(1.210)	(4.900)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	9.350	7.890	—	—
	03012130	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	3.70	—	—	5.670	4.290
	03130060	电焊条 J422 Φ3.2	kg	6.96	0.170	0.140	0.060	0.040
	02010042	橡胶板 δ1～3	kg	5.36	1.400	1.240	0.970	0.920
	14390070	氧气	m³	4.07	0.087	0.117	0.123	0.177
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.031	0.042	0.044	0.063
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.282	0.245	0.152	0.132
	22450150	玻璃钢风管 8.5	m²	—	—	—	—	(10.320)
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.064	0.052	0.020	0.010
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.280	0.240	0.170	0.140
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.500	0.130	0.070	0.020

2、玻璃钢矩形风管安装

工作内容：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定 额 编 号					7-2-104	7-2-105	7-2-106	7-2-107
项 目 名 称					玻璃钢矩形风管长边长(mm)			
					(长边) ≤200	(长边) ≤500	(长边) ≤800	(长边) ≤2000
综合单价(元)					995.89	590.18	444.24	526.89
其 中	人 工 费(元)				582.96	347.52	261.84	317.04
	材 料 费(元)				55.11	31.23	24.89	20.48
	机 械 费(元)				13.88	6.39	3.03	2.31
	管 理 费(元)				171.97	102.52	77.24	93.53
	利 润(元)				171.97	102.52	77.24	93.53
名 称				单位	单价(元)	数		
人	00010002	二类综合用工		工日	120.00	4.858	2.896	2.182
材	01090030	圆钢 φ5.5~9	kg	—	(1.350)	(1.930)	(1.490)	(0.080)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(16.170)	(14.260)	(14.080)	(18.160)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(0.860)	(0.530)	(0.450)	(0.410)
	22450090	玻璃钢风管 1.5~4	m ²	—	(10.320)	(10.320)	(10.320)	—
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	18.590	9.960	—	—
	03012130	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	3.70	—	—	4.730	3.690
	03130060	电焊条 J422 φ3.2	kg	6.96	0.900	0.420	0.180	0.140
	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	1.840	1.300	0.920	0.810
	14390070	氧气	m ³	4.07	0.138	0.123	0.117	0.153
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.050	0.044	0.042	0.055
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.546	0.309	0.143	0.122
	22450150	玻璃钢风管 8.5	m ²	—	—	—	—	(10.320)
	01090034	圆钢 φ10~14	kg	—	—	—	—	(1.850)
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.200	0.090	0.040	0.030
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.460	0.240	0.150	0.120

七、复合型风管制作安装

1、复合型矩形风管制作安装

工作内容: (1)制作:放样、切割、开槽、成型、制作管体、钻孔、组合。
(2)安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、加垫、固定。
计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-112	7-2-113	7-2-114
项 目 名 称					复合型矩形风管周长(mm)		
					≤300	≤630	≤1000
综合单价 (元)					262.64	258.10	242.63
其 中	人 工 费 (元)				129.74	123.80	116.64
	材 料 费 (元)				23.28	22.75	19.06
	机 械 费 (元)				33.08	38.51	38.11
	管 理 费 (元)				38.27	36.52	34.41
	利 润 (元)				38.27	36.52	34.41
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.961	0.917	0.864
材 料	01090030	圆钢 ϕ 5.5~9	kg	—	(5.420)	(6.120)	(4.300)
	01210060	角钢 $\angle$ 60	kg	—	(8.390)	(11.870)	(4.730)
	01290440	镀锌钢板 δ 1.0~1.5	kg	—	(0.710)	(0.710)	(1.260)
	02350100	复合型板材	m ²	—	(11.800)	(11.800)	(11.800)
	03014121	六角螺母 M6~10	10个	0.20	2.523	2.127	1.579
	03016013	垫圈 M2~8	10个	0.10	2.523	2.310	2.310
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	6.420	3.950	2.380
	14430050	热敏铝箔胶带 64	m	0.84	22.290	21.230	18.040
	03015157	自攻螺钉 M4 × 12	10个	0.45	—	4.000	4.000
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.718	0.561	0.418
机 械	99191180	开槽机	台班	208.04	0.130	0.160	0.160
	99191190	封口机	台班	40.21	0.150	0.130	0.120

工作内容: (1)制作:放样、切割、开槽、成型、制作管体、钻孔、组合。
 (2)安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、加垫、固定。
 计量单位: 10m²

定 额 编 号					7-2-115	7-2-116
项 目 名 称					复合型矩形风管周长(mm)	
					≤2000	>2000
综合单价 (元)					242.30	220.35
其 中	人 工 费 (元)				115.56	103.68
	材 料 费 (元)				20.85	12.82
	机 械 费 (元)				37.71	42.67
	管 理 费 (元)				34.09	30.59
	利 润 (元)				34.09	30.59
名 称			单位	单价 (元)	数	量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.856	0.768
材 料	02350100	复合型板材	m²	—	(11.800)	(11.800)
	01290440	镀锌钢板 δ 1.0~1.5	kg	—	(1.260)	(1.650)
	01090030	圆钢 φ 5.5~9	kg	—	(8.000)	(7.900)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(2.980)	(4.400)
	03014121	六角螺母 M6~10	10个	0.20	5.440	3.450
	03016013	垫圈 M2~8	10个	0.10	5.440	3.450
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	1.500	1.000
	14430050	热敏铝箔胶带 64	m	0.84	18.520	10.270
	03015157	自攻螺钉 M4×12	10个	0.45	5.000	5.000
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.696	0.433
机 械	99191180	开槽机	台班	208.04	0.160	0.180
	99191190	封口机	台班	40.21	0.110	0.130

八、柔性软风管

1、柔性软风管安装（无保温套管）

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定 额 编 号					7-2-117	7-2-118	7-2-119
项 目 名 称					柔性软风管安装		
					无保温套管直径(mm)		
					(ϕ) $\leq$ 150	(ϕ) $\leq$ 250	(ϕ) $\leq$ 500
综合单价（元）					11.11	12.83	14.55
其 中	人 工 费（元）				3.12	4.20	5.28
	材 料 费（元）				6.15	6.15	6.15
	机 械 费（元）				—	—	—
	管 理 费（元）				0.92	1.24	1.56
	利 润（元）				0.92	1.24	1.56
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.026	0.035	0.044
材 料	22450050	柔性软风管	m	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03210945	不锈钢管U型卡	只	4.61	1.333	1.333	1.333

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定 额 编 号					7-2-120	7-2-121
项 目 名 称					柔性软风管安装	
					无保温套管直径(mm)	
					(ϕ) $\leq$ 710	(ϕ) $\leq$ 910
综合单价（元）					17.97	21.23
其 中	人 工 费（元）				7.44	9.48
	材 料 费（元）				6.15	6.15
	机 械 费（元）				—	—
	管 理 费（元）				2.19	2.80
	利 润（元）				2.19	2.80
名 称			单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.062	0.079
材 料	22450050	柔性软风管	m	—	(1.000)	(1.000)
	03210945	不锈钢管U型卡	只	4.61	1.333	1.333

2、柔性软风管安装（有保温管）

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定 额 编 号					7-2-122	7-2-123	7-2-124
项 目 名 称					柔性软风管安装		
					有保温套管直径(mm)		
					(ϕ) $\leq$ 150	(ϕ) $\leq$ 250	(ϕ) $\leq$ 500
综合单价（元）					12.83	14.55	17.97
其 中	人 工 费（元）				4.20	5.28	7.44
	材 料 费（元）				6.15	6.15	6.15
	机 械 费（元）				—	—	—
	管 理 费（元）				1.24	1.56	2.19
	利 润（元）				1.24	1.56	2.19
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.035	0.044	0.062
材 料	22450050	柔性软风管	m	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03210945	不锈钢管U型卡	只	4.61	1.333	1.333	1.333

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定 额 编 号					7-2-125	7-2-126
项 目 名 称					柔性软风管安装	
					有保温套管直径(mm)	
					(ϕ) $\leq$ 710	(ϕ) $\leq$ 910
综合单价（元）					21.23	26.37
其 中	人 工 费（元）				9.48	12.72
	材 料 费（元）				6.15	6.15
	机 械 费（元）				—	—
	管 理 费（元）				2.80	3.75
	利 润（元）				2.80	3.75
名 称			单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.079	0.106
材 料	22450050	柔性软风管	m	—	(1.000)	(1.000)
	03210945	不锈钢管U型卡	只	4.61	1.333	1.333

九、弯头导流叶片制作安装

工作内容：放样、下料、开孔、钻眼、铆接、焊接、成型、组装、加垫、紧螺栓、焊锡。

计量单位: m^2

定 额 编 号					7-2-127
项 目 名 称					弯头导流叶片
综合单价（元）					299.80
其 中	人 工 费（元）				188.06
	材 料 费（元）				0.78
	机 械 费（元）				—
	管 理 费（元）				55.48
	利 润（元）				55.48
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	1.393
材 料	01290475	镀锌钢板 δ 0.75	m²	—	(1.140)
	03015207	铁铆钉	kg	5.06	0.150
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.019

十、风管检查孔制作安装

工作内容：放样、下料、开孔、钻眼、铆接、焊接、成型、组装、加垫、紧螺栓、焊锡。

计量单位：100kg

定 额 编 号				7-2-129	
项 目 名 称				风管检查孔	
综合单价（元）				4378.09	
其 中	人 工 费（元）			2496.96	
	材 料 费（元）			97.91	
	机 械 费（元）			310.02	
	管 理 费（元）			736.60	
	利 润（元）			736.60	
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	18.496
材 料	01290052	钢板Q195~Q235 δ 1.0~1.5	kg	—	(76.360)
	01090030	圆钢 φ 5.5~9	kg	—	(1.410)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(31.760)
	03014121	六角螺母 M6~10	10个	0.20	12.120
	03017050	弹簧垫圈 M2~10	10个	0.25	12.120
	03015207	铁铆钉	kg	5.06	1.430
	03030449	酚醛塑料把手 B×32	个	0.40	120.040
	15130202	闭孔乳胶海棉 δ 20	m²	6.33	5.070
	03015141	圆锥销 3×18	10个	0.80	4.040
	99460015	其他材料费	元	1.00	1.881
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.690
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	1.730
	99190540	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)	台班	174.33	1.500

十一、温度、风量测定孔制作安装

工作内容：放样、下料、开孔、钻眼、铆接、焊接、成型、组装、加垫、紧螺栓、焊锡。

计量单位：个

定 额 编 号					7-2-130
项 目 名 称					温度、风量测定孔
综合单价（元）					133.37
其 中	人 工 费（元）				72.63
	材 料 费（元）				8.44
	机 械 费（元）				9.44
	管 理 费（元）				21.43
	利 润（元）				21.43
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.538
材 料	01290054	钢板Q195～Q235 δ 2.0～2.5	kg	—	(0.180)
	03012205	精制六角带帽螺栓 M2～5×4～20	10套	0.54	0.416
	03017050	弹簧垫圈 M2～10	10个	0.25	0.424
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	0.110
	18030230	镀锌丝堵 DN50	个	2.15	1.000
	18251084	熟铁管箍 DN50	个	5.10	1.000
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.089
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.010
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.030
	99190540	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)	台班	174.33	0.050

第三章 通风管道部件制作安装

说 明

一、本章内容包括碳钢调节阀、柔性软风管阀门、碳钢风口、不锈钢风口安装，法兰、吊托支架制作安装，塑料散流器、塑料空气分布器、铝制孔板口安装，碳钢风帽、塑料风帽、伸缩节、铝板风帽、法兰制作安装，玻璃钢风帽安装，罩类、塑料风罩制作安装，消声器、消声静压箱安装，静压箱制作安装，人防排气阀门、人防手动密闭阀门安装，人防其他部件制作安装。

二、下列费用按系数分别计取：

1. 电动密闭阀安装执行手动密闭阀子目，人工乘以系数 1.05。

2. 手（电）动密闭阀安装子目包括一副法兰，两副法兰螺栓及橡胶石棉垫圈。如为一侧接管时，人工乘以系数 0.6，材料、机械乘以系数 0.5。不包括吊托支架制作与安装，如发生执行本册第一章“设备支架制作、安装”相应项目。

3. 碳钢百叶风口安装子目适用于带调节板活动百叶风口、单层百叶风口、双层百叶风口、三层百叶风口、连动百叶风口、135 型单层百叶风口、135 型双层百叶风口、135 型带导流叶片百叶风口、活动金属百叶风口。风口的宽与长之比 ≤ 0.125 为条缝形风口，执行百叶风口子目，人工乘以系数 1.1。

三、有关说明：

1. 密闭式对开多叶调节阀与手动式对开多叶调节阀执行同一项目。

2. 蝶阀安装适用于圆形保温蝶阀，方、矩形保温蝶阀，圆形蝶阀，方、矩形蝶阀。风管止回阀安装适用于圆形风管止回阀，方形风管止回阀。

3. 铝合金或其他材料制作的调节阀安装应执行碳钢调节阀相应项目。

4. 碳钢散流器安装适用于圆形直片散流器、方形直片散流器、流线形散流器。

5. 碳钢送吸风口安装适用于单面送吸风口、双面送吸风口。

6 铝合金风口安装应执行碳钢风口项目，人工乘以系数 0.9。

7. 铝制孔板风口如需电化处理时，电化费另行计算。

8. 其他材质和形式的排气罩制作安装执行本章中相近的项目。

9. 管式消声器安装适用于各类管式消声器。

10. 静压箱吊托支架执行设备支架项目。

11. 手摇（脚踏）电动两用风机支架按与设备配套考虑，若自行制作，执行本册第一章“设备支架制作、安装”相应项目。

12. 排烟风口吊托支架执行本册第一章“设备支架制作、安装”相应项目。
13. 除尘过滤器、过滤吸收器安装不包括支架制作安装，其支架制作安装执行本册第一章“设备支架制作、安装”相应项目。
14. 探头式含磷毒气报警器安装包括探头固定和三角支架制作安装，报警器保护孔按建筑预留考虑。
15. γ 射线报警器探头安装孔按钢套管编制，地脚螺栓按随设备配套考虑。包括安装孔孔底电缆穿管，但不包括电缆敷设。如设计电缆穿管长度大于 0.5m，超过部分另外执行相应项目。
16. 密闭穿墙管填料按油麻丝、黄油封堵考虑，如填料不同，不作调整。
17. 密闭穿墙管制作安装分类：I 型为薄钢板风管直接浇入混凝土墙内的密闭穿墙管；II 型为取样管用密闭穿墙管；III 型为薄钢板风管通过套管穿墙的密闭穿墙管。
18. 密闭穿墙管按墙厚 0.3m 编制，如与设计墙厚不同，管材可以换算，其余不变；III 型穿墙管项目不包括风管本身。

工程量计算规则

一、碳钢调节阀安装依据其类型、直径（圆形）或周长（方形），按设计图示数量，以“个”为计量单位。

二、柔性软风管阀门安装按设计图示数量，以“个”为计量单位。

三、碳钢各种风口、散流器的安装依据类型、规格尺寸，按设计图示数量，以“个”为计量单位。

四、钢百叶窗及活动金属百叶风口安装依据规格尺寸，按设计图示数量，以“个”为计量单位。

五、塑料通风管道柔性接口及伸缩节制作安装依连接方式按设计图示尺寸以展开面积计算，以“m²”为计量单位。

六、塑料空气分布器、散流器的安装按其成品质量，以“kg”为计量单位。

七、塑料通风管道风帽、罩类的制作安装按其质量，以“kg”为计量单位；非标准罩类制作按成品质量，以“kg”为计量单位。罩类为成品安装时制作不再计算。

八、不锈钢板风管圆形法兰制作按设计图示尺寸以质量计算，以“kg”为计量单位。

九、不锈钢板风管吊托支架制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“kg”为计量单位。

十、铝板圆伞形风帽、法兰制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“kg”为计量单位。

十一、碳钢风帽的制作安装按其质量以“kg”为计量单位；非标准风帽制作安装按成品质量以“kg”为计量单位。风帽为成品安装时制作不再计算。

十二、碳钢风帽箴绳制作安装按设计图示规格长度以质量计算，以“kg”为计量单位。

十三、碳钢风帽泛水制作安装按设计图示尺寸以展开面积计算，以“m²”为计量单位。

十四、碳钢风帽滴水盘制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“kg”为计量单位。

十五、玻璃钢风帽安装按成品质量，以“kg”为计量单位。

十六、罩类的制作安装按其质量以“kg”为计量单位；非标准罩类制作安装按成品质量以“kg”为计量单位。罩类为成品安装时制作不再计算。

十七、微穿孔板消声器、管式消声器、阻抗式消声器成品安装按设计图示数量，以“节”为计量单位。

十八、消声弯头安装按设计图示数量，以“个”为计量单位。

十九、消声静压箱安装按设计图示数量，以“个”为计量单位。

二十、静压箱制作安装按设计图示尺寸以展开面积计算，以“m²”为计量单位。

二十一、人防通风机安装按设计图示数量，以“台”为计量单位。

二十二、人防各种调节阀制作安装按设计图示数量，以“个”为计量单位。

二十三、LWP 型滤尘器制作安装按设计图示尺寸以面积计算，以“m²”为计量单位。

二十四、探头式含磷毒气及 Y 射线报警器安装按设计图示数量，以“台”为计量单位。

二十五、过滤吸收器、预滤器、除湿器等安装按设计图示数量，以“台”为计量单位。

二十六、密闭穿墙管制作安装按设计图示数量，以“个”为计量单位。密闭穿墙管填塞按设计图示数量，以“个”为计量单位。

二十七、测压装置安装按设计图示数量，以“套”为计量单位。

二十七、换气堵头安装按设计图示数量，以“个”为计量单位。

二十八、波导窗安装按设计图示数量，以“个”为计量单位。

一、碳钢阀门安装

1、空气加热器上通阀、旁通阀安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-1	7-3-2
项 目 名 称					空气加热器上通阀	空气加热器旁通阀
综合单价（元）					227.83	144.55
其 中	人 工 费（元）				135.81	89.37
	材 料 费（元）				10.67	2.42
	机 械 费（元）				1.23	0.04
	管 理 费（元）				40.06	26.36
	利 润（元）				40.06	26.36
名 称			单位	单价（元）	数	量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	1.006	0.662
材 料	19350020	空气加热器上通阀	个	—	(1.000)	—
	01130009	扁钢 -60以外	kg	—	(1.060)	—
	19350010	空气加热器旁通阀	个	—	—	(1.000)
	03012133	六角螺栓带螺母 M10×260	10套	14.60	0.600	—
	03016015	垫圈 M10~20	10个	0.40	0.600	—
	03130060	电焊条 J422 Φ3.2	kg	6.96	0.230	—
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	—	1.200
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.068	0.024
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.020	—
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.010	0.010

2、圆形瓣式启动阀安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-3	7-3-4
项 目 名 称					圆形瓣式启动阀直径(mm)	
					(ϕ) $\leq$ 600	(ϕ) $\leq$ 800
综合单价(元)					197.94	250.25
其 中	人 工 费(元)				121.50	152.42
	材 料 费(元)				4.63	7.78
	机 械 费(元)				0.13	0.13
	管 理 费(元)				35.84	44.96
	利 润(元)				35.84	44.96
名 称			单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.900	1.129
材 料	19000267	圆形瓣式启动阀	个	—	(1.000)	(1.000)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8 $\times$ 75以下	10套	2.00	1.700	—
	03012130	六角螺栓带螺母 M10 $\times$ 75以下	10套	3.70	—	1.700
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	0.220	0.270
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.046	0.040
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.030	0.030

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-5	7-3-6
项 目 名 称					圆形瓣式启动阀直径(mm)	
					(ϕ) $\leq$ 1000	(ϕ) $\leq$ 1300
综合单价(元)					315.71	422.28
其 中	人 工 费(元)				187.11	248.81
	材 料 费(元)				16.22	23.75
	机 械 费(元)				1.98	2.92
	管 理 费(元)				55.20	73.40
	利 润(元)				55.20	73.40
名 称			单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	1.386	1.843
材 料	19000267	圆形瓣式启动阀	个	—	(1.000)	(1.000)
	03012134	六角螺栓带螺母 M12 $\times$ 75	10套	8.30	1.700	2.500
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	0.380	0.540
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.075	0.109
机 械	99190350	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	11.67	0.170	0.250

3、风管蝶阀安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-7	7-3-8	7-3-9
项 目 名 称					风管蝶阀周长(mm)		
					≤800	≤1600	≤2400
综合单价（元）					42.07	62.96	108.13
其 中	人 工 费（元）				24.98	35.78	61.97
	材 料 费（元）				2.22	3.14	5.17
	机 械 费（元）				0.13	2.92	4.43
	管 理 费（元）				7.37	10.56	18.28
	利 润（元）				7.37	10.56	18.28
名 称				单位	单价（元）	数 量	
人	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.185	0.265	0.459
材 料	22530040	风管蝶阀	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012152	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.61	1.000	1.200	—
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	—	—	1.700
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	0.110	0.220	0.320
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.022	0.031	0.051
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.030	—	—
	99190350	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	11.67	—	0.250	0.380

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-10	7-3-11
项 目 名 称					风管蝶阀周长(mm)	
					≤3200	≤4000
综合单价(元)					145.17	198.00
其 中	人 工 费(元)				83.30	114.21
	材 料 费(元)				6.89	8.24
	机 械 费(元)				5.84	8.17
	管 理 费(元)				24.57	33.69
	利 润(元)				24.57	33.69
名 称			单位	单价(元)	数	量
人	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.617	0.846
材	22530040	风管蝶阀	个	—	(1.000)	(1.000)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	2.100	2.500
料	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	0.490	0.590
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.068	0.082
机 械	99190350	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	11.67	0.500	0.700

4、圆、方形风管止回阀安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-12	7-3-13	7-3-14	7-3-15
项 目 名 称					圆、方形风管止回阀周长(mm)			
					≤800	≤1200	≤2000	≤3200
综合单价（元）					52.69	58.77	90.46	107.39
其 中	人 工 费（元）				29.70	33.35	51.03	59.54
	材 料 费（元）				2.55	2.82	4.90	6.89
	机 械 费（元）				2.92	2.92	4.43	5.84
	管 理 费（元）				8.76	9.84	15.05	17.56
	利 润（元）				8.76	9.84	15.05	17.56
名 称			单位	单价（元）	数 量			
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.220	0.247	0.378	0.441
材 料	22530005	风管止回阀	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012152	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.61	1.200	1.200	—	—
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	—	—	1.700	2.100
	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	0.110	0.160	0.270	0.490
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.025	0.028	0.048	0.068
机 械	99190350	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	11.67	0.250	0.250	0.380	0.500

5、密闭式斜插板阀安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-16	7-3-17	7-3-18
项 目 名 称					密闭式斜插板阀直径(mm)		
					(Φ)≤140	(Φ)≤280	(Φ)≤340
综合单价(元)					40.69	46.94	55.31
其 中	人 工 费(元)				24.98	28.49	33.35
	材 料 费(元)				0.92	1.57	2.17
	机 械 费(元)				0.05	0.08	0.11
	管 理 费(元)				7.37	8.40	9.84
	利 润(元)				7.37	8.40	9.84
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.185	0.211	0.247
材	19000265	密闭式斜插板阀	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012152	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.61	0.400	0.600	0.800
料	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	0.050	0.110	0.160
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.009	0.016	0.021
机	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.012	0.018	0.024

6、对开多叶调节阀安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-19	7-3-20	7-3-21
项 目 名 称					对开多叶调节阀周长(mm)		
					≤2800	≤4000	≤5200
综合单价（元）					94.60	107.07	130.30
其 中	人 工 费（元）				53.46	59.54	71.42
	材 料 费（元）				5.17	6.57	8.57
	机 械 费（元）				4.43	5.84	8.17
	管 理 费（元）				15.77	17.56	21.07
	利 润（元）				15.77	17.56	21.07
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.396	0.441	0.529
材 料	22530200	对开多叶调节阀	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	1.700	2.100	2.500
	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	0.320	0.430	0.650
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.051	0.065	0.085
机 械	99190350	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	11.67	0.380	0.500	0.700

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-22	7-3-23	7-3-24
项 目 名 称					对开多叶调节阀周长(mm)		
					≤6500	≤8000	≤10000
综合单价 (元)					157.62	190.57	230.74
其 中	人 工 费 (元)				85.73	102.74	123.39
	材 料 费 (元)				10.85	13.74	17.38
	机 械 费 (元)				10.46	13.47	17.17
	管 理 费 (元)				25.29	30.31	36.40
	利 润 (元)				25.29	30.31	36.40
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.635	0.761	0.914
材 料	22530200	对开多叶调节阀	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	3.200	4.120	5.253
	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	0.810	1.000	1.250
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.107	0.136	0.172
机 械	99190350	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	11.67	0.896	1.154	1.471

7、风管防火阀安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-25	7-3-26	7-3-27	7-3-28	
项 目 名 称					风管防火阀周长(mm)				
					≤2200	≤3600	≤5400	≤8000	
综合单价（元）					144.99	233.07	320.04	473.86	
其 中	人 工 费（元）				85.32	138.78	190.76	282.42	
	材 料 费（元）				4.90	6.57	8.57	12.73	
	机 械 费（元）				4.43	5.84	8.17	12.09	
	管 理 费（元）				25.17	40.94	56.27	83.31	
	利 润（元）				25.17	40.94	56.27	83.31	
名 称				单位	单价（元）	数 量			
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	0.632	1.028	1.413	2.092
材 料	22530210	风管防火阀		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下		10套	2.00	1.700	2.100	2.500	3.700
	02010042	橡胶板 δ 1～3		kg	5.36	0.270	0.430	0.650	0.970
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.048	0.065	0.085	0.126
机 械	99190350	立式钻床 钻孔管径35(mm)		台班	11.67	0.380	0.500	0.700	1.036

二、柔性软风管阀门安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-29	7-3-30	7-3-31
项 目 名 称					柔性软风管阀门直径(mm)		
					$\Phi \leq 150$	$\Phi \leq 250$	$\Phi \leq 500$
综合单价(元)					7.29	9.23	15.03
其 中	人 工 费(元)				4.59	5.81	9.45
	材 料 费(元)				—	—	—
	机 械 费(元)				—	—	—
	管 理 费(元)				1.35	1.71	2.79
	利 润(元)				1.35	1.71	2.79
名 称			单位	单价(元)	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.034	0.043	0.070
材 料	22530001	柔性软风管阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-32	7-3-33
项 目 名 称					柔性软风管阀门直径(mm)	
					$\Phi \leq 710$	$\Phi \leq 910$
综合单价(元)					18.88	26.19
其 中	人 工 费(元)				11.88	16.47
	材 料 费(元)				—	—
	机 械 费(元)				—	—
	管 理 费(元)				3.50	4.86
	利 润(元)				3.50	4.86
名 称			单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.088	0.122
材 料	22530001	柔性软风管阀门	个	—	(1.000)	(1.000)

三、铝蝶阀制作安装

1、圆形蝶阀制作安装

工作内容：(1)制作、放样、下料、制作短管。
(2)安装：号孔、钻孔、对0、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。阀极、法兰、零件、钻孔、铆焊、组合成型。
计量单位：100kg

定 额 编 号					C9-285	C9-286	
项 目 名 称					圆形蝶阀(气焊)制作安装		
					T302-7		
					5kg以下	5kg以上	
综合单价（元）					16317.54	4866.84	
其 中	人 工 费（元）				8332.47	2394.77	
	材 料 费（元）				536.56	513.91	
	机 械 费（元）				2532.35	545.24	
	管 理 费（元）				2458.08	706.46	
	利 润（元）				2458.08	706.46	
名 称				单位	单价（元）	数	量
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	61.722	17.739
材 料	01430040	铝板 综合		kg	—	(99.900)	(101.600)
	01430004	铝带 -59以内		kg	—	(0.400)	(0.300)
	01450010	铝棒 φ11～30		kg	—	(1.600)	(2.600)
	03130315	铝焊丝301 φ3.0		kg	38.56	4.700	6.100
	03130670	铝焊粉		kg	13.49	3.600	5.500
	02010065	耐酸橡胶板 δ3		kg	6.96	6.600	3.700
	03014686	铝六角螺栓带螺母 M(6～10)×25		套	0.32	235.500	106.600
	03014680	铝垫圈 M10～16		10个	0.90	17.130	4.360
	03014690	铝蝶形螺母 M12以内		10个	4.50	4.280	0.970
	14390070	氧气		m³	4.07	16.700	15.100
	14390121	乙炔气		kg	13.92	5.950	5.380
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)		台班	4.38	1.500	—
	99190540	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)		台班	174.33	10.500	0.200
	99190560	普通车床 工件直径×长度630×1400(mm)		台班	200.88	—	1.700
	99190350	立式钻床 钻孔管径35(mm)		台班	11.67	—	1.600
	99190320	卧式铣床 台宽×台长320×1250(mm)		台班	190.46	2.400	0.500
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)		台班	183.24	1.300	0.300

注：确定人工系数后调整,其他不变。

2、矩形蝶阀制作安装

工作内容：(1)制作、放样、下料、制作短管、阀板、法兰、零件、钻孔、铆焊、组合成型。
(2)安装：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：100kg

定 额 编 号					C9-283	C9-284
项 目 名 称					矩形蝶阀(气焊)制作安装	
					T302-8、9	
					5kg以下	5kg以上
综合单价(元)					13299.70	4703.56
其 中	人 工 费(元)				7107.75	2460.38
	材 料 费(元)				969.65	548.51
	机 械 费(元)				1028.72	243.05
	管 理 费(元)				2096.79	725.81
	利 润(元)				2096.79	725.81
名 称				单位	单价(元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	52.650 18.225
材 料	01430040	铝板 综合		kg	—	(70.200) (70.200)
	01430004	铝带 -59以内		kg	—	(0.500) (0.300)
	01450010	铝棒 $\phi 11\sim 30$		kg	—	(28.700) (29.200)
	03130315	铝焊丝301 $\phi 3.0$		kg	38.56	9.600 6.200
	03130670	铝焊粉		kg	13.49	7.800 5.200
	02010065	耐酸橡胶板 $\delta 3$		kg	6.96	7.800 4.900
	03014686	铝六角螺栓带螺母 $M(6\sim 10)\times 25$		套	0.32	319.600 117.100
	03014680	铝垫圈 $M10\sim 16$		10个	0.90	18.260 4.890
	14390070	氧气		m ³	4.07	35.600 18.100
	14390121	乙炔气		kg	13.92	12.670 6.440
机 械	99190540	普通车床 工件直径 $\times$ 长度 $400\times 1000(\text{mm})$		台班	174.33	2.300 0.500
	99190370	台式钻床 钻孔直径 $16(\text{mm})$		台班	4.38	1.600 0.600
	99190350	立式钻床 钻孔管径 $35(\text{mm})$		台班	11.67	1.400 0.200
	99190320	卧式铣床 台宽 $\times$ 台长 $320\times 1250(\text{mm})$		台班	190.46	2.500 0.600
	99190080	剪板机 厚度 $\times$ 宽度 $6.3\times 2000(\text{mm})$		台班	183.24	0.700 0.200

注：确定人工系数后调整,其他不变。

四、不锈钢蝶阀制作安装（T302-7）

计量单位：100kg

定 额 编 号					C9-287	C9-288
项 目 名 称					圆形蝶阀(电焊)制作安装	
					T302-7	
					10kg以下	10kg以上
综合单价（元）					11275.13	3157.42
其 中	人 工 费（元）				5708.07	1519.97
	材 料 费（元）				215.01	168.42
	机 械 费（元）				1984.29	572.25
	管 理 费（元）				1683.88	448.39
	利 润（元）				1683.88	448.39
名 称				单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	42.282 11.259
材 料	01090140	不锈钢圆钢 Φ20	kg	—	(4.100)	(1.600)
	01290921	不锈钢板 δ8以内	kg	—	(107.800)	(109.800)
	01130165	不锈钢扁钢 -60以内	kg	—	(1.700)	(2.200)
	03011239	不锈钢六角带帽螺栓 M6×50	10套	1.39	13.240	—
	03016211	不锈钢垫圈 M10~12	10个	1.50	9.630	—
	03130203	不锈钢焊条 A102 Φ3.2	kg	31.37	5.100	4.400
	02010065	耐酸橡胶板 δ3	kg	6.96	3.100	1.800
	03011240	不锈钢六角带帽螺栓 M8×50	10套	1.61	—	5.010
	03011247	不锈钢六角螺母 M10	个	0.25	2.410	0.480
	03016213	不锈钢垫圈 M14~18	10个	4.50	—	2.150
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	1.400	1.000
	99190540	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)	台班	174.33	7.800	0.200
	99190560	普通车床 工件直径×长度630×1400(mm)	台班	200.88	—	1.200
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.800	0.300
	99190350	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	11.67	0.700	0.800
	99190320	卧式铣床 台宽×台长320×1250(mm)	台班	190.46	2.000	0.400
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.700	0.100
	99230080	等离子切割机 电流400(A)	台班	234.26	—	0.500

注：确定人工系数后调整,其他不变。

五、塑料阀门制作安装

1、圆形蝶阀制作安装（T354-1）

计量单位：100kg

定 额 编 号					C9-289
项 目 名 称					圆形蝶阀
					T354-1
综合单价（元）					10819.91
其 中	人 工 费（元）				6067.85
	材 料 费（元）				451.49
	机 械 费（元）				720.53
	管 理 费（元）				1790.02
	利 润（元）				1790.02
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	44.947
材 料	02110121	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	—	(10.900)
	02110015	聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	—	(131.000)
	03130107	软聚氯乙烯焊条 φ 4	kg	22.00	13.000
	03012225	精制六角带帽螺栓 M8×75	10套	3.25	39.270
	03016015	垫圈 M10~20	10个	0.40	75.530
	03014690	铝蝶形螺母 M12以内	10个	4.50	1.700
机 械	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	36.79	12.790
	99190540	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)	台班	174.33	1.160
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	26.44	0.130
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	1.860
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)	台班	35.64	0.130
	99270050	箱式加热炉 RJX-45-9	台班	121.33	0.260

注：确定人工系数后调整,其他不变。

2、塑料方、矩形蝶阀制作安装 (T354-1)

计量单位: 100kg

定 额 编 号					C9-290
项 目 名 称					方、矩形蝶阀
					T354-1
综合单价 (元)					8609.14
其 中	人 工 费 (元)				4684.77
	材 料 费 (元)				568.71
	机 械 费 (元)				591.64
	管 理 费 (元)				1382.01
	利 润 (元)				1382.01
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	34.702
材 料	02110121	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	—	(11.500)
	02110015	聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	—	(116.000)
	03130107	软聚氯乙烯焊条 ϕ 4	kg	22.00	17.100
	03012225	精制六角带帽螺栓 M8 $\times$ 75	10套	3.25	45.300
	03016015	垫圈 M10~20	10个	0.40	94.080
	03014690	铝蝶形螺母 M12以内	10个	4.50	1.700
机 械	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	36.79	9.590
	99190540	普通车床 工件直径 $\times$ 长度400 $\times$ 1000(mm)	台班	174.33	1.160
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	26.44	0.100
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	1.400
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)	台班	35.64	0.100
	99270050	箱式加热炉 RJX-45-9	台班	121.33	0.200

注: 确定人工系数后调整, 其他不变。

3、塑料圆形插板阀制作安装 (T355-2)

计量单位: 100kg

定 额 编 号					C9-291
项 目 名 称					圆形插板阀
					T351-1、T355
综合单价 (元)					14780.94
其 中	人 工 费 (元)				8011.31
	材 料 费 (元)				611.71
	机 械 费 (元)				1431.24
	管 理 费 (元)				2363.34
	利 润 (元)				2363.34
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	59.343
材 料	02110121	软聚氯乙烯板 $\delta 2\sim 8$	kg	—	(11.100)
	02110015	聚氯乙烯板 $\delta 2\sim 30$	kg	—	(116.000)
	03130107	软聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	22.00	17.500
	02010065	耐酸橡胶板 $\delta 3$	kg	6.96	1.800
	03012225	精制六角带帽螺栓 M8 $\times$ 75	10套	3.25	49.230
	03012233	精制六角带帽螺栓 M10 $\times$ 75	10套	4.70	3.080
	03016015	垫圈 M10 $\sim$ 20	10个	0.40	64.620
	03014690	铝蝶形螺母 M12以内	10个	4.50	3.080
机 械	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	36.79	28.300
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	26.44	1.200
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	2.800
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)	台班	35.64	1.200
	99270050	箱式加热炉 RJX-45-9	台班	121.33	2.500

注: 确定人工系数后调整, 其他不变。

4、塑料方、矩形插板阀制作安装 (T355-2)

计量单位: 100kg

定 额 编 号					C9-292
项 目 名 称					方、矩形插板阀
					T351-1、T355
综合单价 (元)					10970.15
其 中	人 工 费 (元)				5875.74
	材 料 费 (元)				553.51
	机 械 费 (元)				1074.22
	管 理 费 (元)				1733.34
	利 润 (元)				1733.34
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	43.524
材 料	02110121	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	—	(6.700)
	02110015	聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	—	(116.000)
	03130107	软聚氯乙烯焊条 φ 4	kg	22.00	18.900
	02010065	耐酸橡胶板 δ 3	kg	6.96	1.100
	03012225	精制六角带帽螺栓 M8 × 75	10套	3.25	34.290
	03016015	垫圈 M10~20	10个	0.40	46.540
机 械	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	36.79	21.230
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	26.44	0.900
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	2.100
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)	台班	35.64	0.900
	99270050	箱式加热炉 RJX-45-9	台班	121.33	1.880

注: 确定人工系数后调整, 其他不变。

5、塑料各型风罩调节阀制作安装

工作内容: (1)制作:放样、锯切、坡口、加热成型、制作短管、零件及法兰、钻孔、焊接、组合成型。
(2)安装:制垫、加垫、找正、紧固。 计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-180
项 目 名 称					各型风罩调节阀
综合单价 (元)					11296.56
其 中	人 工 费 (元)				6191.64
	材 料 费 (元)				340.65
	机 械 费 (元)				1111.21
	管 理 费 (元)				1826.53
	利 润 (元)				1826.53
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	45.864
材 料	02110015	聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	—	(116.000)
	02110121	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	—	(19.600)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	29.760
	03015385	六角螺栓带蝶形螺母 M8×30	10套	0.80	2.980
	03016013	垫圈 M2~8	10个	0.10	65.480
	03130106	硬聚氯乙烯焊条 ϕ 4	kg	18.00	14.900
	99460015	其他材料费	元	1.00	3.996
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.500
	99190540	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)	台班	174.33	3.000
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)	台班	35.64	0.800
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	26.44	0.300
	99270042	箱式加热炉 45kW	台班	121.33	0.800
	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	36.79	12.300

注: 确定人工系数后调整, 其他不变。

六、碳钢风口、散流器、百叶窗安装

1、百叶风口安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-34	7-3-35	7-3-36	7-3-37
项 目 名 称					百叶风口周长(mm)			
					≤900	≤1280	≤1800	≤2500
综合单价(元)					27.56	35.18	68.49	79.34
其 中	人 工 费(元)				17.04	21.84	42.72	49.44
	材 料 费(元)				0.33	0.33	0.44	0.61
	机 械 费(元)				0.13	0.13	0.13	0.13
	管 理 费(元)				5.03	6.44	12.60	14.58
	利 润(元)				5.03	6.44	12.60	14.58
名 称				单位	单价(元)	数		
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.142	0.182	0.356	0.412
材	22410065	100叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(0.610)	(0.800)	(1.130)	(1.570)
料	03012205	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20	10套	0.54	0.600	0.600	0.800	1.110
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.003	0.003	0.004	0.006
机	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-38	7-3-39	7-3-40	7-3-41
项 目 名 称					百叶风口周长(mm)			
					≤3300	≤4800	≤6000	≤7000
综合单价（元）					89.78	116.73	150.12	177.82
其 中	人 工 费（元）				55.92	72.84	93.72	111.00
	材 料 费（元）				0.73	0.78	0.97	1.14
	机 械 费（元）				0.13	0.13	0.13	0.18
	管 理 费（元）				16.50	21.49	27.65	32.75
	利 润（元）				16.50	21.49	27.65	32.75
名 称				单位	单价（元）	数		
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.466	0.607	0.781	0.925
材 料	22410065	100叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(2.070)	(2.790)	(3.480)	(4.070)
	03012205	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20	10套	0.54	1.341	1.432	1.784	2.090
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.007	0.008	0.010	0.011
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.030	0.030	0.030	0.040

2、矩形送风口安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-42	7-3-43	7-3-44
项 目 名 称					矩形送风口周长(mm)		
					≤400	≤600	≤800
综合单价（元）					26.68	33.54	41.94
其 中	人 工 费（元）				15.72	20.04	25.32
	材 料 费（元）				1.68	1.68	1.68
	机 械 费（元）				—	—	—
	管 理 费（元）				4.64	5.91	7.47
	利 润（元）				4.64	5.91	7.47
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.131	0.167	0.211
材 料	22410085	矩形送风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(0.120)	(0.180)	(0.220)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	0.400	0.400	0.400
	03014989	铜蝶形螺母 M8	10个	1.90	0.400	0.400	0.400
	03016013	垫圈 M2~8	10个	0.10	0.400	0.400	0.400
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.081	0.081	0.081

3、矩形空气分布器安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-45	7-3-46	7-3-47
项 目 名 称					矩形空气分布器周长(mm)		
					≤1200	≤1500	≤2100
综合单价（元）					91.95	108.14	129.54
其 中	人 工 费（元）				55.92	65.64	78.24
	材 料 费（元）				3.03	3.78	5.14
	机 械 费（元）				—	—	—
	管 理 费（元）				16.50	19.36	23.08
	利 润（元）				16.50	19.36	23.08
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.466	0.547	0.652
材 料	22410080	矩形空气分布器	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012153	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	2.14	1.000	1.200	1.700
	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	0.160	0.220	0.270
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.030	0.037	0.051

4、旋转吹风口安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-48	7-3-49
项 目 名 称					旋转吹风口直径(mm)	
					(Φ)≤320	(Φ)≤450
综合单价(元)					91.32	150.08
其 中	人 工 费(元)				49.68	82.56
	材 料 费(元)				12.32	18.80
	机 械 费(元)				—	—
	管 理 费(元)				14.66	24.36
	利 润(元)				14.66	24.36
名 称			单位	单价(元)	数	量
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.414	0.688
材 料	22410100	旋转吹风口	个	—	(1.000)	(1.000)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	0.600	0.600
	03014121	六角螺母 M6~10	10个	0.20	0.600	0.600
	02010165	石棉橡胶板 高压 δ1~6	kg	14.35	0.760	1.210
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.094	0.119

5、方形散流器安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-50	7-3-51	7-3-52
项 目 名 称					方形散流器周长(mm)		
					≤500	≤1000	≤2000
综合单价（元）					34.72	43.71	62.81
其 中	人 工 费（元）				21.12	26.40	38.04
	材 料 费（元）				1.14	1.73	2.33
	机 械 费（元）				—	—	—
	管 理 费（元）				6.23	7.79	11.22
	利 润（元）				6.23	7.79	11.22
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.176	0.220	0.317
材	22430001	散流器	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012153	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	2.14	0.400	0.400	0.400
料	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	0.050	0.160	0.270
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.011	0.017	0.023

6、圆形、流线形散流器安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-53	7-3-54	7-3-55
项 目 名 称					圆形、流线形散流器直径(mm)		
					(Φ)≤200	(Φ)≤360	(Φ)≤500
综合单价(元)					31.06	58.18	75.30
其 中	人 工 费(元)				18.96	35.88	46.44
	材 料 费(元)				0.92	1.14	1.46
	机 械 费(元)				—	—	—
	管 理 费(元)				5.59	10.58	13.70
	利 润(元)				5.59	10.58	13.70
名 称			单位	单价(元)	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.158	0.299	0.387
材 料	22430001	散流器	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012153	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	2.14	0.300	0.400	0.400
	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	0.050	0.050	0.110
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.009	0.011	0.014

7、带调节阀（过滤器）百叶风口安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-56	7-3-57	7-3-58
项 目 名 称					带调节阀(过滤器)百叶风口安装周长(mm)		
					≤800	≤1200	≤1800
综合单价（元）					53.84	64.07	97.99
其 中	人 工 费（元）				33.24	39.36	60.24
	材 料 费（元）				0.98	1.49	2.21
	机 械 费（元）				—	—	—
	管 理 费（元）				9.81	11.61	17.77
	利 润（元）				9.81	11.61	17.77
名 称				单位	单价（元）	数 量	
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.277	0.328	0.502
材 料	22410120	带调节阀(过滤器)100叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210110	镀锌角钢 ∠60以内	kg	—	(1.790)	(2.150)	(3.220)
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	0.120	0.180	0.270
	03015157	自攻螺钉 M4×12	10个	0.45	0.728	1.144	1.664
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.007	0.011	0.016

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-59	7-3-60	7-3-61
项 目 名 称					带调节阀(过滤器)百叶风口安装周长(mm)		
					≤2400	≤3200	≤4000
综合单价(元)					130.82	175.30	196.50
其 中	人 工 费(元)				80.40	107.76	120.48
	材 料 费(元)				2.98	3.96	4.94
	机 械 费(元)				—	—	—
	管 理 费(元)				23.72	31.79	35.54
	利 润(元)				23.72	31.79	35.54
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.670	0.898	1.004
材 料	22410120	带调节阀(过滤器)100叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210110	镀锌角钢 ∠60以内	kg	—	(4.300)	(5.730)	(7.160)
	03015157	自攻螺钉 M4×12	10个	0.45	2.288	3.016	3.744
	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	0.360	0.480	0.600
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.022	0.029	0.036

8、带调节阀散流器安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-62	7-3-63	7-3-64
项 目 名 称					带调节阀散流器安装(圆形)直径(mm)		
					(Φ)≤150	(Φ)≤200	(Φ)≤250
综合单价(元)					41.29	53.77	69.87
其 中	人 工 费(元)				25.44	33.24	43.20
	材 料 费(元)				0.85	0.91	1.19
	机 械 费(元)				—	—	—
	管 理 费(元)				7.50	9.81	12.74
	利 润(元)				7.50	9.81	12.74
名 称			单位	单价(元)	数 量		
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.212	0.277	0.360
材 料	22430005	带调节阀散流器	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210110	镀锌角钢 ∠60以内	kg	—	(1.790)	(1.790)	(1.790)
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	0.110	0.110	0.150
	03014850	木螺钉 d4×65	10个	0.60	0.420	0.520	0.620
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.009	0.010	0.013

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-65	7-3-66	7-3-67
项 目 名 称					带调节阀散流器安装(圆形)直径(mm)		
					(Φ)≤300	(Φ)≤350	(Φ)≤400
综合单价(元)					82.74	97.37	102.21
其 中	人 工 费(元)				51.24	60.24	63.24
	材 料 费(元)				1.26	1.59	1.65
	机 械 费(元)				—	—	—
	管 理 费(元)				15.12	17.77	18.66
	利 润(元)				15.12	17.77	18.66
名 称			单位	单价(元)	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.427	0.502	0.527
材 料	22430005	带调节阀散流器	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210110	镀锌角钢 ∠60以内	kg	—	(2.150)	(2.150)	(3.220)
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	0.150	0.200	0.200
	03014850	木螺钉 d4×65	10个	0.60	0.730	0.830	0.940
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.014	0.017	0.018

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-68	7-3-69
项 目 名 称					带调节阀散流器安装(圆形)直径(mm)	
					(Φ)≤450	(Φ)≤500
综合单价(元)					107.78	126.92
其 中	人 工 费(元)				66.36	78.36
	材 料 费(元)				2.26	2.32
	机 械 费(元)				—	—
	管 理 费(元)				19.58	23.12
	利 润(元)				19.58	23.12
名 称			单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.553	0.653
材 料	22430005	带调节阀散流器	个	—	(1.000)	(1.000)
	01210110	镀锌角钢 ∠60以内	kg	—	(3.220)	(4.300)
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	0.300	0.300
	03014850	木螺钉 d4 × 65	10个	0.60	1.040	1.140
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.024	0.025

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-70	7-3-71	7-3-72	7-3-73
项 目 名 称					带调节阀散流器安装(方、矩形)周长(mm)			
					(ϕ) $\leq$ 800	(ϕ) $\leq$ 1200	(ϕ) $\leq$ 1800	(ϕ) $\leq$ 2400
综合单价(元)					72.31	89.11	104.26	153.42
其 中	人 工 费(元)				44.28	54.24	63.24	93.48
	材 料 费(元)				1.91	2.87	3.70	4.78
	机 械 费(元)				—	—	—	—
	管 理 费(元)				13.06	16.00	18.66	27.58
	利 润(元)				13.06	16.00	18.66	27.58
名 称			单位	单价(元)	数 量			
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.369	0.452	0.527	0.779
材 料	22430005	带调节阀散流器	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01210110	镀锌角钢 $\angle 60$ 以内	kg	—	(1.790)	(2.150)	(3.220)	(4.300)
	02010042	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	5.36	0.260	0.390	0.520	0.650
	03014850	木螺钉 d4 $\times$ 65	10个	0.60	0.830	1.250	1.460	2.080
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.020	0.030	0.039	0.050

9、送吸风口安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-74	7-3-75	7-3-76
项 目 名 称					送吸风口周长(mm)		
					≤1000	≤1600	≤2000
综合单价（元）					48.69	54.17	57.04
其 中	人 工 费（元）				29.64	32.88	34.32
	材 料 费（元）				1.57	1.89	2.48
	机 械 费（元）				—	—	—
	管 理 费（元）				8.74	9.70	10.12
	利 润（元）				8.74	9.70	10.12
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.247	0.274	0.286
材 料	22410090	送吸风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012153	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	2.14	0.600	0.600	—
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	—	—	0.800
	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	0.050	0.110	0.160
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.016	0.019	0.025

10、活动篦式风口安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-77	7-3-78	7-3-79
项 目 名 称					活动篦式风口周长(mm)		
					≤1330	≤1910	≤2590
综合单价（元）					59.76	70.15	88.89
其 中	人 工 费（元）				36.96	43.44	55.08
	材 料 费（元）				0.65	0.70	0.87
	机 械 费（元）				0.35	0.39	0.44
	管 理 费（元）				10.90	12.81	16.25
	利 润（元）				10.90	12.81	16.25
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.308	0.362	0.459
材 料	22410075	活动算式风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01090034	圆钢 φ10~14	kg	—	(0.020)	(0.020)	(0.020)
	03010262	半圆头螺钉 M4×6	10个	0.54	1.000	1.100	1.400
	03015207	铁铆钉	kg	5.06	0.020	0.020	0.020
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.008	0.009	0.010
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.080	0.090	0.100

11、网式风口安装 (T262)

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-80	7-3-81	7-3-82	7-3-83
项 目 名 称					网式风口周长(mm)			
					≤900	≤1500	≤2000	≤2600
综合单价（元）					21.89	27.05	28.79	32.41
其 中	人 工 费（元）				13.56	16.80	17.76	20.04
	材 料 费（元）				0.33	0.33	0.55	0.55
	机 械 费（元）				—	—	—	—
	管 理 费（元）				4.00	4.96	5.24	5.91
	利 润（元）				4.00	4.96	5.24	5.91
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.113	0.140	0.148	0.167
材 料	22410095	网式风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012205	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20	10套	0.54	0.600	0.600	1.000	1.000
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.003	0.003	0.005	0.005

12、钢百叶窗安装（J718-1）

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-84	7-3-85	7-3-86	7-3-87
项 目 名 称					钢百叶窗框内面积(m2)			
					≤0.5	≤1.0	≤2.0	≤4.0
综合单价（元）					57.13	84.43	146.05	155.52
其 中	人 工 费（元）				34.80	51.84	89.88	95.28
	材 料 费（元）				1.79	2.01	3.15	4.02
	机 械 费（元）				—	—	—	—
	管 理 费（元）				10.27	15.29	26.51	28.11
	利 润（元）				10.27	15.29	26.51	28.11
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.290	0.432	0.749	0.794
材 料	22410105	钢百叶窗	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(0.210)	(0.310)	(0.410)	(0.510)
	03012205	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20	10套	0.54	1.700	2.100	2.500	3.300
	03012153	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	2.14	0.400	0.400	0.800	1.000
	03014850	木螺钉 d4×65	10个	0.60	—	—	0.100	0.100
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.018	0.020	0.031	0.040

13、板式排烟口安装

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-88	7-3-89	7-3-90
项 目 名 称					板式排烟口周长(mm)		
					≤800	≤1280	≤1600
综合单价（元）					40.70	51.00	59.42
其 中	人 工 费（元）				25.32	31.80	36.96
	材 料 费（元）				0.44	0.44	0.66
	机 械 费（元）				—	—	—
	管 理 费（元）				7.47	9.38	10.90
	利 润（元）				7.47	9.38	10.90
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.211	0.265	0.308
材 料	22410140	板式排烟口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012152	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.61	0.004	0.004	0.006
	02010010	橡胶板 综合	kg	5.36	0.080	0.080	0.120
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.004	0.004	0.007

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-91	7-3-92	7-3-93	7-3-94
项 目 名 称					板式排烟口周长(mm)			
					≤2000	≤2800	≤3200	≤4000
综合单价(元)					68.68	92.19	107.47	143.40
其 中	人 工 费(元)				42.36	57.00	66.48	88.80
	材 料 费(元)				1.32	1.55	1.77	2.20
	机 械 费(元)				—	—	—	—
	管 理 费(元)				12.50	16.82	19.61	26.20
	利 润(元)				12.50	16.82	19.61	26.20
名 称			单位	单价(元)	数 量			
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.353	0.475	0.554	0.740
材 料	22410140	板式排烟口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012157	六角螺栓带螺母 M8×75	套	0.38	0.062	0.083	0.083	0.083
	02010010	橡胶板 综合	kg	5.36	0.240	0.280	0.320	0.400
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.014	0.017	0.019	0.023

14、多叶排烟口（送风口）安装

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-95	7-3-96	7-3-97	7-3-98
项 目 名 称					多叶排烟口(送风口)周长(mm)			
					≤1200	≤2000	≤2600	≤3200
综合单价（元）					30.57	30.57	34.01	37.45
其 中	人 工 费（元）				18.96	18.96	21.12	23.28
	材 料 费（元）				0.30	0.30	0.30	0.30
	机 械 费（元）				0.13	0.13	0.13	0.13
	管 理 费（元）				5.59	5.59	6.23	6.87
	利 润（元）				5.59	5.59	6.23	6.87
名 称			单位	单价（元）	数 量			
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.158	0.158	0.176	0.194
材	22410150	多叶排烟口(送风口)	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(0.470)	(0.590)	(0.640)	(0.750)
料	03010320	半圆头螺栓带螺母 M5×15	10套	0.44	0.624	0.624	0.624	0.624
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.028	0.028	0.028	0.028
机	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-99	7-3-100	7-3-101	7-3-102
项 目 名 称					多叶排烟口(送风口)周长(mm)			
					≤3800	≤4400	≤4800	≤5200
综合单价(元)					40.69	44.23	45.95	47.65
其 中	人 工 费(元)				25.32	27.48	28.56	29.64
	材 料 费(元)				0.30	0.40	0.40	0.40
	机 械 费(元)				0.13	0.13	0.13	0.13
	管 理 费(元)				7.47	8.11	8.43	8.74
	利 润(元)				7.47	8.11	8.43	8.74
名 称			单位	单价(元)	数 量			
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.211	0.229	0.238	0.247
材 料	22410150	多叶排烟口(送风口)	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(0.830)	(0.980)	(1.100)	(1.190)
	03010320	半圆头螺栓带螺母 M5×15	10套	0.44	0.624	0.832	0.832	0.832
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.028	0.037	0.037	0.037
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.030	0.030	0.030	0.030

七、不锈钢风口、散流器、百叶窗安装

1、不锈钢单层百叶风口安装

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补18)	(补19)	(补20)	(补21)
项 目 名 称					□200×150	□300×150	□300×185	□330×240
					0.8890kg	1.2021kg	1.4143kg	1.7173kg
综合单价（元）					39.39	53.47	62.97	76.22
其中	人 工 费（元）				22.44	30.36	35.76	43.32
	材 料 费（元）				0.28	0.37	0.44	0.53
	机 械 费（元）				3.43	4.82	5.67	6.81
	管 理 费（元）				6.62	8.96	10.55	12.78
	利 润（元）				6.62	8.96	10.55	12.78
名 称				单位	单价（元）	数		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.187	0.253	0.298	0.361
	22410200	不锈钢单层百叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	03011873	镀锌木螺钉 d6×100	10个	2.80	0.098	0.132	0.155	0.188
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.003	0.004	0.004	0.005
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.012	0.017	0.020	0.024
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.078	0.102	0.120	0.146
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.012	0.017	0.020	0.024

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补22)	(补23)	(补24)	(补25)
项 目 名 称					□400×24 0	□470×28 5	□530×33 0	□550×37 5
					1.9598kg	2.5053kg	3.0811kg	3.6266kg
综合单价（元）					86.89	111.28	136.81	161.18
其 中	人 工 费（元）				49.44	63.24	77.76	91.56
	材 料 费（元）				0.61	0.78	0.96	1.13
	机 械 费（元）				7.68	9.94	12.21	14.47
	管 理 费（元）				14.58	18.66	22.94	27.01
	利 润（元）				14.58	18.66	22.94	27.01
名 称				单位	单价（元）	数		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.412	0.527	0.648	0.763
	22410200	不锈钢单层百叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	03011873	镀锌木螺钉 d6×100	10个	2.80	0.215	0.275	0.338	0.398
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.006	0.008	0.009	0.011
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.027	0.035	0.043	0.051
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.167	0.213	0.262	0.308
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.027	0.035	0.043	0.051

2、不锈钢双层百叶风口安装

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补26)	(补27)	(补28)	(补29)
项 目 名 称					□ 200×150	□ 300×150	□ 300×185	□ 330×240
					1.7476kg	2.5457kg	2.8790kg	3.5155kg
综合单价（元）					77.59	113.26	127.80	156.25
其 中	人 工 费（元）				44.16	64.32	72.72	88.80
	材 料 费（元）				0.54	0.79	0.89	1.09
	机 械 费（元）				6.83	10.21	11.29	13.96
	管 理 费（元）				13.03	18.97	21.45	26.20
	利 润（元）				13.03	18.97	21.45	26.20
名 称				单位	单价（元）	数		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.368	0.536	0.606	0.740
	22410205	不锈钢双层百叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	03011873	镀锌木螺钉 d6×100	10个	2.80	0.192	0.279	0.316	0.386
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.005	0.008	0.009	0.011
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.024	0.036	0.040	0.049
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.149	0.216	0.229	0.308
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.024	0.036	0.040	0.049

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补30)	(补31)	(补32)	(补33)
项 目 名 称					□ 400×240	□ 470×285	□ 530×330	□ 550×375
					4.5055kg	5.7177kg	7.2936kg	8.0916kg
综合单价（元）					200.17	254.02	324.10	359.54
其 中	人 工 费（元）				113.76	144.36	184.20	204.36
	材 料 费（元）				1.40	1.77	2.26	2.51
	机 械 费（元）				17.89	22.71	28.96	32.09
	管 理 费（元）				33.56	42.59	54.34	60.29
	利 润（元）				33.56	42.59	54.34	60.29
名 称				单位	单价（元）	数		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.948	1.203	1.535	1.703
材 料	22410205	不锈钢双层百叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03011873	镀锌木螺钉 d6×100	10个	2.80	0.494	0.627	0.800	0.888
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.014	0.018	0.022	0.025
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.063	0.080	0.102	0.113
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.383	0.486	0.620	0.688
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.063	0.080	0.102	0.113

3、不锈钢三层百叶风口安装

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补34)	(补35)	(补36)	(补37)
项 目 名 称					□ 250 × 180	□ 290 × 180	□ 330 × 210	□ 370 × 210
					3.6972kg	4.2630kg	5.924kg	5.8995kg
综合单价（元）					164.34	189.48	230.86	262.16
其 中	人 工 费（元）				93.36	107.64	131.16	148.92
	材 料 费（元）				1.15	1.32	1.61	1.83
	机 械 费（元）				14.75	17.02	20.71	23.55
	管 理 费（元）				27.54	31.75	38.69	43.93
	利 润（元）				27.54	31.75	38.69	43.93
名 称				单位	单价（元）	数		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.778	0.897	1.093	1.241
	22410210	不锈钢三层百叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	03011873	镀锌木螺钉 d6 × 100	10个	2.80	0.406	0.468	0.570	0.647
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.011	0.013	0.016	0.018
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.052	0.060	0.073	0.083
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.314	0.362	0.441	0.501
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3 × 2000(mm)	台班	183.24	0.052	0.060	0.073	0.083

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补38)	(补39)	(补40)	(补41)
项 目 名 称					□ 410×250	□ 450×280	□ 490×320	□ 570×320
					6.4753kg	8.0916kg	9.1321kg	10.2029kg
综合单价（元）					287.89	359.54	405.88	453.39
其 中	人 工 费（元）				163.56	204.36	230.64	257.64
	材 料 费（元）				2.01	2.51	2.83	3.16
	机 械 费（元）				25.82	32.09	36.33	40.59
	管 理 费（元）				48.25	60.29	68.04	76.00
	利 润（元）				48.25	60.29	68.04	76.00
名 称				单位	单价（元）	数		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	1.363	1.703	1.922	2.147
	22410210	不锈钢三层百叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03011873	镀锌木螺钉 d6×100	10个	2.80	0.710	0.888	1.002	1.119
材 料	99460015	其他材料费	元	1.00	0.020	0.025	0.028	0.031
	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.091	0.113	0.128	0.143
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.550	0.688	0.776	0.867
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.091	0.113	0.128	0.143

4、不锈钢圆形直片式直流器安装

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补42)	(补43)	(补44)	
项 目 名 称					φ 120	φ 140	φ 180	
					3.0407kg	3.3235kg	4.4347kg	
综合单价（元）					135.25	147.72	196.99	
其 中	人 工 费（元）				76.80	83.88	111.96	
	材 料 费（元）				0.94	1.03	1.37	
	机 械 费（元）				12.19	13.33	17.60	
	管 理 费（元）				22.66	24.74	33.03	
	利 润（元）				22.66	24.74	33.03	
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工		工日	120.00	0.640	0.699	0.933
材 料	22430100	不锈钢圆形直片式散流器		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03011873	镀锌木螺钉 d6×100		10个	2.80	0.334	0.365	0.486
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.009	0.010	0.014
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)		台班	74.04	0.043	0.047	0.062
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)		台班	4.38	0.258	0.282	0.377
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)		台班	183.24	0.043	0.047	0.062

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补45)	(补46)	(补47)
项 目 名 称					Φ 220	Φ 250	Φ 280
					5.0712	5.5965kg	7.4956kg
综合单价（元）					225.30	248.47	333.02
其 中	人 工 费（元）				128.04	141.24	189.24
	材 料 费（元）				1.57	1.74	2.32
	机 械 费（元）				20.15	22.15	29.80
	管 理 费（元）				37.77	41.67	55.83
	利 润（元）				37.77	41.67	55.83
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	1.067	1.177	1.577
材 料	22430100	不锈钢圆形直片式散流器	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03011873	镀锌木螺钉 d6×100	10个	2.80	0.556	0.614	0.822
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.016	0.017	0.023
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.071	0.078	0.105
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.431	0.476	0.637
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.071	0.078	0.105

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补48)	(补49)	(补50)
项 目 名 称					Φ 320	Φ 360	Φ 400
					8.3038kg	9.1321kg	10.9909kg
综合单价 (元)					368.84	405.88	488.24
其 中	人 工 费 (元)				209.64	230.64	277.44
	材 料 费 (元)				2.58	2.83	3.41
	机 械 费 (元)				32.94	36.33	43.71
	管 理 费 (元)				61.84	68.04	81.84
	利 润 (元)				61.84	68.04	81.84
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	1.747	1.922	2.312
材 料	22430100	不锈钢圆形直片式散流器	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03011873	镀锌木螺钉 d6×100	10个	2.80	0.911	1.002	1.206
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.026	0.028	0.034
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.116	0.128	0.154
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.706	0.776	0.934
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.116	0.128	0.154

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补51)	(补52)
项 目 名 称					Φ 450	Φ 500
					12.1021kg	13.2032kg
综合单价 (元)					537.53	586.47
其 中	人 工 费 (元)				305.52	333.24
	材 料 费 (元)				3.76	4.10
	机 械 费 (元)				47.99	52.51
	管 理 费 (元)				90.13	98.31
	利 润 (元)				90.13	98.31
名 称			单位	单价 (元)	数	量
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	2.546	2.777
材 料	22430100	不锈钢圆形直片式散流器	个	—	(1.000)	(1.000)
	03011873	镀锌木螺钉 d6 × 100	10个	2.80	1.328	1.448
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.037	0.041
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.169	0.185
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	1.029	1.122
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3 × 2000(mm)	台班	183.24	0.169	0.185

5、不锈钢方形直片式直流器安装

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补53)	(补54)	(补55)	(补56)
项 目 名 称					□ 120 × 120	□ 160 × 160	□ 200 × 200	□ 250 × 250
					2.3638kg	2.7578kg	3.9498kg	5.3439kg
综合单价（元）					104.86	122.78	175.40	237.40
其 中	人 工 费（元）				59.76	69.72	99.72	134.88
	材 料 费（元）				0.73	0.86	1.22	1.66
	机 械 费（元）				9.11	11.06	15.62	21.28
	管 理 费（元）				17.63	20.57	29.42	39.79
	利 润（元）				17.63	20.57	29.42	39.79
名 称				单位	单价（元）	数		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.498	0.581	0.831	1.124
	22430105	不锈钢方形直片式散流器	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	03011873	镀锌木螺钉 d6 × 100	10个	2.80	0.259	0.303	0.433	0.586
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.007	0.008	0.012	0.016
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.032	0.039	0.055	0.075
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.201	0.234	0.336	0.454
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3 × 2000(mm)	台班	183.24	0.032	0.039	0.055	0.075

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补57)	(补58)	(补59)
项 目 名 称					□320×320	□400×400	□500×500
					7.7057kg	8.9806kg	12.3546kg
综合单价（元）					333.42	398.97	548.82
其 中	人 工 费（元）				189.48	226.68	311.88
	材 料 费（元）				2.33	2.79	3.83
	机 械 费（元）				29.81	35.76	49.11
	管 理 费（元）				55.90	66.87	92.00
	利 润（元）				55.90	66.87	92.00
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	1.579	1.889	2.599
材 料	22430105	不锈钢方形直片式散流器	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03011873	镀锌木螺钉 d6×100	10个	2.80	0.823	0.985	1.355
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.023	0.028	0.038
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.105	0.126	0.173
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.639	0.763	1.050
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.105	0.126	0.173

6、不锈钢带调节板活动百叶风口安装

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补60)	(补61)	(补62)
项 目 名 称					□300×150	□350×175	□450×225
					1.4648kg	1.8082kg	2.4952kg
综合单价（元）					65.17	80.37	110.64
其 中	人 工 费（元）				36.96	45.72	63.00
	材 料 费（元）				0.46	0.56	0.78
	机 械 费（元）				5.95	7.11	9.68
	管 理 费（元）				10.90	13.49	18.59
	利 润（元）				10.90	13.49	18.59
名 称				单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010002	二类综合用工		工日	120.00	0.308	0.381 0.525
材 料	22410215	不锈钢带调节板活动百叶风口		个	—	(1.000)	(1.000) (1.000)
	03011873	镀锌木螺钉 d6×100		10个	2.80	0.161	0.198 0.274
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.005	0.006 0.008
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)		台班	74.04	0.021	0.025 0.035
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)		台班	4.38	0.125	0.154 0.154
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)		台班	183.24	0.021	0.025 0.035

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补63)	(补64)
项 目 名 称					口500×250	口600×300
					2.9700kg	3.6367kg
综合单价(元)					132.09	161.56
其中	人 工 费(元)				75.00	91.80
	材 料 费(元)				0.92	1.13
	机 械 费(元)				11.91	14.47
	管 理 费(元)				22.13	27.08
	利 润(元)				22.13	27.08
名 称			单位	单价(元)	数	量
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.625	0.765
材	22410215	不锈钢带调节板活动百叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)
料	03011873	镀锌木螺钉 d6×100	10个	2.80	0.326	0.400
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.009	0.011
机	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.042	0.051
械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.252	0.309
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.042	0.051

7、不锈钢连动百叶风口安装

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补65)	(补66)	(补67)
项 目 名 称					□200×150	□250×195	□300×195
					1.5052kg	1.8992kg	2.0810kg
综合单价（元）					66.91	84.56	92.46
其 中	人 工 费（元）				38.04	48.00	52.56
	材 料 费（元）				0.47	0.59	0.64
	机 械 费（元）				5.96	7.65	8.24
	管 理 费（元）				11.22	14.16	15.51
	利 润（元）				11.22	14.16	15.51
名 称				单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.317	0.400	0.438
	22410220	不锈钢连动百叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03011873	镀锌木螺钉 d6×100	10个	2.80	0.165	0.208	0.228
材 料	99460015	其他材料费	元	1.00	0.005	0.006	0.006
	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.021	0.027	0.029
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.128	0.161	0.177
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.021	0.027	0.029

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补68)	(补69)	(补70)
项 目 名 称					□300×240	□350×240	□350×285
					2.3739kg	2.5760kg	2.8588kg
综合单价（元）					105.52	114.44	126.82
其 中	人 工 费（元）				60.00	65.04	72.12
	材 料 费（元）				0.74	0.80	0.89
	机 械 费（元）				9.38	10.22	11.25
	管 理 费（元）				17.70	19.19	21.28
	利 润（元）				17.70	19.19	21.28
名 称				单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.500	0.542	0.601
	22410220	不锈钢连动百叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	03011873	镀锌木螺钉 d6×100	10个	2.80	0.260	0.283	0.314
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.007	0.008	0.009
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.033	0.036	0.040
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.202	0.219	0.219
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.033	0.036	0.040

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补71)	(补72)	(补73)
项 目 名 称					□400×330	□500×330	□500×370
					3.5559kg	4.1115kg	4.5459kg
综合单价（元）					158.19	182.77	202.18
其 中	人 工 费（元）				89.88	103.80	114.84
	材 料 费（元）				1.10	1.28	1.41
	机 械 费（元）				14.19	16.45	18.17
	管 理 费（元）				26.51	30.62	33.88
	利 润（元）				26.51	30.62	33.88
名 称				单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.749	0.865	0.957
	22410220	不锈钢连动百叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03011873	镀锌木螺钉 d6×100	10个	2.80	0.390	0.451	0.499
材 料	99460015	其他材料费	元	1.00	0.011	0.013	0.014
	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.050	0.058	0.064
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.302	0.349	0.389
机 械	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.050	0.058	0.064

8、不锈钢流线形散流器安装

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号					(补74)	(补75)	(补76)	(补77)
项 目 名 称					d 160	d 200	d 250	d 320
					4.0105kg	5.5055kg	8.0209kg	10.3848kg
综合单价（元）					178.18	244.51	356.37	461.29
其 中	人 工 费（元）				101.28	138.96	202.56	262.20
	材 料 费（元）				1.24	1.71	2.49	3.22
	机 械 费（元）				15.90	21.86	31.80	41.17
	管 理 费（元）				29.88	40.99	59.76	77.35
	利 润（元）				29.88	40.99	59.76	77.35
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.844	1.158	1.688	2.185
材 料	22430110	不锈钢流线形散流器	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03011873	镀锌木螺钉 d6×100	10个	2.80	0.440	0.604	0.880	1.139
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.012	0.017	0.025	0.032
机 械	99250115	直流弧焊机 功率20(KVA)	台班	74.04	0.056	0.077	0.112	0.145
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.341	0.468	0.682	0.883
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.056	0.077	0.112	0.145

八、塑料风口、散流器、百叶窗安装

1、塑料圆形直片式直流器安装 (T235-1)

工作内容：制垫、加垫、找正、连接、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-3-107	7-3-108
项 目 名 称					塑料直片式散流器	
					(Φ)≤10kg	(Φ)>10kg
综合单价 (元)					3344.39	1660.25
其 中	人 工 费 (元)				2075.40	1032.00
	材 料 费 (元)				37.02	15.95
	机 械 费 (元)				7.49	3.42
	管 理 费 (元)				612.24	304.44
	利 润 (元)				612.24	304.44
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	17.295	8.600
材	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	15.400	6.670
	03016013	垫圈 M2~8	10个	0.10	30.770	14.300
料	03014601	开口销 Φ1~5	10个	0.57	3.976	1.399
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.872	0.384
机	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	1.710	0.780

2、塑料楔形空气分布器（网格式）安装（T231-1）

工作内容：制垫、加垫、找正、焊接、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-3-109	7-3-110
项 目 名 称					楔形空气分布器	
					网格式	
					≤5kg	>5kg
综合单价（元）					1787.20	1104.85
其 中	人 工 费（元）				1100.04	681.00
	材 料 费（元）				38.14	22.05
	机 械 费（元）				—	—
	管 理 费（元）				324.51	200.90
	利 润（元）				324.51	200.90
名 称			单位	单价（元）	数	量
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	9.167	5.675
材 料	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	16.950	9.800
	03016013	垫圈 M2～8	10个	0.10	33.900	19.600
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.848	0.490

3、塑料楔形空气分布器（活动百叶式）安装

工作内容：制垫、加垫、找正、焊接、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-3-111	7-3-112
项 目 名 称					楔形空气分布器	
					活动百叶式	
					≤10kg	>10kg
综合单价（元）					1595.21	963.78
其 中	人 工 费（元）				989.76	599.16
	材 料 费（元）				21.49	11.12
	机 械 费（元）				—	—
	管 理 费（元）				291.98	176.75
	利 润（元）				291.98	176.75
名 称			单位	单价（元）	数	量
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	8.248	4.993
材 料	03012170	六角螺栓带螺母 M8×7 5以下	10套	2.00	9.550	4.940
	03016013	垫圈 M2~8	10个	0.10	19.100	9.880
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.478	0.247

4、塑料圆形空气分布器安装（T234-3）

工作内容：制垫、加垫、找正、焊接、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-3-113	7-3-114
项 目 名 称					圆形空气分布器	
					≤10kg	>10kg
综合单价（元）					1180.02	800.17
其 中	人 工 费（元）				723.84	496.20
	材 料 费（元）				29.12	11.21
	机 械 费（元）				—	—
	管 理 费（元）				213.53	146.38
	利 润（元）				213.53	146.38
名 称			单位	单价（元）	数	量
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	6.032	4.135
材 料	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	12.940	4.980
	03016013	垫圈 M2～8	10个	0.10	25.880	9.960
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.647	0.249

5、塑料矩形空气分布器安装（T234-2）

工作内容：制垫、加垫、找正、焊接、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-3-115
项 目 名 称					矩形空气分布器
综合单价（元）					1028.52
其 中	人 工 费（元）				638.28
	材 料 费（元）				13.66
	机 械 费（元）				—
	管 理 费（元）				188.29
	利 润（元）				188.29
名 称			单位	单价（元）	数 量
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	5.319
材 料	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	6.070
	03016013	垫圈 M2～8	10个	0.10	12.140
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.304

九、铝及铝合金风口、散流器安装

1、铝制孔板风口安装

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定。

计量单位: 个

定 额 编 号					7-3-116	7-3-117	7-3-118
项 目 名 称					铝制孔板口安装		
					孔板风口周长(mm)		
					≤900	≤1280	≤1800
综合单价（元）					33.25	44.83	71.53
其 中	人 工 费（元）				13.80	17.52	34.32
	材 料 费（元）				11.31	16.97	16.97
	机 械 费（元）				—	—	—
	管 理 费（元）				4.07	5.17	10.12
	利 润（元）				4.07	5.17	10.12
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.115	0.146	0.286
材 料	22410130	铝制孔板风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03011873	镀锌木螺钉 M6×100	10个	2.80	4.000	6.000	6.000
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.112	0.168	0.168

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-119	7-3-120	7-3-121
项 目 名 称					铝制孔板口安装		
					孔板风口周长(mm)		
					≤2500	≤3300	≤4800
综合单价 (元)					91.06	110.75	149.28
其 中	人 工 费 (元)				39.48	44.76	58.32
	材 料 费 (元)				28.28	39.59	56.56
	机 械 费 (元)				—	—	—
	管 理 费 (元)				11.65	13.20	17.20
	利 润 (元)				11.65	13.20	17.20
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.329	0.373	0.486
材 料	22410130	铝制孔板风口	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03011873	镀锌木螺钉 M6×100	10个	2.80	10.000	14.000	20.000
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.280	0.392	0.560

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-122	7-3-123
项 目 名 称					铝制孔板口安装	
					孔板风口周长(mm)	
					≤6000	≤7000
综合单价（元）					187.13	214.73
其 中	人 工 费（元）				75.00	88.80
	材 料 费（元）				67.87	73.53
	机 械 费（元）				—	—
	管 理 费（元）				22.13	26.20
	利 润（元）				22.13	26.20
名 称			单位	单价（元）	数	量
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.625	0.740
材 料	22410130	铝制孔板风口	个	—	(1.000)	(1.000)
	03011873	镀锌木螺钉 M6×100	10个	2.80	24.000	26.000
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.672	0.728

2、铝百叶窗安装

工作内容：钻孔、对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。
单位：个

计量单

定 额 编 号					(补78)	(补79)	(补80)	(补81)
项 目 名 称					铝百叶窗安装			
					框内面积			
					≤0.5m²	≤1.0m²	≤2.0m²	≤4.0m²
综合单价（元）					58.47	86.50	149.46	159.45
其 中	人 工 费（元）				35.24	52.52	90.99	96.53
	材 料 费（元）				2.43	3.00	4.79	5.96
	机 械 费（元）				—	—	—	—
	管 理 费（元）				10.40	15.49	26.84	28.48
	利 润（元）				10.40	15.49	26.84	28.48
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.261	0.389	0.674	0.715
材 料	22410115	(铝百叶窗)	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	3.48	0.210	0.310	0.410	0.510
	03012205	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20	10套	0.54	1.700	2.100	2.500	3.300
	03012217	精制六角带帽螺栓 M6×75	10套	1.90	0.400	0.400	0.800	1.000
	03014867	木螺钉 M6×100	10个	4.50	—	—	0.100	0.100
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.023	0.027	0.041	0.052

十、碳钢风帽制作、安装

1、圆伞形风帽制作安装（T609）

工作内容：(1)制作:放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装。
(2)安装:找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-3-124	7-3-125	7-3-126
项 目 名 称					圆伞形风帽		
					≤10kg	≤50kg	>50kg
综合单价（元）					3275.01	1328.05	805.82
其 中	人 工 费（元）				2024.19	819.18	497.61
	材 料 费（元）				36.27	16.34	8.28
	机 械 费（元）				20.27	9.21	6.35
	管 理 费（元）				597.14	241.66	146.79
	利 润（元）				597.14	241.66	146.79
名 称				单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	14.994	6.068 3.686
材 料	01290052	钢板Q195～Q235 δ 1.0～1.5	kg	—	(82.740)	(96.060)	(101.500)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(21.050)	(14.340)	(10.660)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(13.890)	(8.780)	(8.350)
	01090030	圆钢 φ 5.5～9	kg	—	—	(1.960)	(2.150)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	8.173	3.902	1.653
	03016013	垫圈 M2～8	10个	0.10	8.331	3.977	1.684
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	1.570	0.280	0.110
	03130190	碳钢气焊条 φ 2以内	kg	8.11	0.100	0.100	0.100
	02010042	橡胶板 δ 1～3	kg	5.36	1.080	0.760	0.380
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.043	0.043	0.043
	14390070	氧气	m³	4.07	0.120	0.120	0.120
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.473	0.216	0.104
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.190	0.090	0.080
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.980	0.470	0.200
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.130	0.050	0.020

2、锥形风帽制作安装 (T610)

工作内容: (1) 制作:放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装。
(2) 安装:找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、固定。

计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-127	7-3-128	7-3-129
项 目 名 称					锥形风帽		
					≤25kg	≤100kg	>100kg
综合单价 (元)					2373.55	1457.58	1180.83
其 中	人 工 费 (元)				1419.39	881.15	726.30
	材 料 费 (元)				86.27	38.81	20.10
	机 械 费 (元)				30.45	17.74	5.91
	管 理 费 (元)				418.72	259.94	214.26
	利 润 (元)				418.72	259.94	214.26
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	10.514	6.527	5.380
材 料	01290052	钢板Q195~Q235 δ 1.0~1.5	kg	—	(98.830)	(105.760)	(114.580)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(6.380)	(5.440)	(4.170)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(14.810)	(10.580)	(5.020)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	5.485	3.066	0.967
	03016013	垫圈 M2~8	10个	0.10	5.590	3.125	0.960
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	1.380	0.790	0.280
	03130190	碳钢气焊条 φ 2以内	kg	8.11	2.110	1.180	0.700
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	3.780	0.270	0.160
	14390121	乙炔气	kg	13.92	1.061	0.609	0.370
	14390070	氧气	m³	4.07	2.970	1.710	1.040
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.908	0.414	0.204
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.400	0.250	0.080
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.460	0.250	0.100
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.130	0.050	0.020

3、筒形风帽制作安装 (T611)

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装
(2)安装:找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、固定。

计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-130	7-3-131	7-3-132
项 目 名 称					筒形风帽		
					≤50kg	≤100kg	>100kg
综合单价（元）					1661.76	670.77	645.86
其 中	人 工 费（元）				1019.25	413.24	400.14
	材 料 费（元）				33.74	10.66	7.89
	机 械 费（元）				7.41	3.05	1.75
	管 理 费（元）				300.68	121.91	118.04
	利 润（元）				300.68	121.91	118.04
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	7.550	3.061	2.964
材 料	01290052	钢板Q195～Q235 δ 1.0～1.5	kg	—	(75.720)	(84.700)	(84.620)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(7.270)	(17.890)	(16.630)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(25.970)	(7.070)	(7.750)
	01090030	圆钢 φ 5.5～9	kg	—	—	(1.000)	(1.830)
	03012152	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.61	16.923	—	—
	03015207	铁铆钉	kg	5.06	0.150	—	—
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	—	3.698	2.738
	03016013	垫圈 M2～8	10个	0.10	17.290	3.231	2.391
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	0.010	0.010	0.010
	03130190	碳钢气焊条 φ 2以内	kg	8.11	0.070	0.080	0.060
	02010042	橡胶板 δ 1～3	kg	5.36	0.380	0.220	0.160
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.030	0.035	0.026
	14390070	氧气	m³	4.07	0.080	0.100	0.070
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.584	0.149	0.111
	机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.010	0.010
99190370		台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.400	0.230	0.100
99170200		法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.140	0.040	0.020

4、风帽滴水盘制作安装

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、咬口、铆焊、制法兰及零件、钻孔、组装。
(2)安装:找正、找平、加垫、上螺栓、固定。

计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-133	7-3-134
项 目 名 称					筒形风帽滴水盘	
					≤15kg	>15kg
综合单价 (元)					3168.28	1560.63
其 中	人 工 费 (元)				1937.39	960.93
	材 料 费 (元)				69.20	22.90
	机 械 费 (元)				18.63	9.86
	管 理 费 (元)				571.53	283.47
	利 润 (元)				571.53	283.47
名 称			单位	单价 (元)	数	量
人	00010003	三类综合用工	工日	135.00	14.351	7.118
材 料	01290052	钢板Q195~Q235 δ 1.0~1.5	kg	—	(87.550)	(93.120)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(21.120)	(18.120)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(12.230)	(7.130)
	17010052	焊接钢管 DN15	kg	—	(1.160)	(0.310)
	01090030	圆钢 φ 5.5~9	kg	—	—	(5.980)
	03012152	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.61	23.305	7.927
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	0.150	0.150
	03130190	碳钢气焊条 φ 2以内	kg	8.11	1.400	0.300
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	0.590	0.590
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.610	0.130
	14390070	氧气	m³	4.07	1.710	0.360
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.669	0.223
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.040	0.040
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	1.400	0.800
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.280	0.110

5、风帽箬绳制作安装

工作内容：(1)制作:放样、下料、卷圆、咬口、焊接、钻孔、组装。
(2)安装:找正、找平、拉箬绳、固定。

计量单位: 100kg

定 额 编 号				7-3-135	
项 目 名 称				风帽箬绳	
综合单价 (元)				1103.02	
其 中	人 工 费 (元)			595.35	
	材 料 费 (元)			149.60	
	机 械 费 (元)			6.81	
	管 理 费 (元)			175.63	
	利 润 (元)			175.63	
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	4.410
材 料	01090034	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	—	(60.800)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(43.200)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8 $\times$ 75以下	10套	2.00	4.760
	03012004	花篮螺栓 M6 $\times$ 120	个	2.78	47.600
	03016015	垫圈 M10 $\sim$ 20	10个	0.40	10.480
	03130060	电焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	6.96	0.200
	99460015	其他材料费	元	1.00	2.165
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.100
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.200

6、风帽泛水制作安装

工作内容：(1)制作:放样、下料、卷圆、咬口、焊接、钻孔、组装。
(2)安装:找正、找平、固定。

计量单位: m²

定 额 编 号					7-3-136
项 目 名 称					风帽泛水
综合单价 (元)					215.59
其 中	人 工 费 (元)				123.80
	材 料 费 (元)				18.71
	机 械 费 (元)				0.04
	管 理 费 (元)				36.52
	利 润 (元)				36.52
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.917
材 料	01290475	镀锌钢板 δ 0.75	m ²	—	(1.420)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(1.780)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8 × 75以下	10套	2.00	0.400
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	2.700
	13010470	油灰	kg	2.17	1.500
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.185
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.010

十一、塑料风帽制作安装

1、塑料圆伞形风帽制作安装 (T654-1)

工作内容: (1)制作:放样、锯切、坡口、制作法兰及零件、钻孔、组合成型。
(2)安装:制垫、加垫、上螺栓、固定。

计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-137
项 目 名 称					圆伞形风帽
综合单价 (元)					6368.09
其 中	人 工 费 (元)				3607.88
	材 料 费 (元)				115.34
	机 械 费 (元)				516.23
	管 理 费 (元)				1064.32
	利 润 (元)				1064.32
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	26.725
材 料	02110121	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	—	(2.300)
	02110015	聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	—	(122.000)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	6.870
	03016013	垫圈 M2~8	10个	0.10	13.740
	03130106	硬聚氯乙烯焊条 ϕ 4	kg	18.00	5.500
	99460015	其他材料费	元	1.00	1.227
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.500
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)	台班	35.64	0.300
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	26.44	0.300
	99270042	箱式加热炉 45kW	台班	121.33	1.900
	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	36.79	7.200

2、塑料锥形风帽制作安装(T654-2)

工作内容: (1)制作:放样、锯切、坡口、制作法兰及零件、钻孔、组合成型。
(2)安装:制垫、加垫、上螺栓、固定。

计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-138	7-3-139	7-3-140
项 目 名 称					锥形风帽		
					≤20kg	≤40kg	>40kg
综合单价 (元)					9991.72	6409.29	4697.15
其 中	人 工 费 (元)				5632.07	3619.76	2738.61
	材 料 费 (元)				123.93	128.74	65.80
	机 械 费 (元)				912.80	525.13	276.96
	管 理 费 (元)				1661.46	1067.83	807.89
	利 润 (元)				1661.46	1067.83	807.89
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	41.719	26.813
材 料	02110121	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	—	(1.900)	(1.100)	(0.600)
	02110015	聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	—	(122.000)	(122.000)	(122.000)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	6.650	3.140	—
	03016013	垫圈 M2~8	10个	0.10	13.300	6.280	—
	03012130	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	3.70	—	—	1.260
	03016015	垫圈 M10~20	10个	0.40	—	—	2.520
	03130106	硬聚氯乙烯焊条 φ 4	kg	18.00	6.000	6.700	3.300
	99460015	其他材料费	元	1.00	1.297	1.234	0.725
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.400	0.200	0.100
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)	台班	35.64	0.500	0.400	0.200
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	26.44	0.400	0.300	0.200
	99270042	箱式加热炉 45kW	台班	121.33	4.000	1.500	0.600
	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	36.79	10.800	8.700	5.200

3、塑料筒形风帽制作安装 (T654-3)

工作内容: (1)制作:放样、锯切、坡口、制作法兰及零件、钻孔、组合成型。
(2)安装:制垫、加垫、上螺栓、固定。

计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-141	7-3-142	7-3-143
项 目 名 称					筒形风帽		
					≤20kg	≤40kg	>40kg
综合单价 (元)					9956.76	5924.35	4671.70
其 中	人 工 费 (元)				5596.29	3333.96	2714.85
	材 料 费 (元)				145.85	98.22	78.13
	机 械 费 (元)				912.80	525.13	276.96
	管 理 费 (元)				1650.91	983.52	800.88
	利 润 (元)				1650.91	983.52	800.88
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	41.454	24.696 20.110
材 料	02110121	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	—	(1.900)	(0.900)	(0.700)
	02110015	聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	—	(122.000)	(122.000)	(122.000)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	5.900	2.490	1.630
	03016013	垫圈 M2~8	10个	0.10	11.800	4.980	3.260
	03130106	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	18.00	7.300	5.100	4.100
	99460015	其他材料费	元	1.00	1.468	0.944	0.740
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.400	0.200	0.100
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)	台班	35.64	0.500	0.400	0.200
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	26.44	0.400	0.300	0.200
	99270042	箱式加热炉 45kW	台班	121.33	4.000	1.500	0.600
	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	36.79	10.800	8.700	5.200

十二、铝板伞形风帽制作安装

工作内容: (1)制作:下料、平料、开孔、钻孔,组对、焊铆、攻丝、清洗焊口、组装固定,试动、短管、零件、试漏。
(2)安装:制垫、加垫、找平、找正、组对、固定。 计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-146
项 目 名 称					圆伞形风帽
综合单价 (元)					3482.42
其 中	人 工 费 (元)				2119.50
	材 料 费 (元)				47.09
	机 械 费 (元)				65.33
	管 理 费 (元)				625.25
	利 润 (元)				625.25
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	15.700
材 料	01430040	铝板 综合	kg	—	(71.470)
	01430004	铝带 -59以内	kg	—	(30.190)
	03014680	铝垫圈 M10~16	10个	0.90	8.331
	03014686	铝六角螺栓带螺母 M(6~10) × 25	套	0.32	81.730
	03130315	铝焊丝301 Φ3.0	kg	38.56	0.100
	03130670	铝焊粉	kg	13.49	0.150
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.040
	14390070	氧气	m ³	4.07	0.110
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	1.080
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.769
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.980
	99190175	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	174.39	0.350

十三、玻璃钢风帽安装

1、玻璃钢圆伞形风帽安装

工作内容：组对、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-3-151	7-3-152
项 目 名 称					圆伞形风帽	
					≤10kg	>10kg
综合单价（元）					873.15	357.59
其 中	人 工 费（元）				528.12	213.84
	材 料 费（元）				28.39	15.18
	机 械 费（元）				5.04	2.41
	管 理 费（元）				155.80	63.08
	利 润（元）				155.80	63.08
名 称			单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	4.401	1.782
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	10.570	5.050
	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	1.300	0.920
材 料	99460015	其他材料费	元	1.00	0.281	0.150
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	1.150	0.550

2、玻璃钢锥形风帽安装

工作内容：组对、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-3-153	7-3-154
项 目 名 称					锥形风帽	
					≤25kg	>25kg
综合单价（元）					608.04	376.22
其 中	人 工 费（元）				370.44	229.68
	材 料 费（元）				16.67	9.75
	机 械 费（元）				2.37	1.27
	管 理 费（元）				109.28	67.76
	利 润（元）				109.28	67.76
名 称		单 位	单 价（元）	数 量		
人	00010002	二类综合用工	工日	120.00	3.087	1.914
材 料	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	7.100	3.970
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	0.430	0.320
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.165	0.097
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.540	0.290

3、玻璃钢筒形风帽安装

工作内容: 组对、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定。

计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-155	7-3-156
项 目 名 称					筒形风帽	
					≤50kg	>50kg
综合单价（元）					451.78	187.25
其 中	人 工 费（元）				266.76	108.00
	材 料 费（元）				20.41	11.41
	机 械 费（元）				7.23	4.12
	管 理 费（元）				78.69	31.86
	利 润（元）				78.69	31.86
名 称			单位	单价（元）	数	量
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	2.223	0.900
材 料	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	8.950	4.790
	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	0.430	0.320
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.202	0.113
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	1.650	0.940

十四、碳钢罩类制作安装

1、皮带防护罩制作安装 (T108)

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
(2)安装:埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。 计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-157		7-3-158		
项 目 名 称					皮帶防護罩				
					B式		C式		
综合单价（元）					8032.42		5735.54		
其 中	人 工 费（元）				4871.21		3519.72		
	材 料 费（元）				182.25		91.36		
	机 械 费（元）				104.94		47.82		
	管 理 费（元）				1437.01		1038.32		
	利 润（元）				1437.01		1038.32		
名 称				单位	单价（元）	数 量			
人 工	00010003	三类综合用工			工日	135.00	36.083		26.072
材 料	01290154	钢板 δ 3.5～4.0			kg	—	(4.000)		(1.900)
	01210060	角钢 ∠60			kg	—	(64.700)		(12.300)
	01130007	扁钢 -60以内			kg	—	(31.300)		(20.000)
	01290052	钢板Q195～Q235 δ 1.0～1.5			kg	—	—		(65.700)
	03015380	六角螺栓带蝶形螺母 M6×30			10套	0.70	12.090		—
	03015390	六角螺栓带蝶形螺母 M10×60			10套	3.00	2.300		—
	03012152	六角螺栓带螺母 M6×75以下			10套	1.61	—		3.720
	03012130	六角螺栓带螺母 M10×75以下			10套	3.70	—		1.240
	03210055	镀锌钢丝网 φ 2.5×67×67～φ 3×50×50			m²	14.85	8.600		4.100
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2			kg	6.96	5.300		2.700
	99460015	其他材料费			元	1.00	2.291		1.109
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)			台班	59.34	1.750		0.800
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)			台班	4.38	0.250		0.080

2、电机防雨罩制作安装 (T110)

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
(2)安装:埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。 计量单位: 100kg

定 额 编 号				7-3-159	
项 目 名 称				电机防雨罩	
				T110	
综合单价 (元)				1561.75	
其 中	人 工 费 (元)			908.42	
	材 料 费 (元)			72.21	
	机 械 费 (元)			45.16	
	管 理 费 (元)			267.98	
	利 润 (元)			267.98	
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	6.729
材 料	01290052	钢板Q195~Q235 δ 1.0~1.5	kg	—	(98.230)
	01290057	钢板Q195~Q235 δ 4.5~7.0	kg	—	(28.200)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	3.314
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	1.100
	03130190	碳钢气焊条 φ 2以内	kg	8.11	3.000
	14390121	乙炔气	kg	13.92	1.300
	14390070	氧气	m ³	4.07	3.640
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.681
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.750
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.150

3、侧吸罩制作安装 (T401-1、2)

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
(2)安装:埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。 计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-160	7-3-161
项 目 名 称					侧吸罩	
					上吸式	下吸式
综合单价 (元)					1713.99	1390.49
其 中	人 工 费 (元)				1060.97	858.47
	材 料 费 (元)				15.68	14.16
	机 械 费 (元)				11.36	11.36
	管 理 费 (元)				312.99	253.25
	利 润 (元)				312.99	253.25
名 称			单位	单价 (元)	数	量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	7.859	6.359
材 料	01290052	钢板Q195~Q235 δ 1.0~1.5	kg	—	(70.930)	(78.490)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(40.200)	(34.820)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(1.900)	(1.330)
	03012152	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.61	5.518	2.725
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	1.698	2.422
	03014592	六角螺栓 M8×20	10个	1.36	—	1.211
	03130060	电焊条 J422 φ3.2	kg	6.96	0.400	0.400
	03015207	铁铆钉	kg	5.06	0.090	0.070
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.162	0.146
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.080	0.080
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.850	0.850
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.080	0.080

4、中、小型零件焊接台排气罩制作安装 (T401-3)

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
(2)安装:埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。 计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-162
项 目 名 称					中、小型零件焊接台排气罩
综合单价 (元)					2348.97
其 中	人 工 费 (元)				1458.68
	材 料 费 (元)				22.08
	机 械 费 (元)				7.59
	管 理 费 (元)				430.31
	利 润 (元)				430.31
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	10.805
材 料	01290052	钢板Q195~Q235 δ 1.0~1.5	kg	—	(89.180)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(26.810)
	03014592	六角螺栓 M8 × 20	10个	1.36	3.257
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	0.900
	03015207	铁铆钉	kg	5.06	0.230
	02010165	石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	14.35	0.700
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.174
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.080
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.650

5、整体、分组式槽边侧吸罩制作安装（T403-1、2、5）

工作内容：(1)制作:放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
(2)安装:埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。 计量单位: 100kg

定 额 编 号				7-3-163	
项 目 名 称				整体、分组式槽边侧吸罩	
综合单价（元）				2456.70	
其 中	人 工 费（元）			1467.05	
	材 料 费（元）			79.23	
	机 械 费（元）			44.86	
	管 理 费（元）			432.78	
	利 润（元）			432.78	
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	10.867
材 料	01290054	钢板Q195~Q235 δ 2.0~2.5	kg	—	(99.140)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(10.430)
	03012152	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.61	2.240
	03130060	电焊条 J422 Φ3.2	kg	6.96	1.200
	14390121	乙炔气	kg	13.92	2.520
	14390070	氧气	m³	4.07	7.060
	02010041	橡胶板 δ 4~15	kg	5.36	0.500
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.776
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.750
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.080

6、吹、吸式槽边通风罩制作安装（94T459）

工作内容：(1)制作:放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
(2)安装:埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。 计量单位：100kg

定 额 编 号					7-3-164
项 目 名 称					吹、吸式槽边通风罩
综合单价（元）					2495.79
其 中	人 工 费（元）				1484.87
	材 料 费（元）				86.71
	机 械 费（元）				48.13
	管 理 费（元）				438.04
	利 润（元）				438.04
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	10.999
材 料	01290054	钢板Q195~Q235 δ 2.0~2.5	kg	—	(97.990)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(11.480)
	03012152	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.61	3.370
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	1.600
	14390121	乙炔气	kg	13.92	2.610
	14390070	氧气	m³	4.07	7.310
	02010041	橡胶板 δ 4~15	kg	5.36	0.600
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.849
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.800
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.150

7、条缝槽边抽风罩制作安装（86T414）

工作内容：(1)制作:放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
(2)安装:埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。 计量单位: 100kg

定 额 编 号				7-3-166	
项 目 名 称				条缝槽边抽风罩	
综合单价 (元)				2524.17	
其 中	人 工 费 (元)			1487.16	
	材 料 费 (元)			111.46	
	机 械 费 (元)			48.13	
	管 理 费 (元)			438.71	
	利 润 (元)			438.71	
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	11.016
材 料	01290055	钢板Q195~Q235 δ 2.6~3.2	kg	—	(111.810)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(8.680)
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	5.900
	14390121	乙炔气	kg	13.92	2.610
	14390070	氧气	m ³	4.07	7.310
	02010041	橡胶板 δ 4~15	kg	5.36	0.600
	99460015	其他材料费	元	1.00	1.094
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.800
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.150

8、泥心烘炉排气罩制作安装 (T407-1)

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
(2)安装:埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。 计量单位: 100kg

定 额 编 号				7-3-167	
项 目 名 称				泥心烘炉排气罩	
综合单价 (元)				2588.00	
其 中	人 工 费 (元)			1583.69	
	材 料 费 (元)			43.23	
	机 械 费 (元)			26.70	
	管 理 费 (元)			467.19	
	利 润 (元)			467.19	
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	11.731
材 料	01290052	钢板Q195~Q235 δ 1.0~1.5	kg	—	(39.300)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(25.100)
	01210071	角钢 ∠63	kg	—	(3.020)
	01190036	槽钢 5#~16#	kg	—	(39.560)
	03014150	镀锌六角螺母 M10	10个	1.90	1.678
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	0.100
	15010205	普通石棉布	kg	4.28	9.100
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.399
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.450

9、升降式回转排气罩制作安装（T409）

工作内容：(1)制作:放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
(2)安装:埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。 计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-168
项 目 名 称					升降式回转排气罩
综合单价（元）					6943.79
其 中	人 工 费（元）				4362.66
	材 料 费（元）				5.64
	机 械 费（元）				1.53
	管 理 费（元）				1286.98
	利 润（元）				1286.98
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	32.316
材 料	01290052	钢板Q195~Q235 δ 1.0~1.5	kg	—	(63.830)
	01090030	圆钢 φ5.5~9	kg	—	(0.240)
	01090034	圆钢 φ10~14	kg	—	(2.400)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(25.040)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(19.220)
	03014663	六角螺栓 M10×25	10个	2.10	0.956
	03014121	六角螺母 M6~10	10个	0.20	2.922
	03014989	铜蝶形螺母 M8	10个	1.90	0.488
	03015207	铁铆钉	kg	5.06	0.350
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.346
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.350

10、上、下吸式圆形回转罩

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
(2)安装:埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。 计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-169	7-3-170
项 目 名 称					上、下吸式圆形回转罩	
					墙上、混凝土柱上	钢柱上
综合单价 (元)					1547.30	759.87
其 中	人 工 费 (元)				969.17	442.94
	材 料 费 (元)				2.99	49.73
	机 械 费 (元)				3.32	5.86
	管 理 费 (元)				285.91	130.67
	利 润 (元)				285.91	130.67
名 称			单位	单价 (元)	数	量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	7.179	3.281
材 料	01290052	钢板Q195~Q235 δ 1.0~1.5	kg	—	(45.300)	(23.090)
	01090036	圆钢 φ 15~24	kg	—	(0.190)	(0.090)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(41.390)	(16.210)
	01210071	角钢 ∠63	kg	—	(17.390)	(1.460)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(0.740)	(0.370)
	01190036	槽钢 5#~16#	kg	—	(3.880)	(35.710)
	17010056	焊接钢管 DN25	kg	—	(1.650)	—
	01290267	钢板 δ 8.0~20	kg	—	—	(35.430)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	0.759	0.387
	03014601	开口销 φ 1~5	10个	0.57	0.086	—
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	0.200	0.200
	80210665	混凝土 C15	m³	179.99	—	0.260
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.031	0.763
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.040	0.080
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.050	0.090
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.020	0.020

11、升降式排气罩制作安装（T412）

工作内容：(1)制作:放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
(2)安装:埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。 计量单位: 100kg

定 额 编 号				7-3-171	
项 目 名 称				升降式排气罩	
综合单价（元）				1606.10	
其 中	人 工 费（元）			825.12	
	材 料 费（元）			213.13	
	机 械 费（元）			81.03	
	管 理 费（元）			243.41	
	利 润（元）			243.41	
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	6.112
材 料	01290052	钢板Q195~Q235 δ 1.0~1.5	kg	—	(21.870)
	01290054	钢板Q195~Q235 δ 2.0~2.5	kg	—	(28.900)
	01090030	圆钢 φ 5.5~9	kg	—	(0.980)
	01090034	圆钢 φ 10~14	kg	—	(0.880)
	01010019	圆钢 φ 32以外	kg	—	(1.480)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(9.060)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(4.750)
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	0.100
	03014121	六角螺母 M6~10	10个	0.20	0.375
	03016015	垫圈 M10~20	10个	0.40	0.375
	03014601	开口销 φ 1~5	10个	0.57	0.375
	01050031	钢丝绳 φ 4.2	kg	8.27	0.430
	01630010	铸铁	kg	5.14	40.130
	99460015	其他材料费	元	1.00	2.167
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.450
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.050
	99190540	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)	台班	174.33	0.300
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.050

12、手锻炉排气罩制作安装 (T413)

工作内容: (1)制作:放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
(2)安装:埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。 计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-172
项 目 名 称					手锻炉排气罩
综合单价 (元)					1065.63
其 中	人 工 费 (元)				645.44
	材 料 费 (元)				10.66
	机 械 费 (元)				28.73
	管 理 费 (元)				190.40
	利 润 (元)				190.40
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	4.781
材 料	01290054	钢板Q195~Q235 δ 2.0~2.5	kg	—	(99.230)
	01090030	圆钢 φ 5.5~9	kg	—	(0.100)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(9.950)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(0.120)
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	1.100
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	0.540
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.106
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.450
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.050
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.050

十五、塑料罩类制作安装

1、塑料槽边侧吸罩（分组式、整体式）制作安装（T451-1）

工作内容：(1)制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作短管、零件及法兰、钻孔、焊接、组合成型。
(2)安装：制垫、加垫、找正、紧固。 计量单位：100kg

定 额 编 号					7-3-173	7-3-174	
项 目 名 称					槽边侧吸罩		
					分组式	整体式	
综合单价（元）					10778.90	7739.88	
其 中	人 工 费（元）				6239.30	4488.89	
	材 料 费（元）				197.41	149.52	
	机 械 费（元）				661.01	453.03	
	管 理 费（元）				1840.59	1324.22	
	利 润（元）				1840.59	1324.22	
名 称				单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	46.217	33.251
材 料	02110015	聚氯乙烯板 δ 2~30		kg	—	(116.000)	(122.000)
	02110121	软聚氯乙烯板 δ 2~8		kg	—	(5.700)	(4.300)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下		10套	2.00	15.820	13.180
	03130106	硬聚氯乙烯焊条 φ4		kg	18.00	8.900	6.600
	03016013	垫圈 M2~8		10个	0.10	33.230	26.360
	99460015	其他材料费		元	1.00	2.245	1.720
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)		台班	4.38	0.500	0.400
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)		台班	35.64	0.800	0.500
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)		台班	26.44	0.300	0.200
	99270042	箱式加热炉 45kW		台班	121.33	1.400	0.800
	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)		台班	36.79	12.300	9.000

2、塑料槽边风罩（吹、吸）制作安装（T451-1）

工作内容：(1)制作:放样、锯切、坡口、加热成型、制作短管、零件及法兰、钻孔、焊接、组合成型。
(2)安装:制垫、加垫、找正、紧固。 计量单位: 100kg

定 额 编 号					7-3-175	7-3-176
项 目 名 称					槽边风罩	
					吹	吸
综合单价（元）					9954.69	7538.89
其 中	人 工 费（元）				5696.33	4381.83
	材 料 费（元）				236.51	118.75
	机 械 费（元）				661.01	453.03
	管 理 费（元）				1680.42	1292.64
	利 润（元）				1680.42	1292.64
名 称				单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	42.195
材 料	02110015	聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	—	(116.000)	(116.000)
	02110121	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	—	(7.000)	(3.200)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	24.400	10.760
	03130106	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	18.00	10.000	5.200
	03016013	垫圈 M2~8	10个	0.10	48.800	22.420
	99460015	其他材料费	元	1.00	2.827	1.387
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.500	0.400
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)	台班	35.64	0.800	0.500
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	26.44	0.300	0.200
	99270042	箱式加热炉 45kW	台班	121.33	1.400	0.800
	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	36.79	12.300	9.000

3、塑料条缝槽边抽风罩（周边、单侧、双侧）制作安装（T415-1）

工作内容：(1)制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作短管、零件及法兰、钻孔、焊接、组合成型。
(2)安装：制垫、加垫、找正、紧固。 计量单位：100kg

定 额 编 号					7-3-177	7-3-178	7-3-179	
项 目 名 称					条缝槽边抽风罩			
					周边	单侧	双侧	
综合单价（元）					6552.95	6830.50	6029.14	
其 中	人 工 费（元）				3762.59	3917.43	3429.27	
	材 料 费（元）				118.28	149.63	124.45	
	机 械 费（元）				452.16	452.16	452.16	
	管 理 费（元）				1109.96	1155.64	1011.63	
	利 润（元）				1109.96	1155.64	1011.63	
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	27.871	29.018	25.402
材 料	02110015	聚氯乙烯板 δ 2~30		kg	—	(116.000)	(116.000)	(116.000)
	02110121	软聚氯乙烯板 δ 2~8		kg	—	(1.600)	(4.000)	(1.600)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下		10套	2.00	4.950	10.000	4.440
	03016013	垫圈 M2~8		10个	0.10	9.890	20.000	9.320
	03130106	硬聚氯乙烯焊条 φ4		kg	18.00	5.900	7.000	6.300
	99460015	其他材料费		元	1.00	1.195	1.625	1.241
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)		台班	4.38	0.200	0.200	0.200
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)		台班	35.64	0.500	0.500	0.500
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)		台班	26.44	0.200	0.200	0.200
	99270042	箱式加热炉 45kW		台班	121.33	0.800	0.800	0.800
	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)		台班	36.79	9.000	9.000	9.000

十六、柔性接口制作安装

1、软管接口制作安装（帆布）

工作内容：放样、下料、开孔、钻眼、铆接、焊接、成型、组装、加垫、紧螺栓、焊锡。

计量单位：m²

定 额 编 号					7-2-128
项 目 名 称					软管接口
综合单价（元）					330.16
其 中	人 工 费（元）				194.00
	材 料 费（元）				20.00
	机 械 费（元）				1.70
	管 理 费（元）				57.23
	利 润（元）				57.23
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	1.437
材 料	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(18.330)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(8.320)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	2.600
	03015207	铁铆钉	kg	5.06	0.070
	03130060	电焊条 J422 φ3.2	kg	6.96	0.060
	02310001	帆布	m ²	7.50	1.150
	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	0.970
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.203
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.018
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.144

2、塑料柔性接口及伸缩节制作安装

工作内容: (1)制作:放样、锯切、坡口、制作套管及伸缩圈、加热成型、焊接。
(2)安装:找平、找正、连接、固定。

计量单位: m²

定 额 编 号					7-3-144	7-3-145	
项 目 名 称					柔性接口及伸缩节		
					无法兰	有法兰	
综合单价（元）					535.15	1381.50	
其 中	人 工 费（元）				311.99	797.72	
	材 料 费（元）				12.22	31.77	
	机 械 费（元）				26.86	81.35	
	管 理 费（元）				92.04	235.33	
	利 润（元）				92.04	235.33	
名 称				单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	2.311	5.909
材 料	02110121	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	—	(6.260)	(7.220)	
	02110015	聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	—	—	(4.590)	
	03130107	软聚氯乙烯焊条 φ 4	kg	22.00	0.550	0.660	
	03130106	硬聚氯乙烯焊条 φ 4	kg	18.00	—	0.310	
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	—	1.400	
	03012130	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	3.70	—	0.975	
	03012175	六角螺栓带螺母 M12以外	kg	6.96	—	0.475	
	03016013	垫圈 M2~8	10个	0.10	—	2.800	
	03016015	垫圈 M10~20	10个	0.40	—	2.900	
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.121	0.520	
机 械	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	—	0.160	
	99230175	坡口机 功率2.8(KW)	台班	35.64	—	0.100	
	99191160	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	26.44	—	0.090	
	99270042	箱式加热炉 45kW	台班	121.33	—	0.170	
	99430110	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	36.79	0.730	1.470	

十七、消声器安装

1、微穿孔板消声器安装（T701-1、2）

工作内容：吊托支架制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。

计量单位：节

定 额 编 号					7-3-181	7-3-182	7-3-183
项 目 名 称					微穿孔板消声器安装周长(mm)		
					≤1800	≤2400	≤3200
综合单价（元）					223.40	316.88	407.20
其 中	人 工 费（元）				136.68	194.04	248.40
	材 料 费（元）				6.08	8.36	12.24
	机 械 费（元）				—	—	—
	管 理 费（元）				40.32	57.24	73.28
	利 润（元）				40.32	57.24	73.28
名 称			单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	1.139	1.617	2.070
材 料	22550030	微穿孔板消声器	节	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01090017	圆钢 综合	kg	—	(0.005)	(0.005)	(0.008)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(8.130)	(9.590)	(14.130)
	03014121	六角螺母 M6～10	10个	0.20	0.424	0.424	—
	03014903	膨胀螺栓 M10	10套	2.90	0.416	0.416	—
	03011813	镀锌六角螺栓带螺母 M8×(16～25)	套	0.18	13.520	17.580	23.920
	03014132	六角螺母 M12～16	10个	0.80	—	—	0.424
	03014906	膨胀螺栓 M12	套	0.48	—	—	4.160
	02010042	橡胶板 δ 1～3	kg	5.36	0.410	0.695	0.985
99460015	其他材料费	元	1.00	0.154	0.176	0.316	

工作内容：吊托支架制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。

计量单位：节

定 额 编 号					7-3-184	7-3-185	7-3-186
项 目 名 称					微穿孔板消声器安装周长(mm)		
					≤4000	≤5000	≤6000
综合单价(元)					543.20	690.66	846.10
其 中	人 工 费(元)				331.80	422.28	518.88
	材 料 费(元)				15.64	19.24	21.08
	机 械 费(元)				—	—	—
	管 理 费(元)				97.88	124.57	153.07
	利 润(元)				97.88	124.57	153.07
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010002	二类综合用工		工日	120.00	2.765	3.519 4.324
材 料	22550030	微穿孔板消声器		节	—	(1.000)	(1.000)
	01090034	圆钢 φ10~14		kg	—	(9.260)	(10.730)
	01190036	槽钢 5#~16#		kg	—	(31.570)	(35.750)
	03011813	镀锌六角螺栓带螺母 M8×(16~25)		套	0.18	31.200	37.440
	03014132	六角螺母 M12~16		10个	0.80	0.424	0.424
	03014906	膨胀螺栓 M12		套	0.48	4.160	4.160
	02010042	橡胶板 δ1~3		kg	5.36	1.370	1.825
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.349	0.383
							0.400

2、阻抗式消声器安装 (T701-6)

工作内容：吊托支架制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。

计量单位：节

定 额 编 号					7-3-187	7-3-188	7-3-189
项 目 名 称					阻抗式消声器安装周长(mm)		
					≤2200	≤2400	≤3000
综合单价 (元)					282.68	399.41	509.07
其 中	人 工 费 (元)				174.00	246.36	313.80
	材 料 费 (元)				6.02	7.69	10.13
	机 械 费 (元)				—	—	—
	管 理 费 (元)				51.33	72.68	92.57
	利 润 (元)				51.33	72.68	92.57
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	00010002	二类综合用工		工日	120.00	1.450	2.053
材 料	01090032	圆钢 φ8~14		kg	—	(4.510)	(5.160)
	01210060	角钢 ∠60		kg	—	(8.070)	(9.320)
	22550040	阻抗式消声器		节	—	(1.000)	(1.000)
	01090034	圆钢 φ10~14		kg	—	—	(8.140)
	03014121	六角螺母 M6~10		10个	0.20	0.424	0.424
	03014903	膨胀螺栓 M10		10套	2.90	0.416	0.416
	03011813	镀锌六角螺栓带螺母 M8×(16~25)		套	0.18	13.520	18.720
	03014132	六角螺母 M12~16		10个	0.80	—	—
	03014906	膨胀螺栓 M12		套	0.48	—	—
	02010042	橡胶板 δ1~3		kg	5.36	0.400	0.533
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.154	0.169

工作内容：吊托支架制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。

计量单位：节

定 额 编 号					7-3-190	7-3-191	
项 目 名 称					阻抗式消声器安装周长(mm)		
					≤4000	≤5800	
综合单价（元）					707.86	1052.34	
其 中	人 工 费（元）				437.40	649.56	
	材 料 费（元）				12.40	19.54	
	机 械 费（元）				—	—	
	管 理 费（元）				129.03	191.62	
	利 润（元）				129.03	191.62	
名 称				单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010002	二类综合用工		工日	120.00	3.645	5.413
材 料	01210060	角钢 ∠60		kg	—	(16.010)	—
	22550040	阻抗式消声器		节	—	(1.000)	(1.000)
	01090034	圆钢 φ10～14		kg	—	(9.260)	(10.730)
	01190036	槽钢 5#～16#		kg	—	—	(34.010)
	03014906	膨胀螺栓 M12		套	0.48	4.160	4.160
	03011813	镀锌六角螺栓带螺母 M8×(16～25)		套	0.18	29.120	39.520
	03014132	六角螺母 M12～16		10个	0.80	0.424	0.424
	02010042	橡胶板 δ1～3		kg	5.36	0.840	1.810
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.317	0.386

3、管式消声器安装(T701-2、4)

工作内容：吊托支架制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。

计量单位：节

定 额 编 号					7-3-192	7-3-193	7-3-194	7-3-195
项 目 名 称					管式消声器安装周长(mm)			
					≤1280	≤2400	≤3200	≤4000
综合单价（元）					162.92	234.09	300.17	373.22
其 中	人 工 费（元）				99.60	141.84	182.04	226.32
	材 料 费（元）				4.56	8.57	10.73	13.38
	机 械 费（元）				—	—	—	—
	管 理 费（元）				29.38	41.84	53.70	66.76
	利 润（元）				29.38	41.84	53.70	66.76
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工	工日	120.00	0.830	1.182	1.517	1.886
材 料	22550050	管式消声器	节	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01090032	圆钢 φ8~14	kg	—	(2.500)	(3.870)	(5.160)	(5.160)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(3.460)	(7.140)	(7.550)	(9.320)
	03011810	镀锌六角螺栓带螺母 M6×(16~25)	10套	1.70	1.248	—	—	—
	03014121	六角螺母 M6~10	10个	0.20	0.424	—	—	—
	03014896	膨胀螺栓 M8	套	0.14	4.160	—	—	—
	03011813	镀锌六角螺栓带螺母 M8×(16~25)	套	0.18	—	16.640	22.880	29.120
	03014132	六角螺母 M12~16	10个	0.80	—	0.424	0.424	0.424
	03014903	膨胀螺栓 M10	10套	2.90	—	0.416	0.416	0.416
	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	0.310	0.720	0.910	1.190
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.111	0.166	0.186	0.211

4、消声弯头安装

工作内容：找标高、起吊、对口、找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、固定。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-196	7-3-197	7-3-198	
项 目 名 称					消声弯头安装周长(mm)			
					≤800	≤1200	≤1800	
综合单价（元）					103.07	124.50	145.34	
其 中	人 工 费（元）				62.76	75.84	88.20	
	材 料 费（元）				3.29	3.92	5.10	
	机 械 费（元）				—	—	—	
	管 理 费（元）				18.51	22.37	26.02	
	利 润（元）				18.51	22.37	26.02	
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工		工日	120.00	0.523	0.632	0.735
材 料	22550010	(消声弯头)		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01090017	圆钢 综合		kg	—	(2.500)	(2.500)	(2.500)
	01210060	角钢 ∠60		kg	—	(3.390)	(3.770)	(4.180)
	03011810	镀锌六角螺栓带螺母 M6×(16~25)	10套	1.70	0.832	1.040	1.352	
	03014122	六角螺母 M8	10个	0.20	0.424	0.424	0.424	
	03014895	膨胀螺栓 M8	10套	1.40	0.416	0.416	0.416	
	02010042	橡胶板 δ 1~3	kg	5.36	0.210	0.262	0.381	
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.081	0.084	0.091	

工作内容：找标高、起吊、对口、找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、固定。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-199	7-3-200	7-3-201	
项 目 名 称					消声弯头安装周长(mm)			
					≤2400	≤3200	≤4000	
综合单价（元）					291.28	362.48	420.67	
其 中	人 工 费（元）				178.68	222.24	256.32	
	材 料 费（元）				7.18	9.12	13.13	
	机 械 费（元）				—	—	—	
	管 理 费（元）				52.71	65.56	75.61	
	利 润（元）				52.71	65.56	75.61	
名 称				单位	单价（元）	数 量		
人 工	00010002	二类综合用工		工日	120.00	1.489	1.852	2.136
材 料	01090017	圆钢 综合		kg	—	(4.510)	(5.160)	—
	01090034	圆钢 φ 10～14		kg	—	—	—	(7.410)
	01210060	角钢 ∠60		kg	—	(7.720)	(9.120)	(13.520)
	22550010	(消声弯头)		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03014124	六角螺母 M10		10个	0.40	0.424	0.424	—
	03014903	膨胀螺栓 M10		10套	2.90	0.416	0.416	—
	03011810	镀锌六角螺栓带螺母 M6×(16～25)		10套	1.70	1.768	2.288	2.912
	03014155	镀锌六角螺母 M12		10个	2.80	—	—	0.424
	03014906	膨胀螺栓 M12		套	0.48	—	—	4.160
	02010042	橡胶板 δ 1～3		kg	5.36	0.501	0.695	0.882
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.117	0.128	0.268

工作内容：找标高、起吊、对口、找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、固定。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-202	7-3-203	
项 目 名 称					消声弯头安装周长(mm)		
					≤6000	≤7200	
综合单价（元）					724.10	871.24	
其 中	人 工 费（元）				444.48	533.28	
	材 料 费（元）				17.38	23.32	
	机 械 费（元）				—	—	
	管 理 费（元）				131.12	157.32	
	利 润（元）				131.12	157.32	
名 称				单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010002	二类综合用工		工日	120.00	3.704	4.444
材 料	22550010	(消声弯头)		个	—	(1.000)	(1.000)
	01090034	圆钢 φ10～14		kg	—	(8.520)	(8.520)
	01190036	槽钢 5#～16#		kg	—	(31.400)	(36.850)
	03011810	镀锌六角螺栓带螺母 M6×(16～25)		10套	1.70	3.952	5.304
	03014132	六角螺母 M12～16		10个	0.80	0.424	0.424
	03014906	膨胀螺栓 M12		套	0.48	4.160	4.160
	02010042	橡胶板 δ1～3		kg	5.36	1.495	2.168
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.312	0.351

十八、静压箱制作安装

1、消声静压箱安装

工作内容：吊装、组对、制垫、加垫、找平、找正、紧固固定。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-204	7-3-205	7-3-206
项 目 名 称					消声静压箱安装展开面积(m2)		
					(S)≤5	(S)≤10	(S)≤20
综合单价（元）					595.49	689.26	851.60
其 中	人 工 费（元）				329.13	361.26	421.47
	材 料 费（元）				66.93	106.81	172.86
	机 械 费（元）				5.25	8.05	8.61
	管 理 费（元）				97.09	106.57	124.33
	利 润（元）				97.09	106.57	124.33
名 称				单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	2.438	2.676	3.122
材 料	22590010	(消声静压箱)	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	2.00	17.689	28.227	45.681
	02010065	耐酸橡胶板 δ3	kg	6.96	4.442	7.089	11.472
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.639	1.020	1.651
机 械	99190350	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	11.67	0.450	0.690	0.738

2、静压箱制作安装

工作内容: (1)制作:放样、下料、折方、咬口、开孔、制作箱体、出口短管及加固框、铆铆钉、嵌缝、焊锡
(2)安装:找标高、挂葫芦、吊装、找平、找正、固定。 计量单位: 10m²

定 额 编 号				7-3-207	
项 目 名 称				静压箱	
综合单价 (元)				2410.02	
其 中	人 工 费 (元)			1452.60	
	材 料 费 (元)			64.25	
	机 械 费 (元)			36.13	
	管 理 费 (元)			428.52	
	利 润 (元)			428.52	
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	10.760
材 料	01290480	镀锌钢板 δ 1.0	m²	—	(11.490)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(43.530)
	03011863	镀锌铆钉 M4	kg	9.01	0.100
	14410840	密封胶 KS型	kg	14.99	2.600
	14350690	洗涤剂	kg	2.68	7.770
	02270021	白布	m²	3.60	0.200
	34090001	白绸	m²	4.00	0.200
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	8.03	0.070
	02130065	塑料打包带	kg	8.35	0.100
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.631
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.300
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.100

十九、人防超压自动排气阀门安装

1、YF型自动防爆排气阀门安装

工作内容：开箱检查、除污锈、固定、紧螺栓、试动、涂防腐油。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-208	7-3-209
项 目 名 称					YF型自动防爆排气阀门	
					直径200(mm)	
					密闭套管制作、安装	阀安装
综合单价（元）					124.69	380.30
其 中	人 工 费（元）				73.85	197.64
	材 料 费（元）				1.92	61.64
	机 械 费（元）				5.34	4.42
	管 理 费（元）				21.79	58.30
	利 润（元）				21.79	58.30
名 称				单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	0.547
材 料	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(1.190)	—
	19110155	排气阀门	个	—	—	(1.000)
	01290054	钢板Q195~Q235 δ 2.0~2.5	kg	—	(4.560)	(6.570)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	—	(2.100)
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.015	—
	14390070	氧气	m³	4.07	0.040	—
	03012131	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.50	—	0.600
	02010120	石棉橡胶板 δ 3~6	kg	6.43	—	0.850
	04010010	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	0.41	—	11.900
	15010455	石棉绒 综合	kg	3.21	—	5.110
	13350790	油麻	kg	9.10	—	2.440
	14070180	黄干油	kg	12.00	—	0.600
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	0.220	0.230
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.019	0.583
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.090	0.060
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	—	0.030
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	—	0.020

2、超压排气阀门安装

工作内容：开箱检查、除污锈、固定、紧螺栓、试动、涂防腐油。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-210	7-3-211
项 目 名 称					超压排气阀门	
					直径250(mm)	
					密闭套管制作、安装	阀安装
综合单价（元）					124.76	462.05
其 中	人 工 费（元）				73.85	226.26
	材 料 费（元）				1.99	97.87
	机 械 费（元）				5.34	4.42
	管 理 费（元）				21.79	66.75
	利 润（元）				21.79	66.75
名 称			单位	单价（元）	数	量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.547	1.676
材 料	19110155	排气阀门	个	—	—	(1.000)
	01290054	钢板Q195～Q235 δ 2.0～2.5	kg	—	(4.790)	(8.470)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(1.230)	(2.900)
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.015	—
	14390070	氧气	m³	4.07	0.040	—
	03012131	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.50	—	1.200
	02010120	石棉橡胶板 δ 3～6	kg	6.43	—	1.780
	04010010	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	0.41	—	18.900
	15010455	石棉绒 综合	kg	3.21	—	8.090
	13350790	油麻	kg	9.10	—	3.860
	14070180	黄干油	kg	12.00	—	0.700
	03130060	电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	0.230	0.240
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.020	0.915
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.090	0.060
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	—	0.030
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	—	0.020

3、FCS防爆超压排气阀门安装

工作内容：开箱检查、除污锈、固定、紧螺栓、试动、涂防腐油。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-212	7-3-213
项 目 名 称					FCS防爆超压排气阀门	
					直径250(mm)	
					密闭套管制作、安装	阀安装
综合单价（元）					216.94	463.76
其 中	人 工 费（元）				130.95	209.66
	材 料 费（元）				3.39	101.66
	机 械 费（元）				5.34	28.74
	管 理 费（元）				38.63	61.85
	利 润（元）				38.63	61.85
名 称			单位	单价（元）	数	量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.970	1.553
材 料	17010079	焊接钢管 DN300	m	—	(0.310)	—
	19110155	排气阀门	个	—	—	(1.000)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(1.310)	(1.430)
	17010077	焊接钢管 DN250	m	—	—	(0.480)
	03012131	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.50	—	0.800
	03130060	电焊条 J422 φ3.2	kg	6.96	0.200	0.080
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.080	0.065
	14390070	氧气	m³	4.07	0.210	0.170
	02010120	石棉橡胶板 δ3~6	kg	6.43	—	2.630
	04010010	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	0.41	—	18.900
	15010455	石棉绒 综合	kg	3.21	—	8.090
	13350790	油麻	kg	9.10	—	3.860
	14070180	黄干油	kg	12.00	—	0.700
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.034	0.955
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.090	0.470
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	—	0.030
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	—	0.020

二十、人防手动密闭阀安装

工作内容：开箱检查、除污锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油。 计量单位：个

定 额 编 号					7-3-214	7-3-215	7-3-216	7-3-217
项 目 名 称					手动密闭阀门安装直径(mm)(Φ)			
					≤200	≤300	≤400	≤500
综合单价(元)					435.19	583.55	858.84	977.08
其 中	人 工 费(元)				232.20	311.99	469.13	516.78
	材 料 费(元)				14.26	18.70	28.69	36.83
	机 械 费(元)				51.73	68.78	84.24	118.57
	管 理 费(元)				68.50	92.04	138.39	152.45
	利 润(元)				68.50	92.04	138.39	152.45
名 称				单位	单价(元)	数		
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	1.720	2.311	3.475
材 料	22530205	手动密闭阀门		个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01130007	扁钢 -60以内		kg	—	(2.420)	(4.140)	(8.440)
	03012170	六角螺栓带螺母 M8×75以下		10套	2.00	0.017	—	—
	03012134	六角螺栓带螺母 M12×75		10套	8.30	—	0.019	0.025
	03130060	电焊条 J422 Φ3.2		kg	6.96	0.380	0.520	0.710
	02010120	石棉橡胶板 δ3~6		kg	6.43	0.660	0.800	1.380
	14070180	黄干油		kg	12.00	0.600	0.800	1.200
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.134	0.176	0.268
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)		台班	59.34	0.430	0.640	0.790
	99190360	立式钻床 钻孔管径50(mm)		台班	22.06	0.240	0.290	0.350
	99190540	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)		台班	174.33	0.120	0.140	0.170

工作内容：开箱检查、除污锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-218	7-3-219	7-3-220
项 目 名 称					手动密闭阀门安装直径(mm)		
					(Φ)≤600	(Φ)≤800	(Φ)≤1000
综合单价(元)					1142.48	1622.39	1981.14
其 中	人 工 费(元)				608.45	838.22	1025.19
	材 料 费(元)				43.07	97.65	119.15
	机 械 费(元)				131.98	191.98	231.94
	管 理 费(元)				179.49	247.27	302.43
	利 润(元)				179.49	247.27	302.43
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	4.507	6.209 7.594
材 料	22530205	手动密闭阀门		个	—	(1.000)	(1.000) (1.000)
	01130007	扁钢 -60以内		kg	—	(19.260)	(29.220) (35.680)
	03012134	六角螺栓带螺母 M12×75		10套	8.30	0.027	— —
	03012138	六角螺栓带螺母 M16×61~80		10套	13.50	—	3.264 4.080
	03130060	电焊条 J422 Φ3.2		kg	6.96	1.060	1.320 —
	02010120	石棉橡胶板 δ3~6		kg	6.43	1.720	2.320 2.900
	14070180	黄干油		kg	12.00	2.000	2.400 2.800
	03130070	电焊条 J507 Φ3.2		kg	6.96	—	— 1.580
	99460015	其他材料费		元	1.00	0.407	0.686 0.829
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)		台班	59.34	1.010	1.730 2.090
	99190360	立式钻床 钻孔管径50(mm)		台班	22.06	0.500	0.730 1.020
	99190540	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)		台班	174.33	0.350	0.420 0.490

二十一、人防其他部件安装

1、LWP型滤尘器安装

工作内容：放样、下料、制作框架零件、油槽、封板、浸油、找平、找正、稳固、包边、抹腻子。 计量单位：m²

定 额 编 号					7-3-223	7-3-224	7-3-225	7-3-226
项 目 名 称					LWP型滤尘器安装			
					立式	人字式	卧式	匣式
综合单价（元）					362.60	520.82	606.18	1533.15
其 中	人 工 费（元）				210.87	303.62	367.88	957.29
	材 料 费（元）				25.97	36.70	19.64	2.47
	机 械 费（元）				1.34	1.36	1.62	8.59
	管 理 费（元）				62.21	89.57	108.52	282.40
	利 润（元）				62.21	89.57	108.52	282.40
名 称			单位	单价（元）	数 量			
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	1.562	2.249	2.725	7.091
材 料	01090034	圆钢 φ10~14	kg	—	—	—	—	(0.830)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(3.330)	(1.370)	(3.420)	(2.600)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(12.600)	—	(16.000)	(47.770)
	01210071	角钢 ∠63	kg	—	(4.260)	(8.500)	—	—
	01290052	钢板Q195~Q235 δ1.0~1.5	kg	—	(3.700)	(12.950)	(21.700)	—
	01290054	钢板Q195~Q235 δ2.0~2.5	kg	—	—	(21.170)	—	—
	01290055	钢板Q195~Q235 δ2.6~3.2	kg	—	—	—	—	(9.200)
	53370020	(LWP型滤尘器)	m²	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03130060	电焊条 J422 φ3.2	kg	6.96	0.150	—	—	—
	03012152	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.61	—	0.021	—	—
	03012131	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.50	0.008	0.005	—	0.002
	03015207	铁铆钉	kg	5.06	0.070	0.200	—	0.380
	13330203	石油沥青油毡 350#	m²	26.78	0.250	0.660	—	—
	03010320	半圆头螺栓带螺母 M5×15	10套	0.44	—	—	3.900	—
	14070020	锭子油	kg	7.03	2.500	2.500	2.500	—
	02010042	橡胶板 δ1~3	kg	5.36	—	—	—	0.090
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.262	0.379	0.349	0.054
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.010	—	—	0.110
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.170	0.310	0.370	0.470

2、探头式含磷毒气报警器安装

工作内容：放样、下料、制作框架零件、浸油、安装、找正、找平、固定、开箱检查、除污锈、上螺栓。

计量单位：台

定 额 编 号				7-3-227	
项 目 名 称				探头式含磷毒气报警器	
综合单价（元）				190.62	
其 中	人 工 费（元）			101.25	
	材 料 费（元）			28.22	
	机 械 费（元）			1.41	
	管 理 费（元）			29.87	
	利 润（元）			29.87	
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.750
材 料	30010900	(探头式含磷毒气报警器)	台	—	(1.000)
	01290265	钢板 δ 8.0~15	kg	—	(6.030)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(5.640)
	03012134	六角螺栓带螺母 M12×75	10套	8.30	0.004
	03130060	电焊条 J422 φ3.2	kg	6.96	0.050
	03030300	合页	套	8.93	2.000
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.630
	14390070	氧气	m³	4.07	0.210
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.357
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.020
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.050

3、γ射线报警器安装

工作内容：放样、下料、制作框架零件、浸油、安装、找正、找平、固定、开箱检查、除污锈、上螺栓。

计量单位：台

定 额 编 号		7-3-228			
项 目 名 称		γ射线报警器			
综合单价（元）		101.24			
其 中	人 工 费（元）	56.03			
	材 料 费（元）	9.18			
	机 械 费（元）	2.97			
	管 理 费（元）	16.53			
	利 润（元）	16.53			
名 称		单位	单价（元）	数 量	
人 工	00010003 三类综合用工	工日	135.00	0.415	
材 料	30010910 γ射线报警器	台	—	(1.000)	
	01290057 钢板Q195~Q235 δ 4.5~7.0	kg	—	(0.530)	
	17010063 焊接钢管 DN65	m	—	(0.500)	
	17010069 焊接钢管 DN100	m	—	(0.170)	
	03130060 电焊条 J422 φ 3.2	kg	6.96	0.120	
	14390121 乙炔气	kg	13.92	0.540	
	14390070 氧气	m ³	4.07	0.180	
	99460015 其他材料费	元	1.00	0.091	
机 械	99250025 交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.050	

4、预滤器安装

工作内容：开箱检查、基础面处理、测量、吊装就位、上垫铁、找正、找平、紧固地脚螺栓、垫铁点焊、现场清理、挂牌、标色、单机试运转。
计量单位：台

定 额 编 号				7-3-233	
项 目 名 称				预滤器	
综合单价（元）				323.00	
其 中	人 工 费（元）			186.98	
	材 料 费（元）			6.27	
	机 械 费（元）			19.43	
	管 理 费（元）			55.16	
	利 润（元）			55.16	
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	1.385
材 料	53110001	预滤器	台	—	(1.000)
	01210060	角钢 ∠60	kg	—	(3.800)
	03130295	银铜焊丝	kg	—	(0.006)
	18150585	柔性接头 D200	个	—	(2.000)
	17150203	紫铜管 φ4~13	kg	53.12	0.040
	17270320	橡皮管 φ6	m	5.50	0.200
	14390070	氧气	m³	4.07	0.024
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.009
	14310350	硼砂	kg	3.43	0.014
	99460015	其他材料费	元	1.00	2.777
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.240
	99190370	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	4.38	0.110
	99170200	法兰卷圆机 L40×4 小	台班	36.17	0.130

5、密闭穿墙管制作安装

工作内容：放样、下料、卷圆、制直管、密闭肋。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-235	7-3-236	7-3-237
项 目 名 称					密闭穿墙管制作安装		
					I 型		
					直径(mm)		
					(Φ)≤315	(Φ)≤666	(Φ)≤1242
综合单价(元)					130.53	216.45	382.61
其 中	人 工 费(元)				76.14	126.23	219.11
	材 料 费(元)				1.90	4.01	6.61
	机 械 费(元)				7.57	11.73	27.61
	管 理 费(元)				22.46	37.24	64.64
	利 润(元)				22.46	37.24	64.64
名 称				单位	单价(元)	数 量	
人 工	00010003	三类综合用工		工日	135.00	0.564	0.935
材 料	01290054	钢板Q195~Q235 δ 2.0~2.5	kg	—	(8.550)	(18.070)	(33.700)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	(1.210)	(2.570)	(4.790)
	03130060	电焊条 J422 Φ 3.2	kg	6.96	0.270	0.570	0.940
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.019	0.040	0.065
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.060	0.130	0.330
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	0.020	0.020	0.040
	99190175	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	174.39	0.002	0.002	0.004

工作内容：放样、下料、卷圆、制直管、密闭肋。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-238	7-3-239	7-3-240	7-3-241
项 目 名 称					密闭穿墙管制作安装			
					Ⅱ型	Ⅲ型		
					直径(mm)			
					(Φ)≤20	(Φ)≤349	(Φ)≤700	(Φ)≤127
综合单价（元）					72.59	119.47	182.18	302.36
其 中	人 工 费（元）				41.72	71.42	109.62	181.04
	材 料 费（元）				2.10	1.90	3.87	6.47
	机 械 费（元）				4.15	4.01	4.01	8.03
	管 理 费（元）				12.31	21.07	32.34	53.41
	利 润（元）				12.31	21.07	32.34	53.41
名 称			单位	单价（元）	数 量			
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.309	0.529	0.812	1.341
材 料	01290057	钢板Q195～Q235 δ 4.5～7.0	kg	—	(0.200)	—	—	—
	17030012	镀锌钢管 DN20	m	—	(0.520)	—	—	—
	19010031	截止阀J11T-16 DN20	个	—	(1.000)	—	—	—
	01290054	钢板Q195～Q235 δ 2.0～2.5	kg	—	—	(5.680)	(11.400)	(20.780)
	01130007	扁钢 -60以内	kg	—	—	(1.500)	(2.860)	(5.070)
	14390121	乙炔气	kg	13.92	0.010	—	—	—
	14390070	氧气	m³	4.07	0.040	—	—	—
	18030815	镀锌弯头 DN20	个	1.71	1.000	—	—	—
	03130060	电焊条 J422 Φ 3.2	kg	6.96	0.010	0.270	0.550	0.920
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.021	0.019	0.038	0.064
机 械	99250025	交流弧焊机 功率21(KVA)	台班	59.34	0.070	—	—	—
	99190080	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	183.24	—	0.020	0.020	0.040
	99190175	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	174.39	—	0.002	0.002	0.004

工作内容：清理、放置钢筋、填填料。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-242	7-3-243	7-3-244
项 目 名 称					密闭穿墙管填塞		
					公称直径(mm)		
					(Φ)≤349	(Φ)≤700	(Φ)≤1276
综合单价(元)					183.46	259.38	345.07
其 中	人 工 费(元)				105.98	144.05	182.12
	材 料 费(元)				14.96	30.35	55.49
	机 械 费(元)				—	—	—
	管 理 费(元)				31.26	42.49	53.73
	利 润(元)				31.26	42.49	53.73
名 称			单位	单价(元)	数 量		
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.785	1.067	1.349
材 料	01090100	镀锌圆钢 Φ10~14	kg	—	(0.990)	(2.010)	(3.650)
	14070180	黄干油	kg	12.00	0.590	1.200	2.190
	13350790	油麻	kg	9.10	0.850	1.720	3.150
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.148	0.301	0.549

6、测压装置安装

工作内容：测压板制作安装、测压装置安装。

计量单位：套

定 额 编 号					7-3-245
项 目 名 称					测压装置
综合单价（元）					509.96
其 中	人 工 费（元）				315.50
	材 料 费（元）				8.32
	机 械 费（元）				—
	管 理 费（元）				93.07
	利 润（元）				93.07
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	2.337
材 料	24250040	测压装置	套	—	(1.000)
	05030630	板枋材	m ³	1124.55	0.006
	14010020	熟桐油	kg	12.00	0.120
	03015201	铁钉 Φ5以内	kg	5.06	0.010
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.082

7、换气堵头安装

工作内容：堵头安装。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-246
项 目 名 称					换气堵头安装
					D315
综合单价（元）					150.77
其 中	人 工 费（元）				60.75
	材 料 费（元）				54.18
	机 械 费（元）				—
	管 理 费（元）				17.92
	利 润（元）				17.92
名 称			单位	单价（元）	数 量
人 工	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.450
材 料	22610030	换气堵头	个	—	(1.000)
	03012142	六角螺栓带螺母 M22×90~120	10套	39.00	1.236
	02010165	石棉橡胶板 高压 δ1~6	kg	14.35	0.400
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.233

8、波导窗安装

工作内容：找正、找平、固定。

计量单位：个

定 额 编 号					7-3-247
项 目 名 称					波导窗
综合单价（元）					32.52
其 中	人 工 费（元）				20.25
	材 料 费（元）				0.33
	机 械 费（元）				—
	管 理 费（元）				5.97
	利 润（元）				5.97
名 称			单位	单价（元）	数 量
人	00010003	三类综合用工	工日	135.00	0.150
材 料	22410300	波导窗	个	—	(1.000)
	03012205	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20	10套	0.54	0.600
	99460015	其他材料费	元	1.00	0.003